

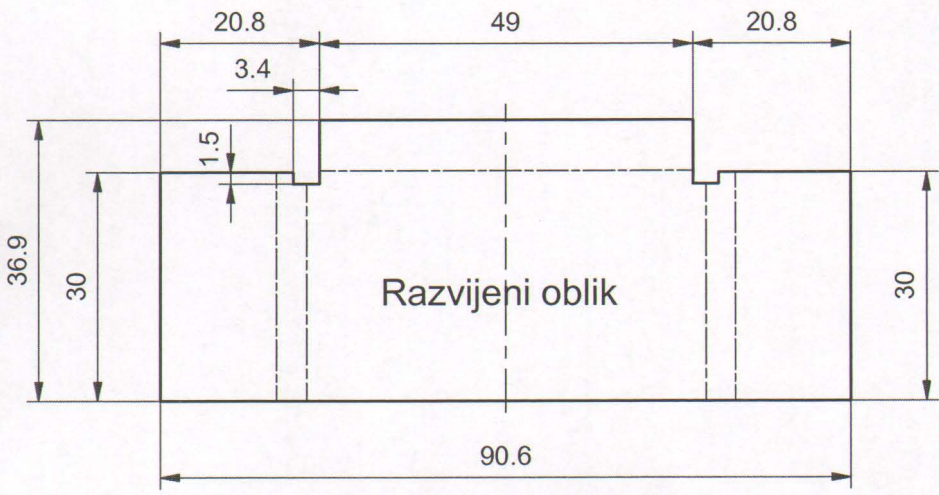
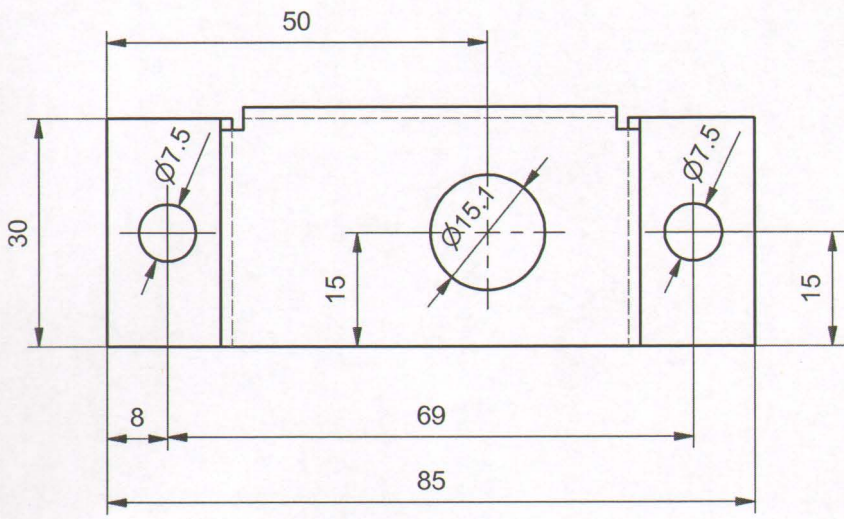
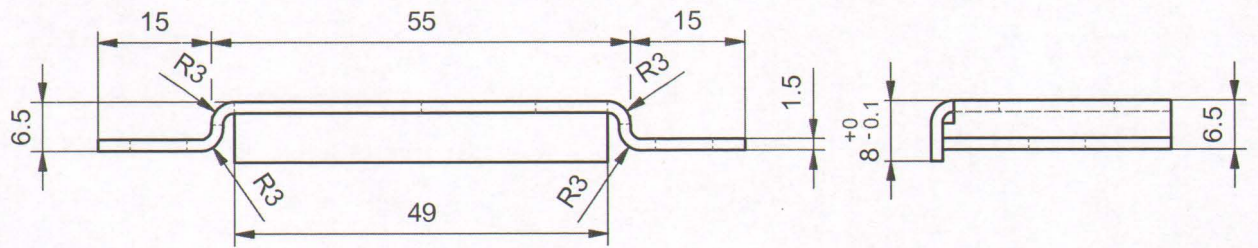
NAPOMENA:

- Pre tačkastog zavarivanja (Poz.001) i (Poz.002), pri montaži jezička (Poz.003) na klizne površine naneti mazivnu mast ISO-L-XCCIA3

GSP 2 010 380

| | | | | | | | |
|----------|------------|---|------------------|------------|---------------------------|------|-------------|
| 47 | 004 | Opruga | | Č 4230 | #1x4x38.8 | 1 | |
| 47 | 003 | Jezičak | | Č 0563 | #4x21X42 | 1 | |
| 47 | 002 | Telo | | Č 0563 | #1.5X30X85 | 1 | |
| 47 | 001 | Poklopac | | Č 0563 | #1.5X36.9X90.6 | 1 | |
| Mont | Detalj | Naziv dela | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| 47 | 000/1 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Montaž | Detalj | Spoljnji poklopci | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | | Bravica poklopca spoljnje oplate BKM-32100S | Snimio-konst. | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Crtao | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | | Overava | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| R | 1:1 | | | | | | <i>duva</i> |

No. Datum Dopis br. Prvobitno Izmena Izmenio Potpis Odobrio Potpis



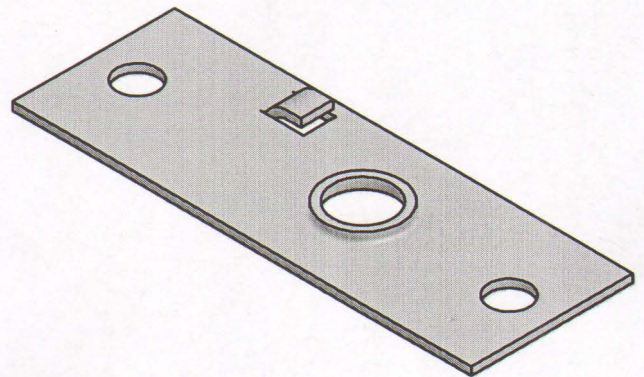
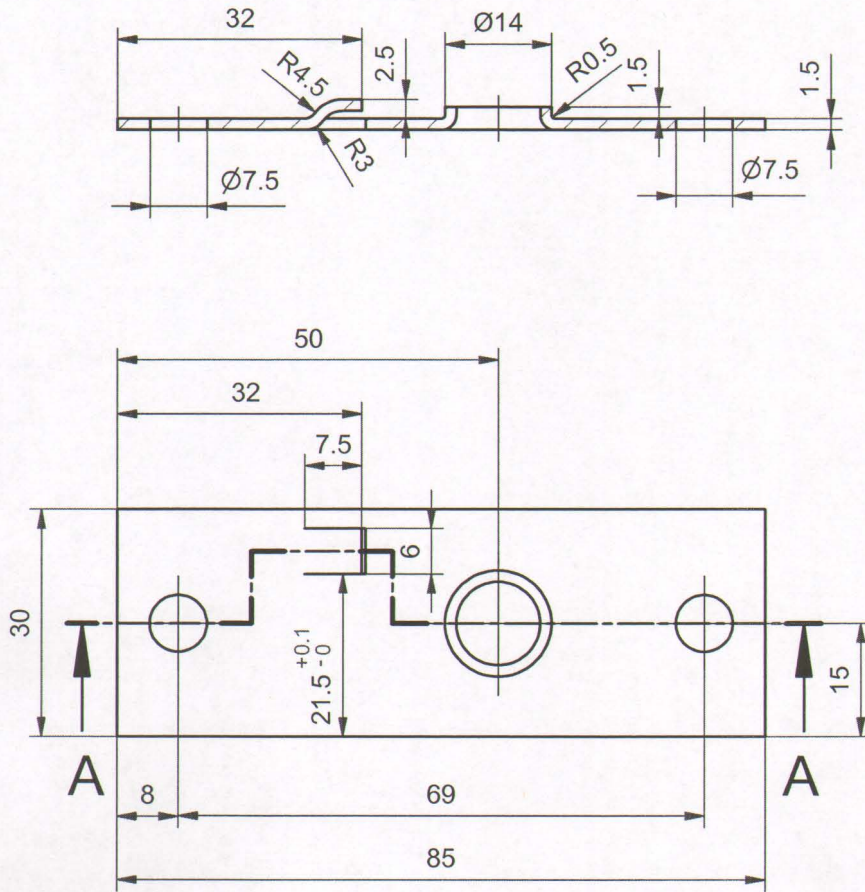
NAPOMENA :
 - Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

| | | | | | | | |
|---------|--------|------------------------|------------------|------------------------|---------------------------|------|----------|
| 47 | 001 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Č 0563 | #1.5x36.9x90.6 | 1 | |
| Montaž | Detalj | Spoljni poklopci | | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Veza sa | 000/1 | Poklopac | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| R | 1:1 | | Snimio-konst. | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Crtao | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | Overava | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | | |

Handwritten signature

Potpis
 Odobrio
 Potpis
 Izmenio
 Izmena
 Prvobitno
 Dopis br.
 Datum
 No.

A-A (1:1)



NAPOMENA :

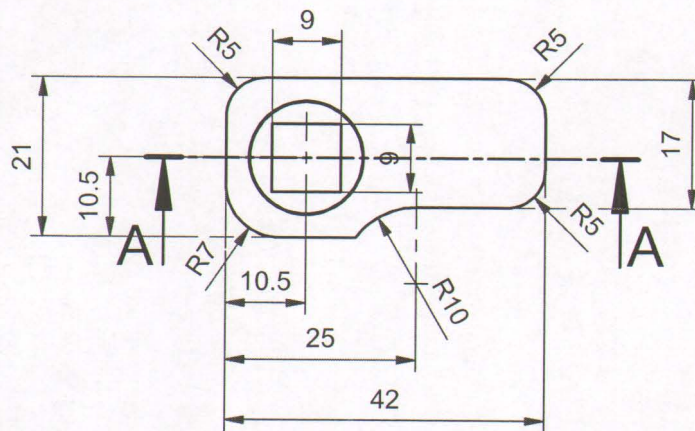
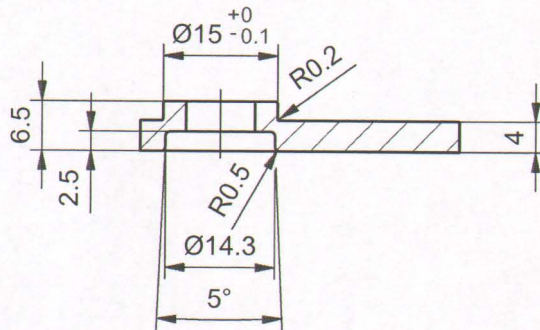
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

| | | | | | | | |
|---------|--------|------------------------|------------------|---------------------|---------------------------|---|----------|
| 47 | 002 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Č 0563 Materijal | #1.5x30x85 Dimenzije | 1 | Tež.u kp |
| Montaž | Detalj | Spoljni poklopci | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | 000/1 | Telo | Snimio-konst. | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| R | 1:1 | | Crtao | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | | Overava | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |

Handwritten signature

| | | | | | | | |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|--------|
| No. | Datum | Dopis br. | Prvobitno | Izmena | Izmenio | Potpis | Potpis |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|--------|

A-A (1 : 1)



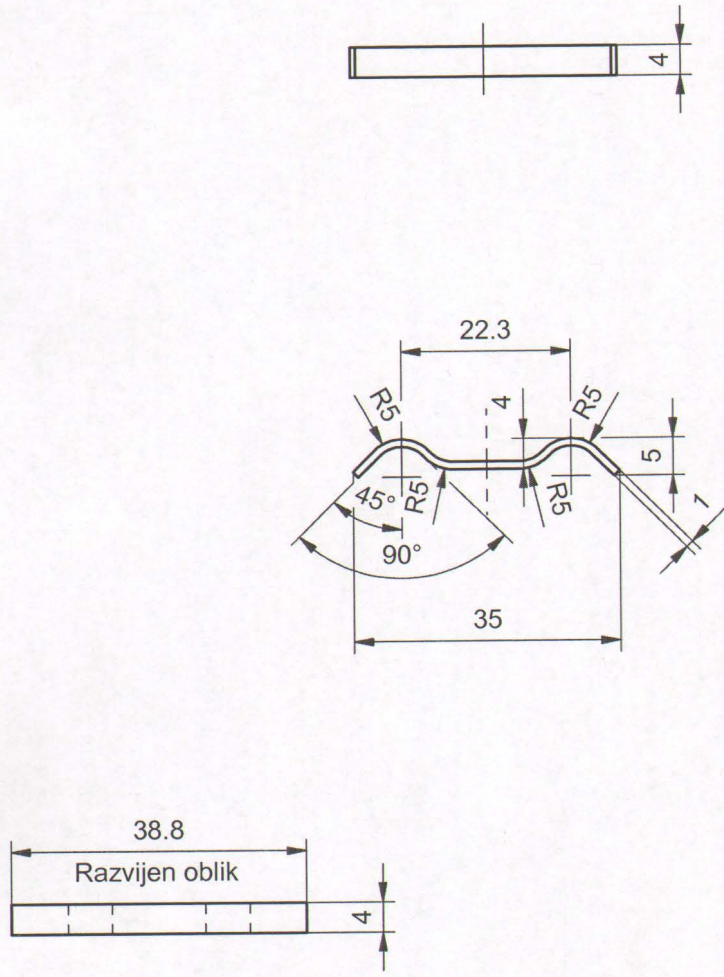
NAPOMENA :

- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

| | | | | | | | |
|----------|------------|------------------------|------------------|------------|---------------------------|------|----------|
| 47 | 003 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Č 0563 | #4x21x42 | 1 | |
| Montaž | Detalj | Spoljni poklopci | | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Veza sa | 000/1 | | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| R | 1:1 | Jezičak | Snimio-konst. | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Crtao | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | | Overava | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | |

No. Datum Dopis br. Prvobitno Izmena Izmenio Potpis Odobrio Potpis

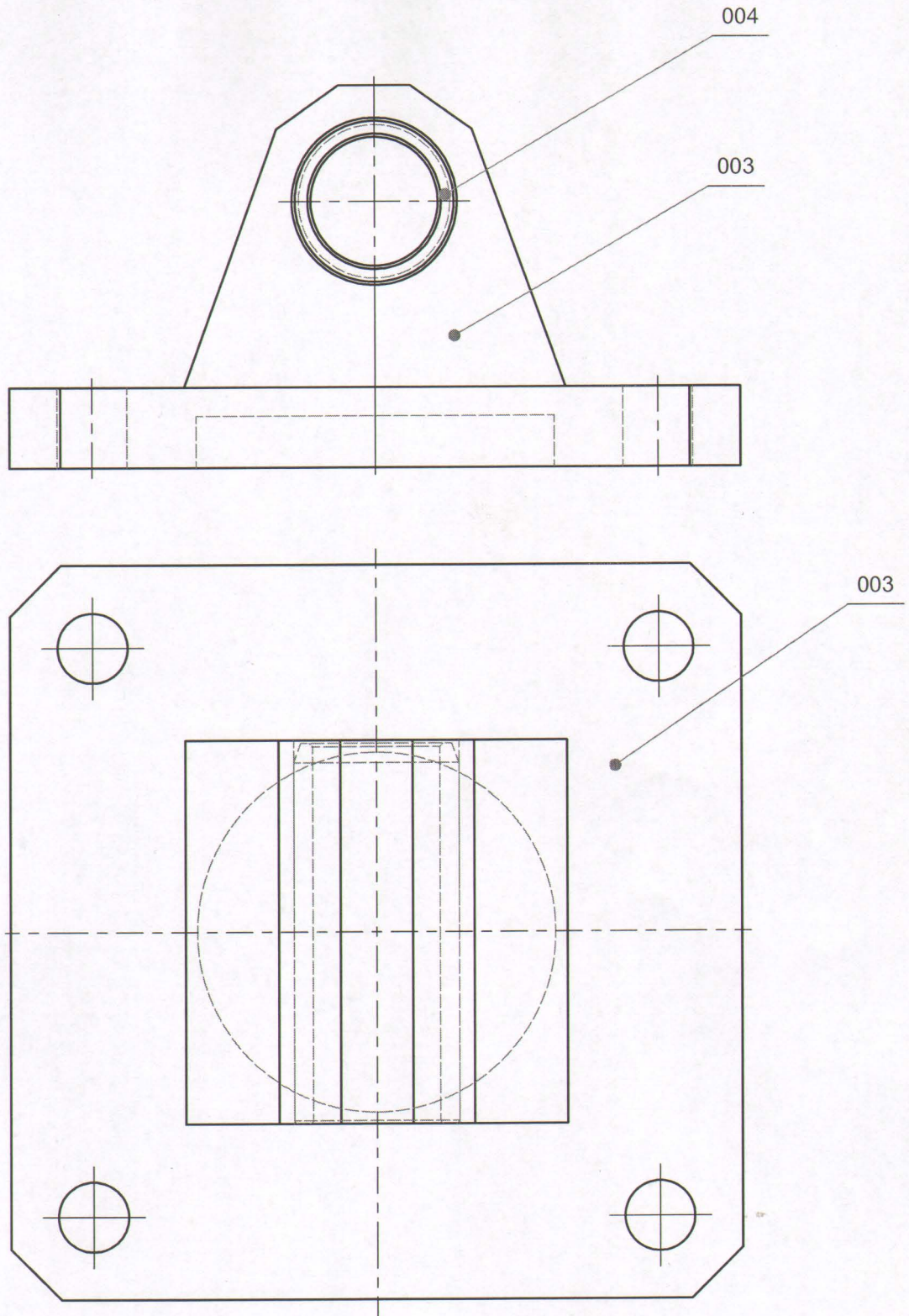
Crtež je urađen prema uzorku



NAPOMENA:
 - Poboljšati na 1500-1700 N/mm2
 - Brunirati

| | | | | | | | |
|--------------|--------|------------------------|------------------|---------------------------|----------------------|------|----------|
| 47 | 004 | | | Č 4230 | # 1x4x38.8 | 1 | |
| Montaž | Detalj | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Veza sa | 000/1 | Spoljni poklopci | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| R 1:1 | Opruga | Snimio-konst. | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | | |
| | | Crtao | 23.05.2012 | Dalibor Radovanac maš.ing | | | |
| | | Pregledao | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | | |
| | | Overava | 23.05.2012 | A.Matović dipl.maš.ing | | | |

Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku



Napomena:

- Ofarbati jednim premazom crvene pokrivne boje

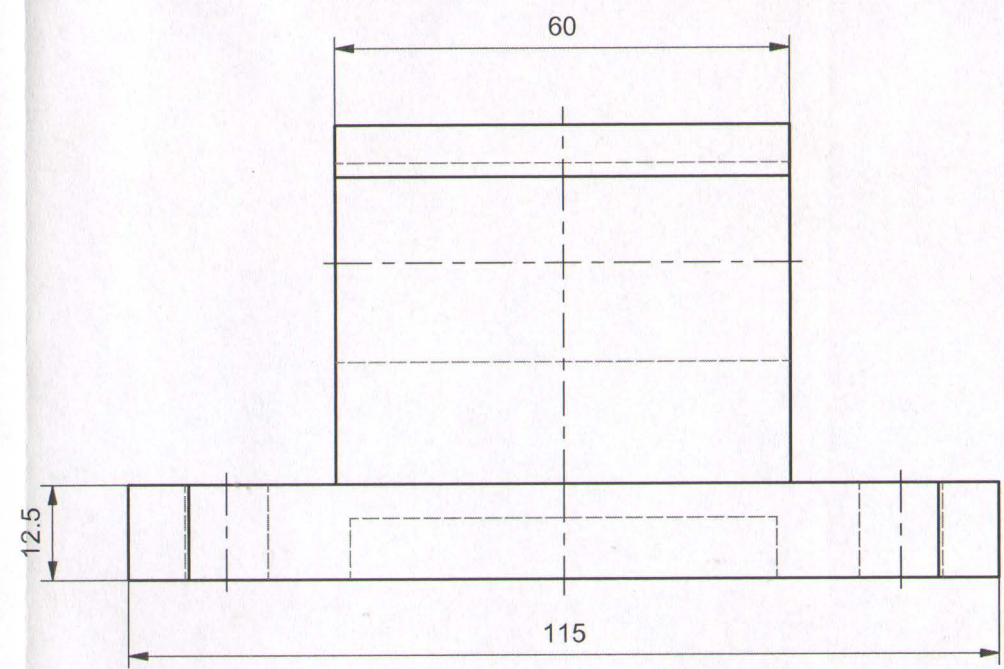
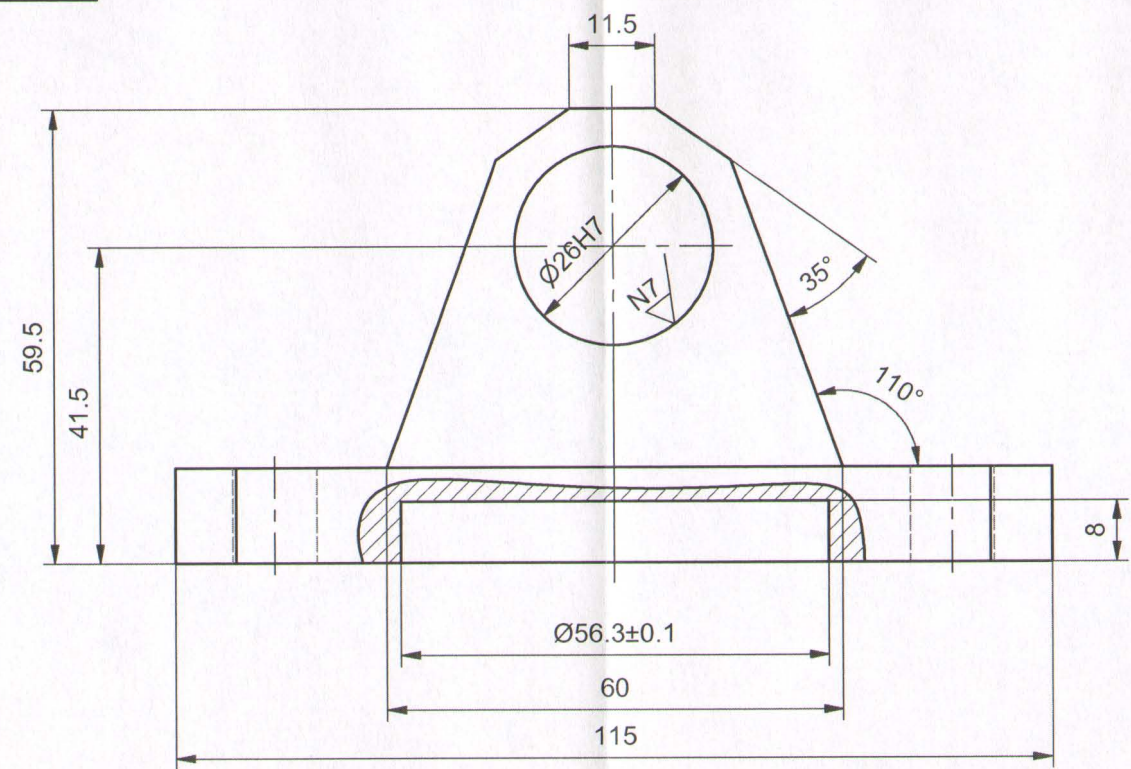
GSP 2 220 687

| | | | | | | | |
|--------------|--------|--|------------------|-------------|------------------------------|------|----------|
| 07 | 004 | Čaura | | CuSn14 | Ø 27x59.5 | 1 | |
| 07 | 003 | Telo vezne ploče | | AlSi1Mg | 115x115x59.5 | 1 | |
| Mont | Detalj | Naziv dela | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| 07 | 000/1 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Montaža | Detalj | TROLNI UREĐAJI | ATB-02-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | | PLOČA, VEZNA VEĆEG PNEUMATSKOG CILINDRA TROLNE MOTKE "BKM 32100S" | Snimio-konst. | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. | | |
| R 1:1 | | | Crtao | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. | | |
| | | | Pregledao | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. | | |
| | | | Overava | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. | | |

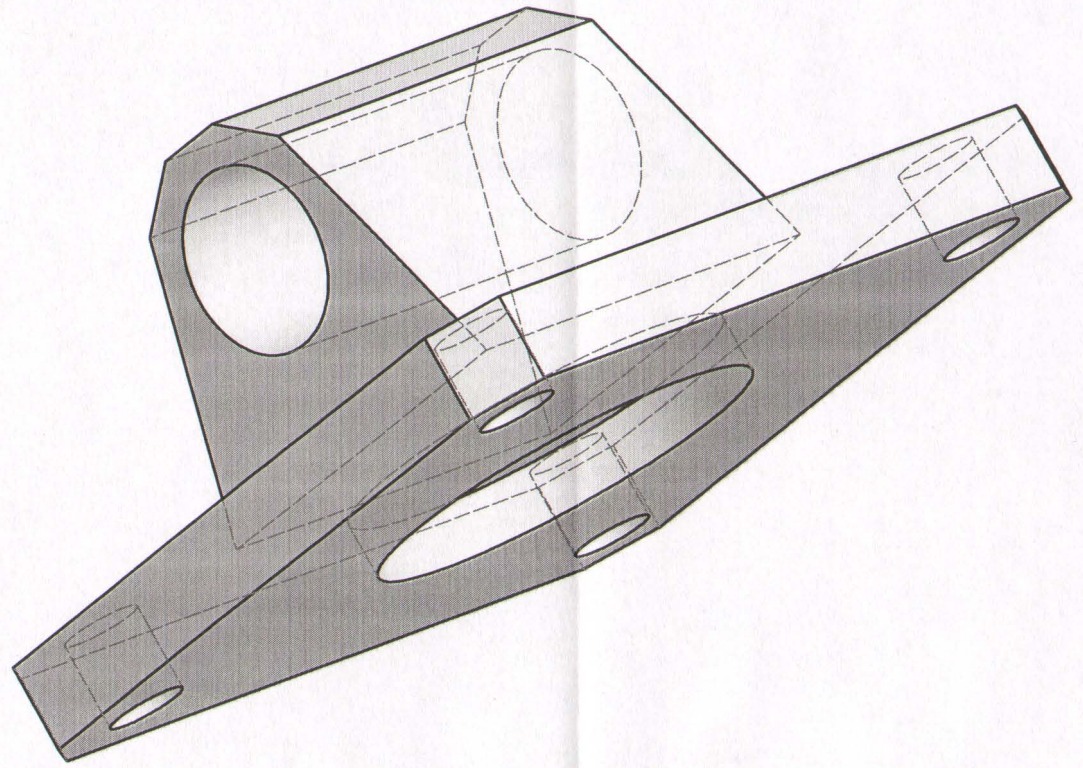
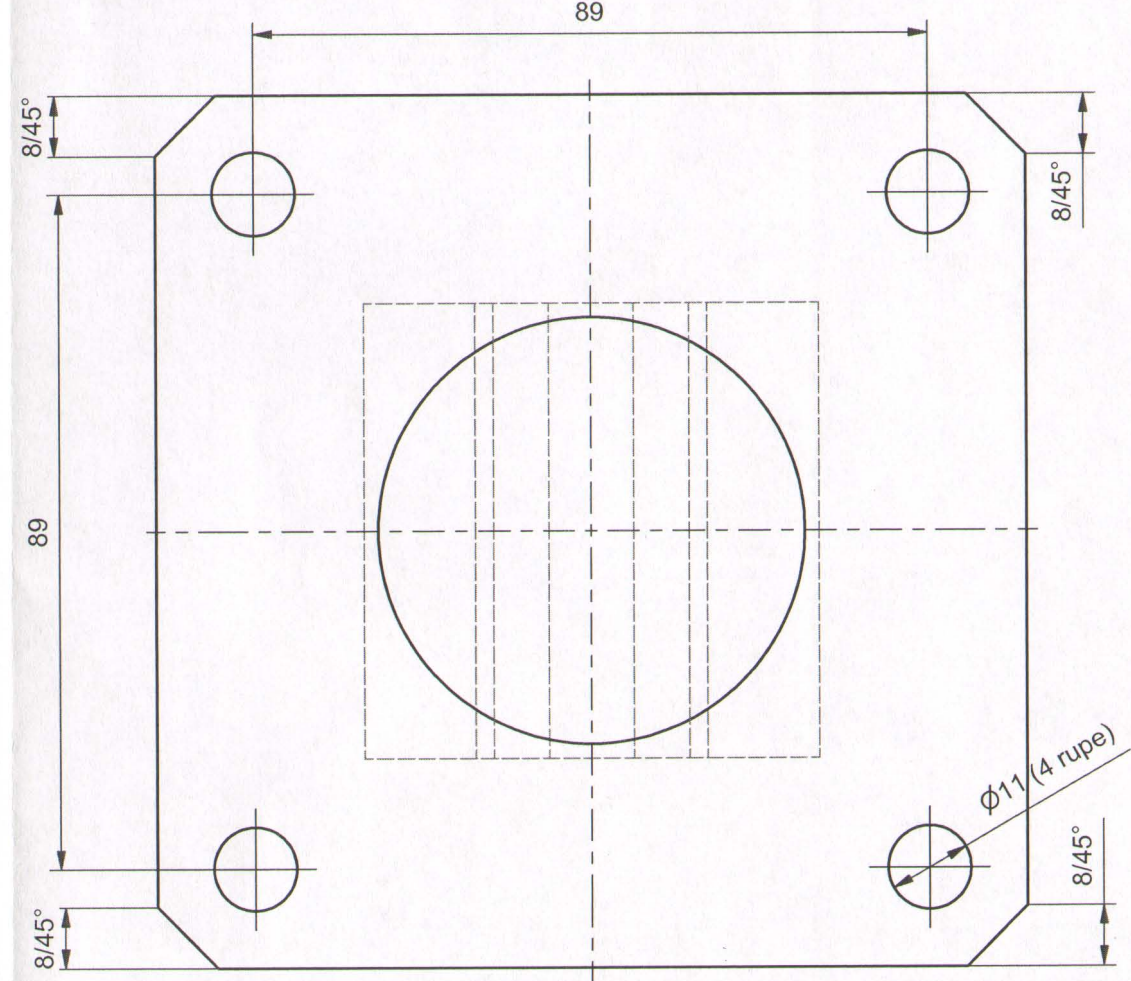
Potpis
Odobrio
Potpis
Izmenio
Izmena
Prvobitno
Dopis br.
Datum
NO.

| | |
|-------|--------|
| Ø26H7 | +0.021 |
| | 0 |

N8 // N7



A (1:1)



| | | | | | | | |
|---------|--------|------------------------|----------|-----------|---------------|---------------|------------------------------|
| 07 | 003 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | AlSi1Mg | 115x115x59.5 | 1 | 0.6 |
| Montaža | Detalj | TROLNI UREĐAJI | | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Veza sa | 000/1 | | | | | | |
| R | 1:1 | TELO VEZNE PLOČE | | | | | |
| | | | | | ATB-02-KA | GSP "BEOGRAD" | |
| | | | | | Snimio-konst. | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. |
| | | | | | Crtao | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. |
| | | | | | Pregledao | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. |
| | | | | | Overava | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. |

N7

| | | |
|--------|-------|---------|
| Potpis | Ø26m6 | + 0.021 |
| | | + 0.008 |
| | Ø20H7 | + 0.021 |
| | | 0 |

Odobrio

Potpis

Izmenio

Izmjena

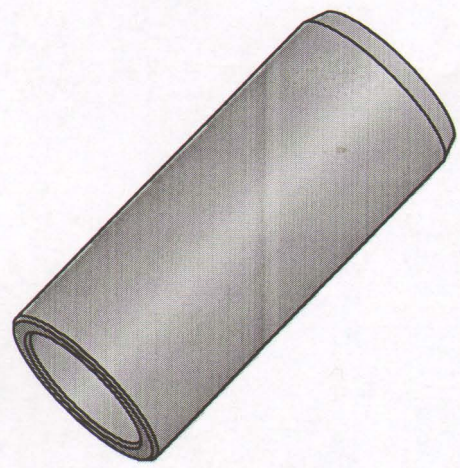
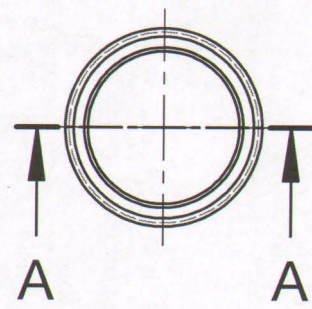
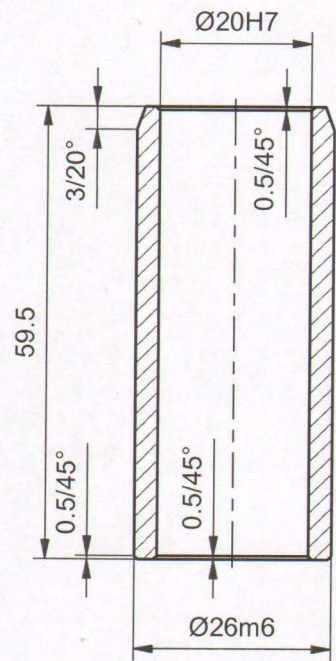
Prvobitno

Dopis br.

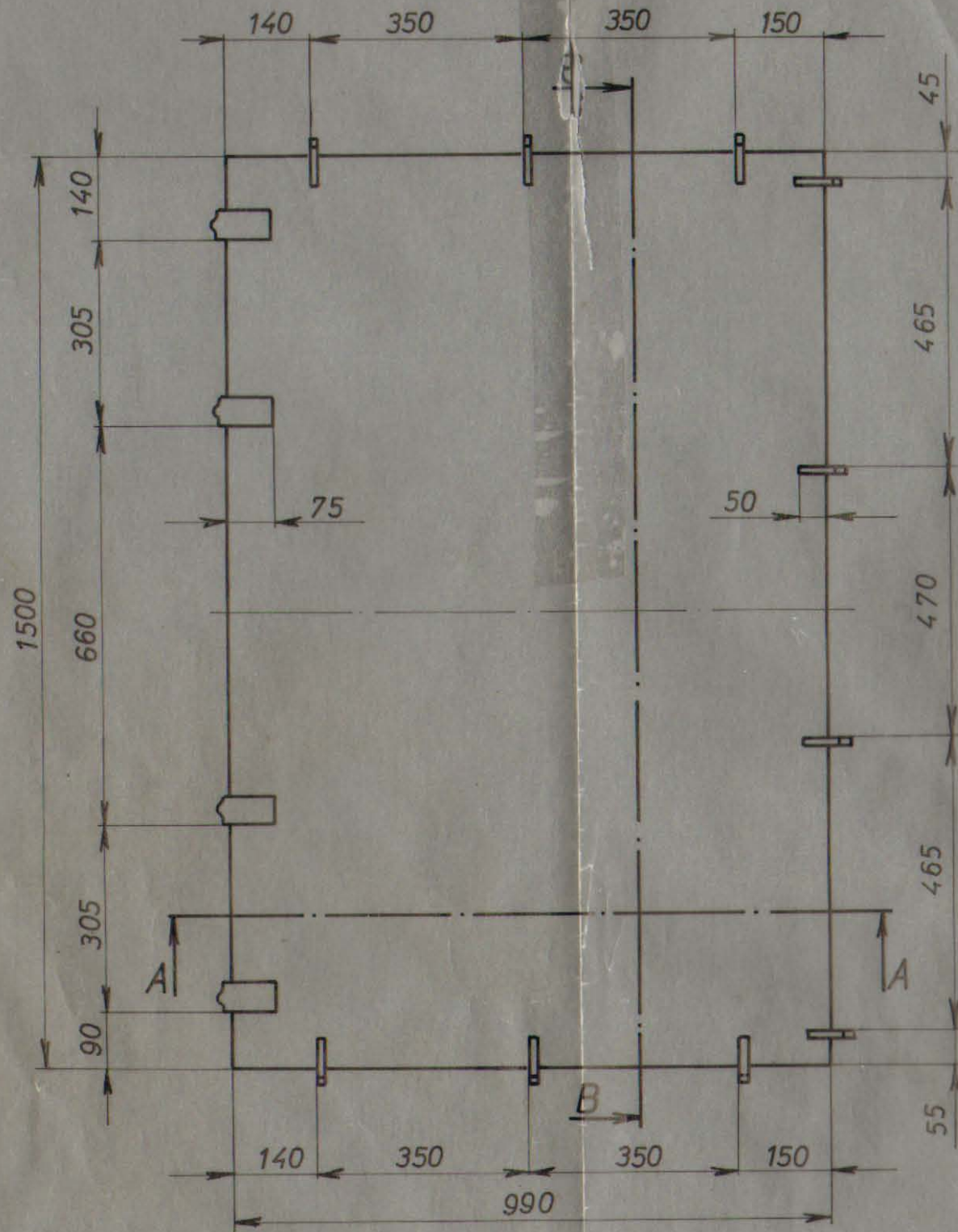
Datum

No.

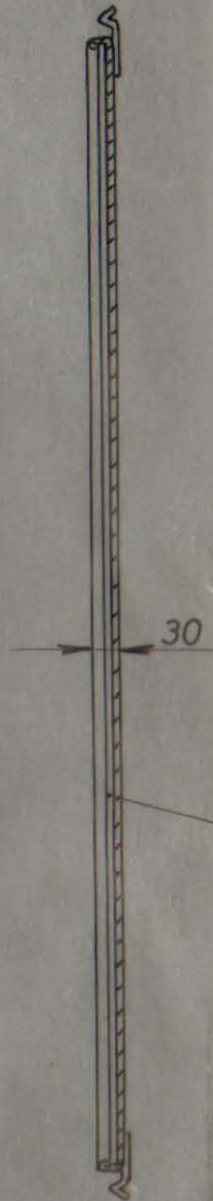
A-A (1 : 1)



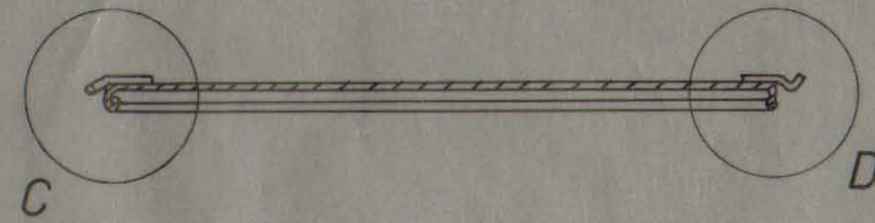
| | | | | | | | |
|---------|--------|------------------------|---------------|---------------|------------------------------|------|----------|
| 07 | 004 | | | CuSn14 | Ø 27 x 59.5 | 1 | |
| Montaža | Detalj | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež.u kp |
| Veza sa | 000/1 | TROLNI UREĐAJ | | | | | |
| R | 1:1 | ČAURA | ATB-02-KA | GSP "BEOGRAD" | | | |
| | | | Snimio-konst. | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. | | |
| | | | Crtao | 15.10.2012. | N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. | | |
| | | | Pregledao | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. | | |
| | | | Overava | 15.10.2012. | A.Matović, dipl.maš.inž. | | |



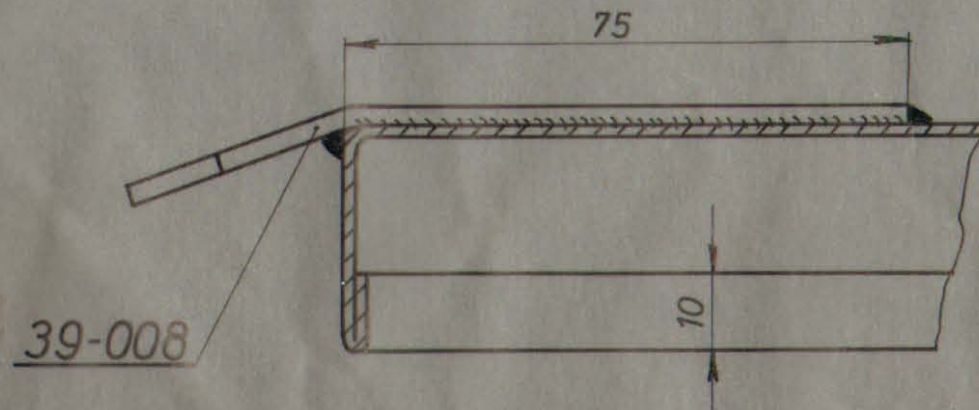
PRESEK B-B



PRESEK A-A



DETALJ „C“
R 1:1

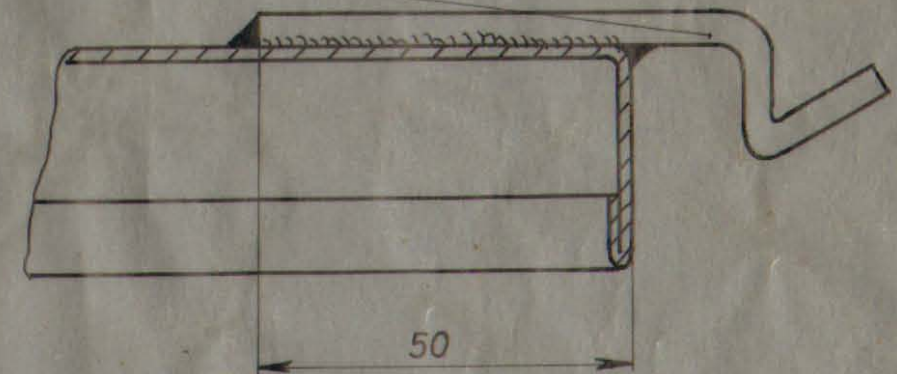


39-008

027

DETALJ „D“
R 1:1

39-009



NAPOMENA:

- SPAJANJE SVIH ELEMENATA OSTVARITI ELEKTROLUCNIM ZAVARIVANJEM KAO NA CRTEŽU
- SVE POVRŠINE ZAŠTITITI PREMAZOM CINKOLITA

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

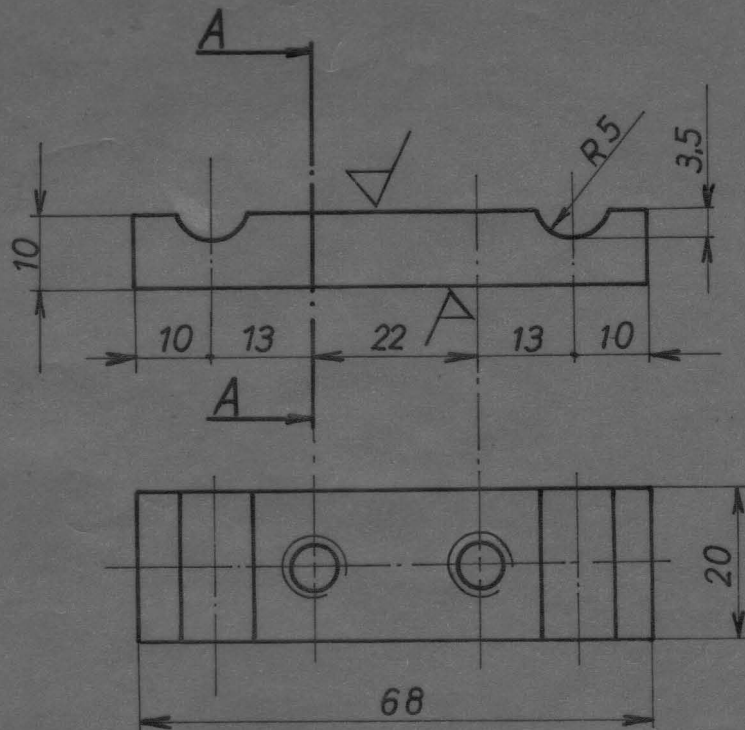
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

GSP. 3031020
M.G. 15 001 003

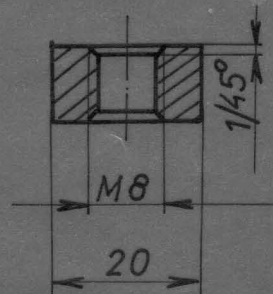
| | | | | | | | |
|---------|--------|------------------------------|-----------------------|-----------|------------|------|------------|
| 39 | 009 | DRŽAČ, MANJI | Č.0245V #4X15X98 | 10 | | | |
| 39 | 008 | DRŽAČ VEĆI | Č.0245V #3X50X105 | 4 | | | |
| 22 | 027 | TELO POKLOPCA | Č.0245V #1,5X1070X130 | 1 | | | |
| 22 | 000/7 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теж. у кл. |
| Монтаж | Детаљ | AKCELERATOR | T-01-VN | | | | ГС БЕОГРАД |
| Веза са | | POKLOPAC AKCELERATORA „KT-4“ | Снимко-констр. | 18.11.87 | D.SAVKOVIĆ | | |
| | R 1:10 | | Пртло | -11- | J.VOJVODIC | | |
| | R 1:1 | | Прегледно | | N.RAKOVIC | | |
| | | | Осерава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



PRESEK A-A



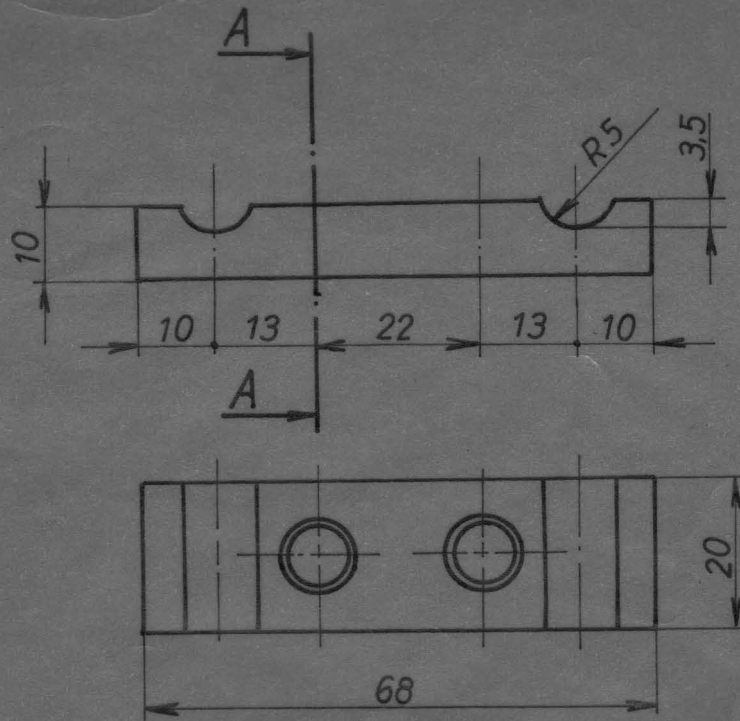
-KADMINIZIRATI

| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|--------------|
| 22 | 008 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр |
| Монтаж. | Детаљ | АКСЕЛЕРАТОР | | | | | |
| Вежа са | | STEZAČ DONJI | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | | | Снимио-констр. | 07.11.86 | P. KRSTIĆ | | |
| | | | Цртао | 20.11.86 | J. VOJVODIĆ | | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

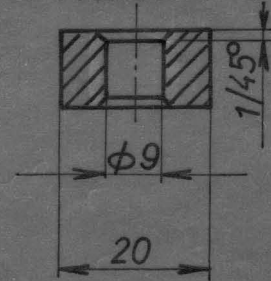
▽/8/

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



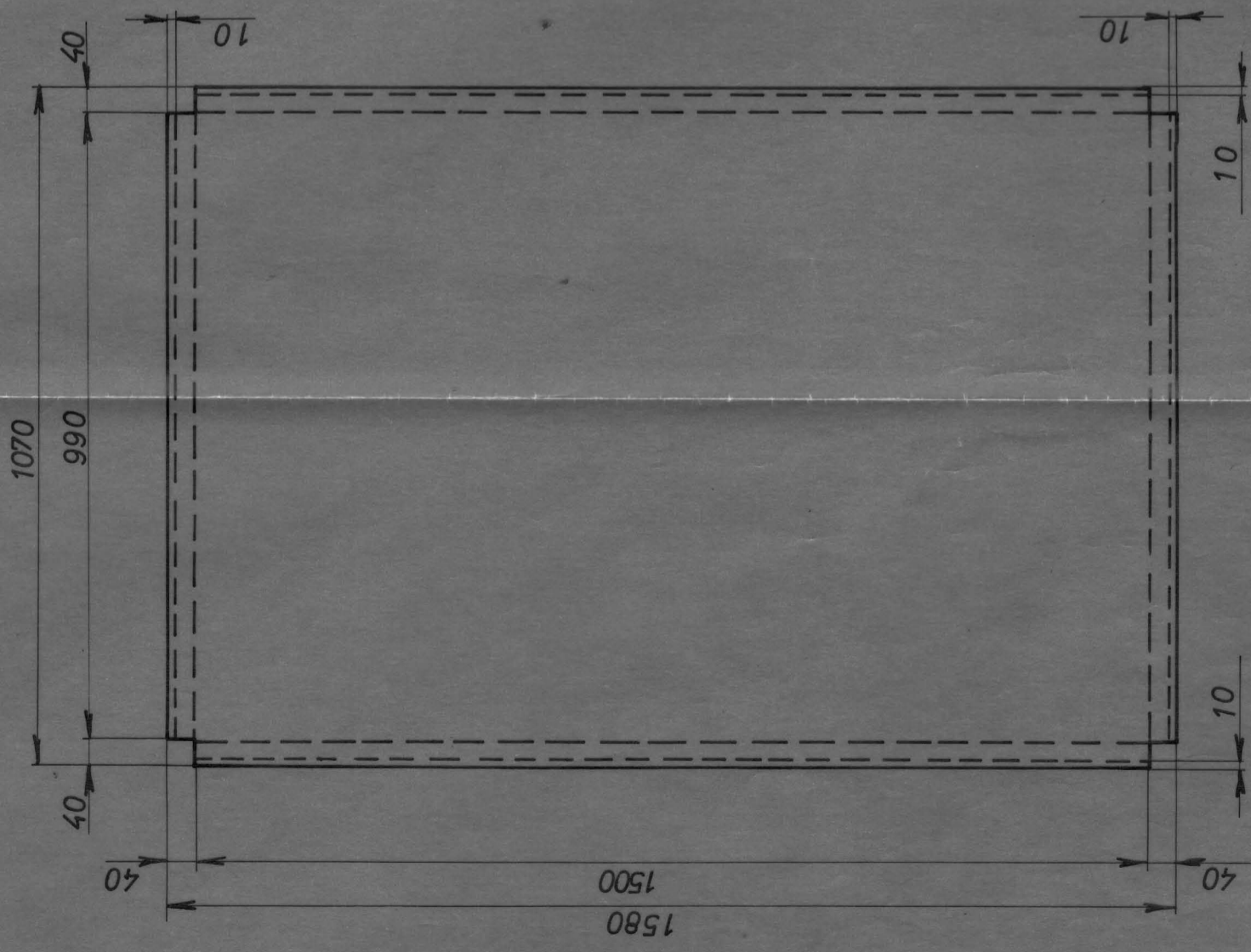
PRESEK A-A



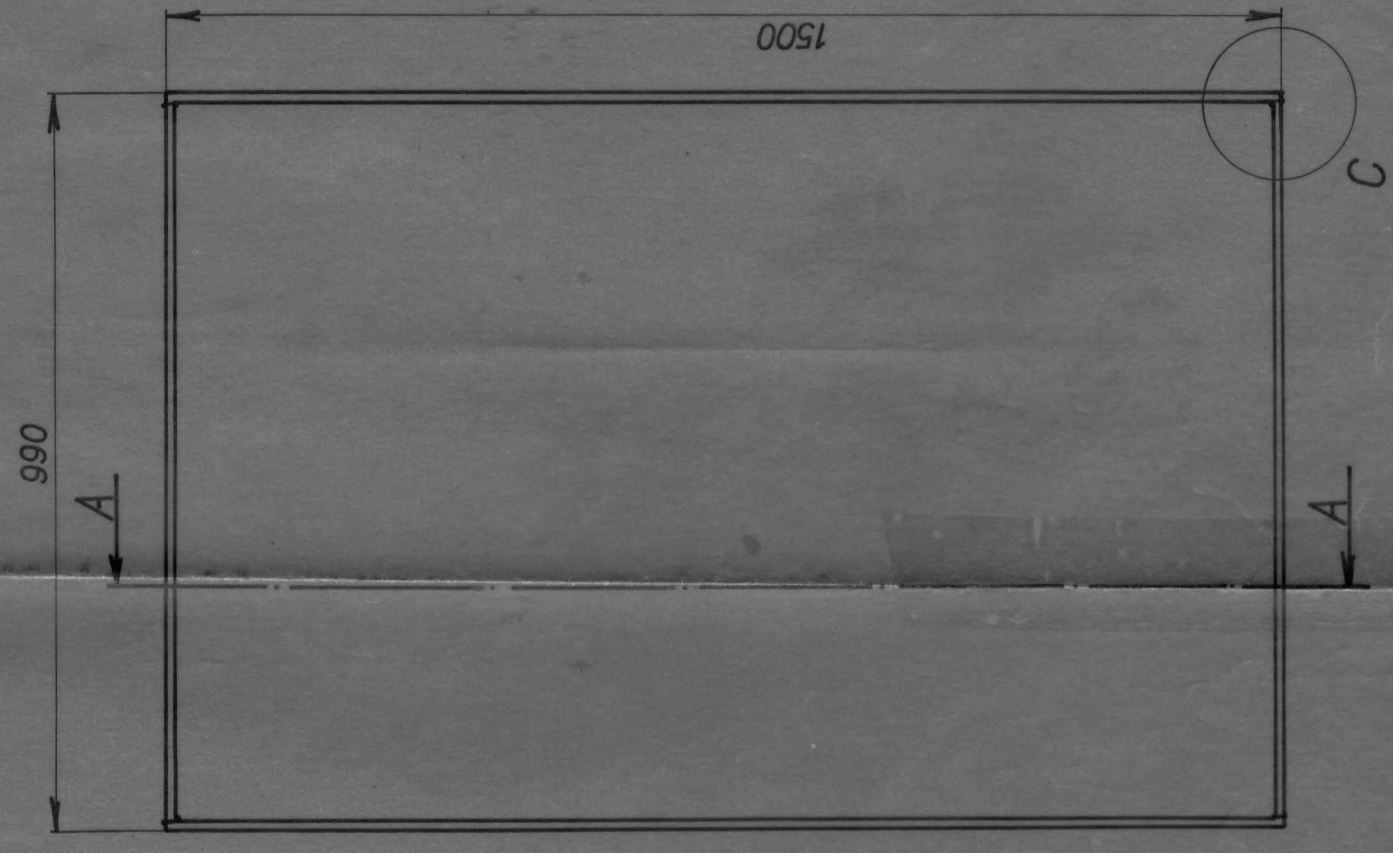
-KADMINIZIRATI

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|--------------|-------------|------|--------------|
| 22 | 009 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у гр. |
| Монтаж. | Детаљ. | AKCELERATOR | | | | | |
| Вежа са | | STEZAČ GORNJI | T-01-VN | ГС „БЕОГРАД“ | | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 07.11.86 | P. KRSTIĆ | | |
| | | | Цртао | 20.11.86 | J. VOJVODIĆ | | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

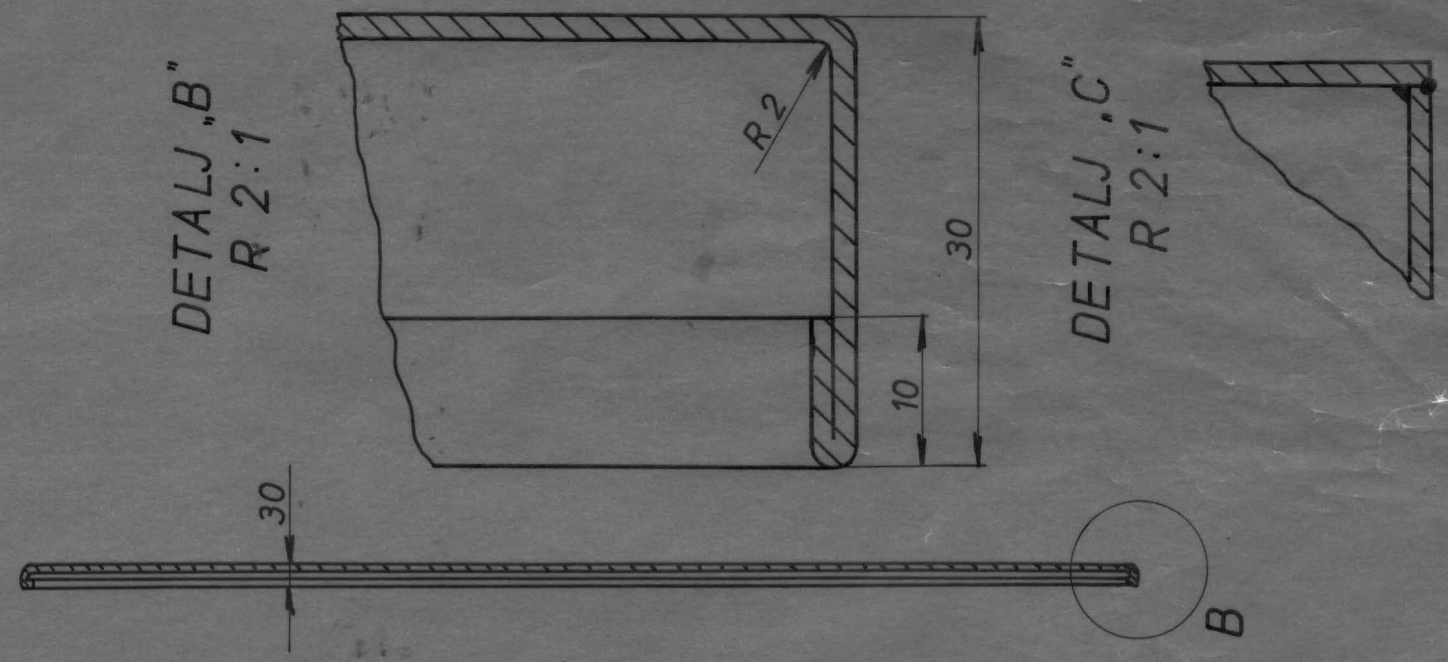
RAZVIJEN OBLIK



SAVIJEN OBLIK



PRESEK A-A



NAPOMENA:

- ISPREKIDANE LINIJE PREDSTAVLJAJU LINIJE SAVIJANJA
- SPAJANJE OSTVARITI ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM
- KAKO JE TO CRTEŽOM PRIKAZANO
- SVE POVRŠINE ZAŠTITI CINKOLITOM

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

22 027

Монтаж:
 Вес са
 Детаљ
 Р 1:10
 Р 2:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
 АКCELERATOR

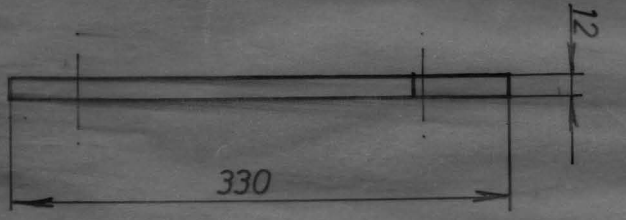
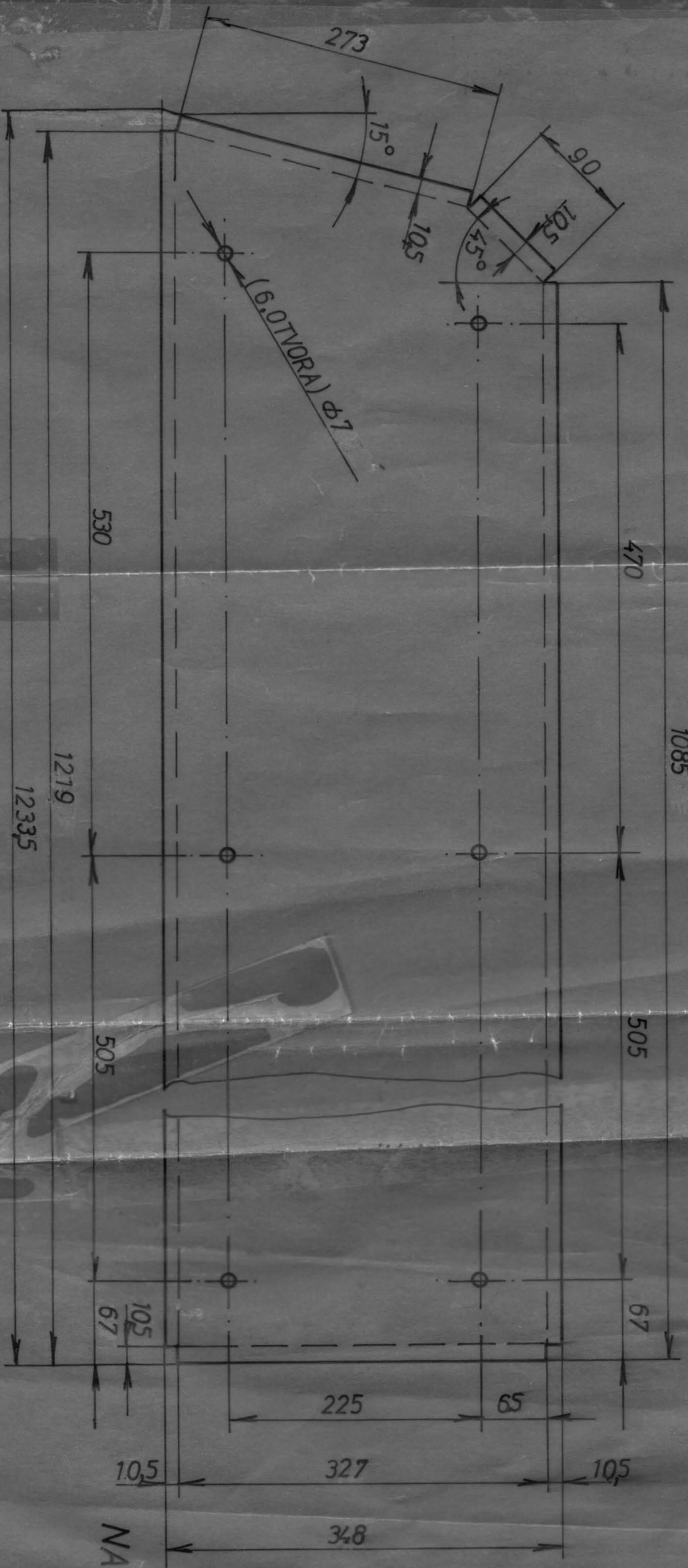
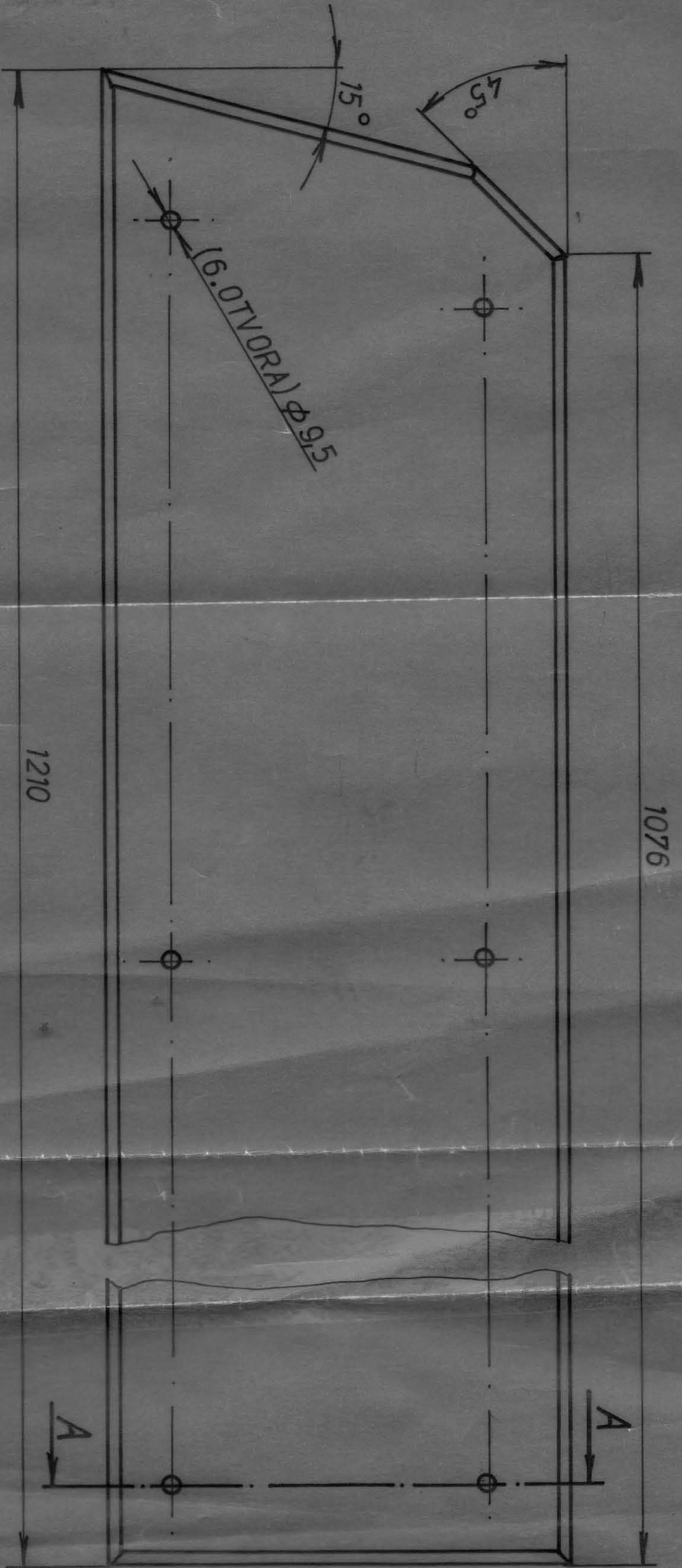
ТЕЛО
 ПОКЛОПЦА

Стандард
 Материјал
 Димензије
 Т-01-VN

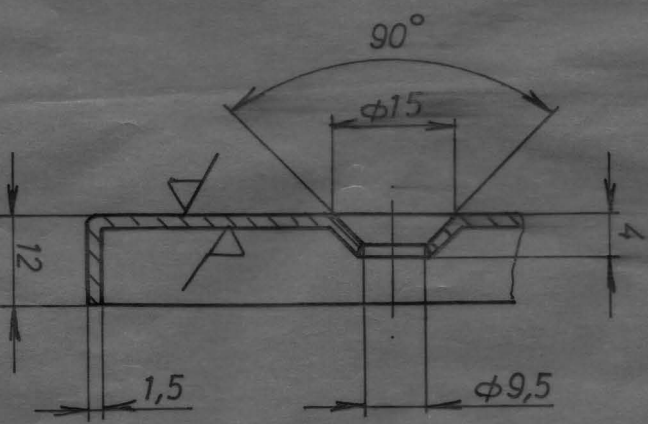
Службено-констр.
 Цртао
 Прегледао
 Одобрено

С. 0245M #1,5X100X150 1
 Ком.
 Теж. у кг.

ГС БЕОГРАД
 Д. SAVKOVIĆ
 J. VOJVODIĆ
 N. RAKOVIĆ



PRESEK A-A
R 1:1



NAPOMENA:

- SAVIJANJE IZVRŠITI PO NAZNAČENIM
ISPREKIDANIM LINIJAMA
- SVE POUVRŠINE ZASTITITI PREMAZOM
CINKOLITA

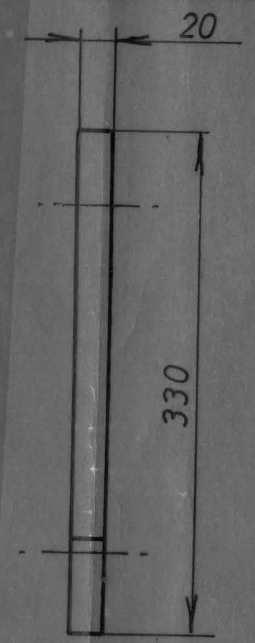
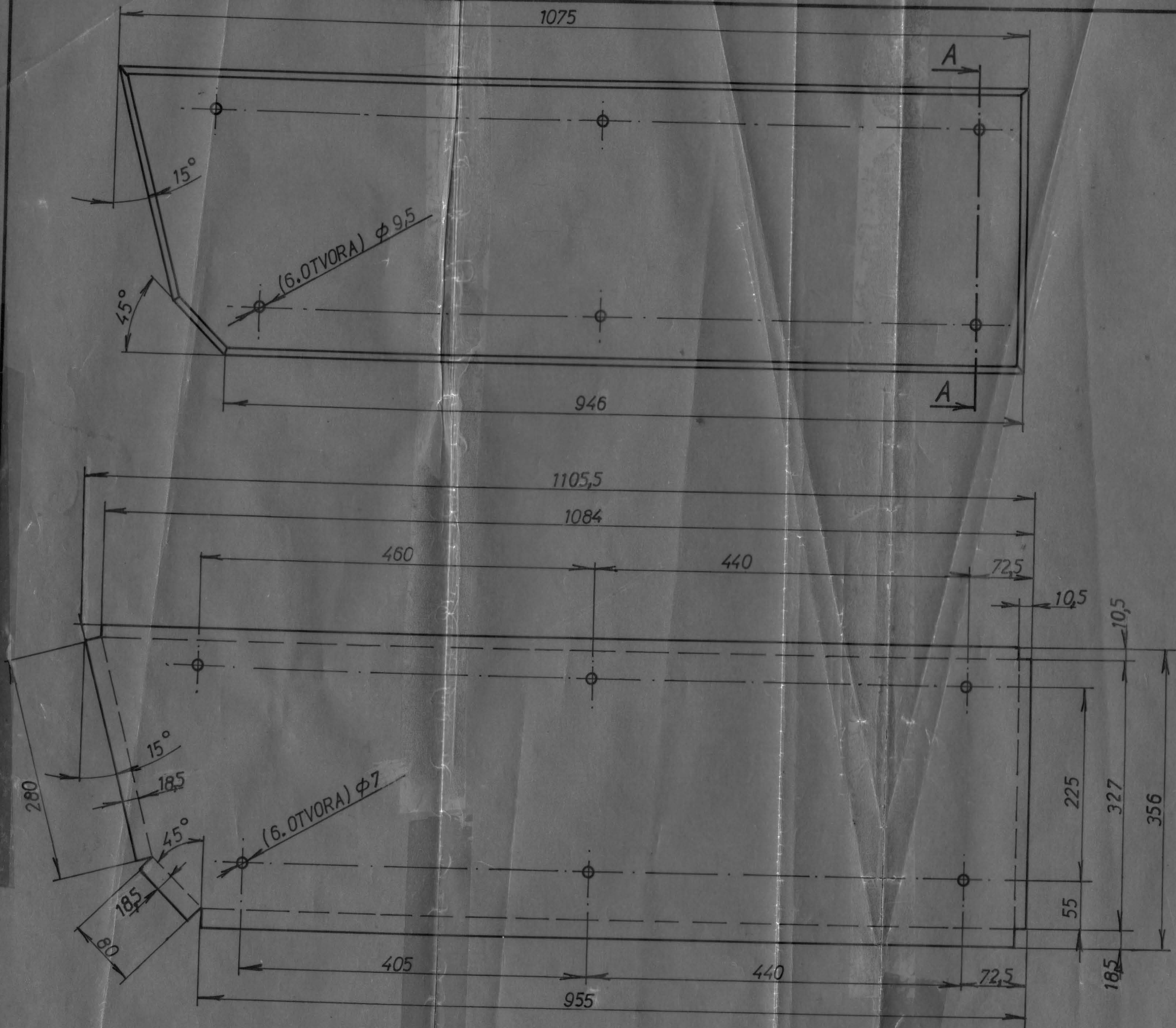
ГСП. 3 034 070
M.G. 15 001 036

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем струјотине,
применљиви изузетан степен тачности (IUS M. Al. 410)

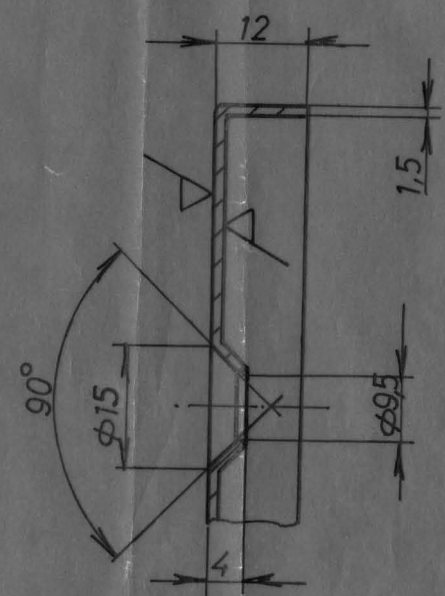
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

| | | | |
|----------------------|------------|--------------|-----------------|
| 04 | 001 | 04 | 001 |
| Модели: | Детаљ | Имен ка | Имен ка |
| НАЗИВ ДЕТАЉА - СКИЦА | | | |
| SPOLNE PLOTE | | | |
| ZAŠTITNI LIM | | | |
| LEVI | | | |
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. у ку. |
| Т-01-КА | Ч.0245 | ±15x360x1245 | 1 |
| Одговорно-констр. | Д. БУРИЋ | 14.3.88 | S.RADOSAVLJEVIĆ |
| Цртеж | D. БУРИЋ | | |
| Проверено | N. RAKOVIĆ | | |
| Одобрано | | | |
| ГБ БЕОГРАД | | | |

12/11



PRESEK A-A
R 1:1



NAPOMENA:

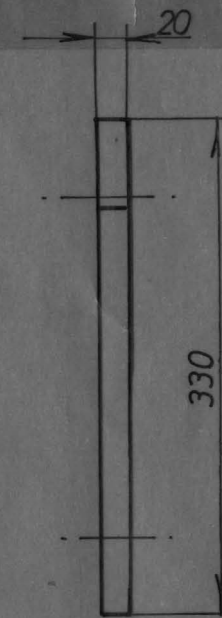
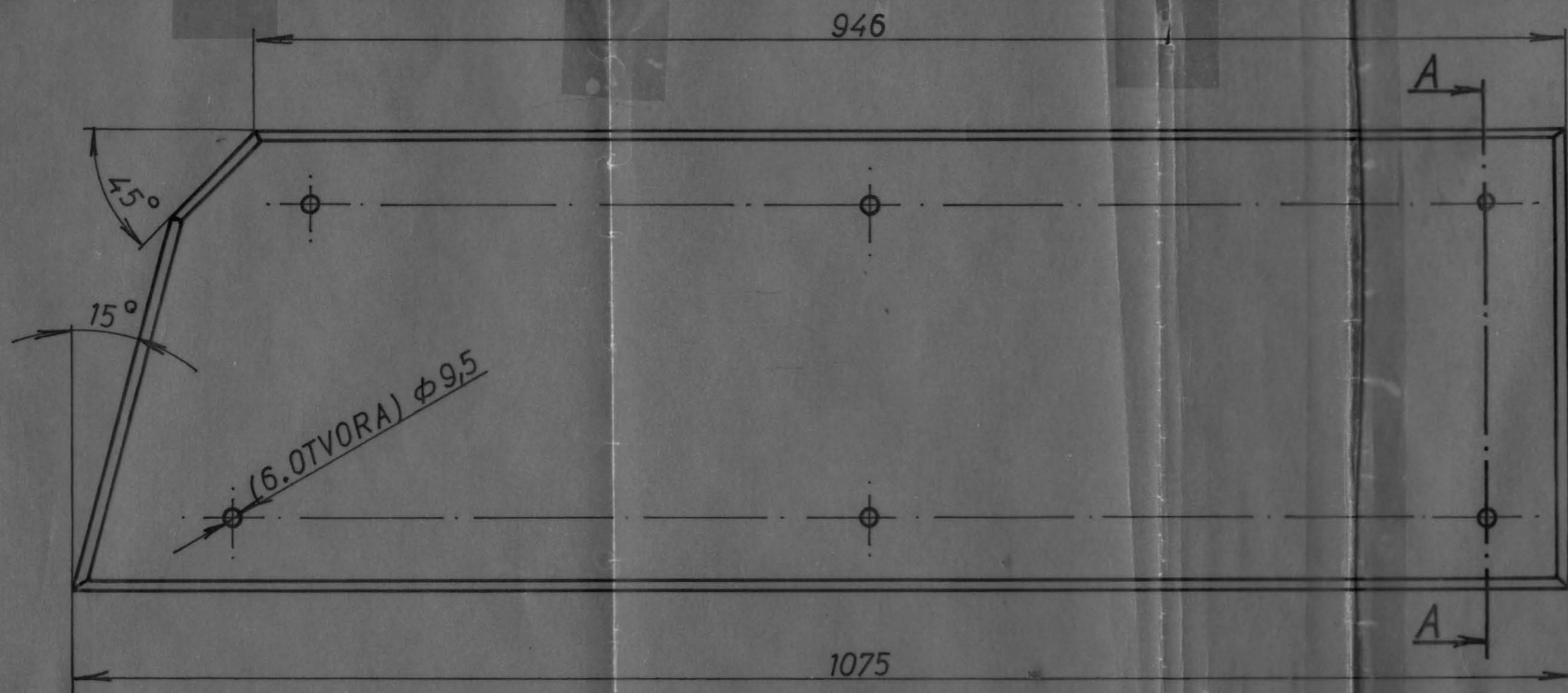
- SAVIJANJE IZVRŠITI PO NAZNAČENIM ISPREKIDANIM LINIJAMA
- SVE POVRŠINE ZAŠTITITI PREMAZOM CINKOLITA

Ген 3034089
M.G. 15 001 037

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

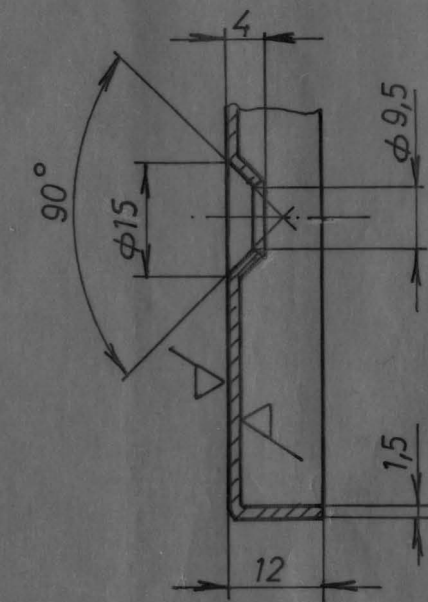
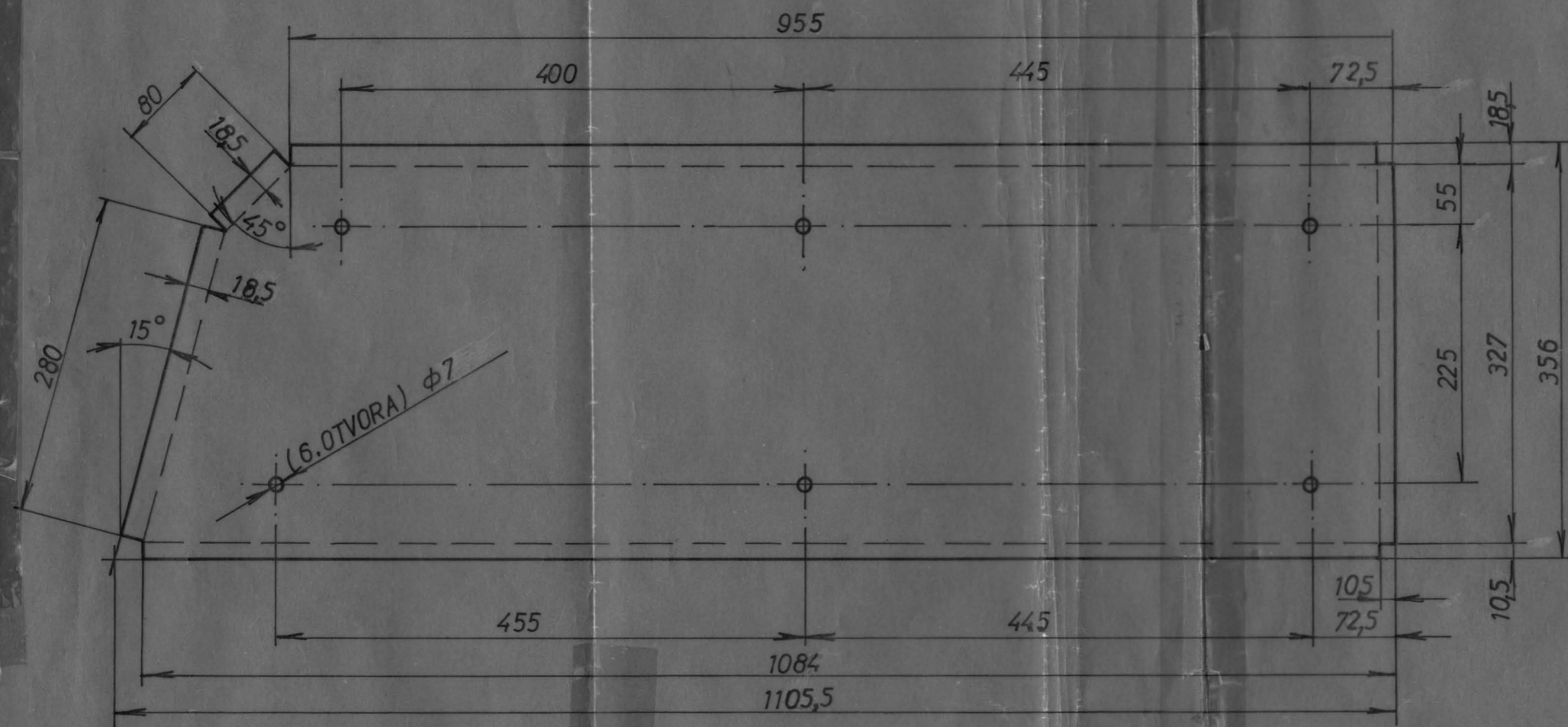
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

| | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|---------------|---------------|--------------------|------------|
| 04 | 002 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | С.0245 | ≠1,5x365x1115 | 1 | Тех. у кп. |
| Монтаж: | Детаљ | SPOLJNE OPLATE | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. |
| Веза са | | ZAŠTITNI LIM | T-01-KA | | | ТС БЕОГРАД |
| R 1:5 | | DESNI | Симво-констр. | 10.3.88 | S.RADOSAVLJEVIĆ S. | |
| R 1:1 | | | Цртао | na | D. ĐURIĆ | |
| | | | Прегледао | na | N. RAKOVIĆ | |
| | | | Оверава | | | |



12/11

PRESEK A-A
R 1:1



NAPOMENA:

- SAVIJANJE IZVRŠITI PO NAZNAČENIM ISPREKIDANIM LINIJAMA
- SVE POVRSINE ZASTITITI PREMAZOM CINKOLITA

ГСП. 3034127
M.G. 15 001 040

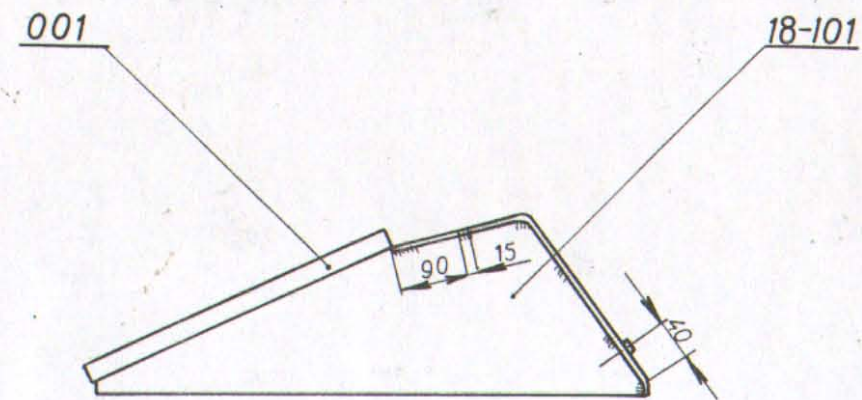
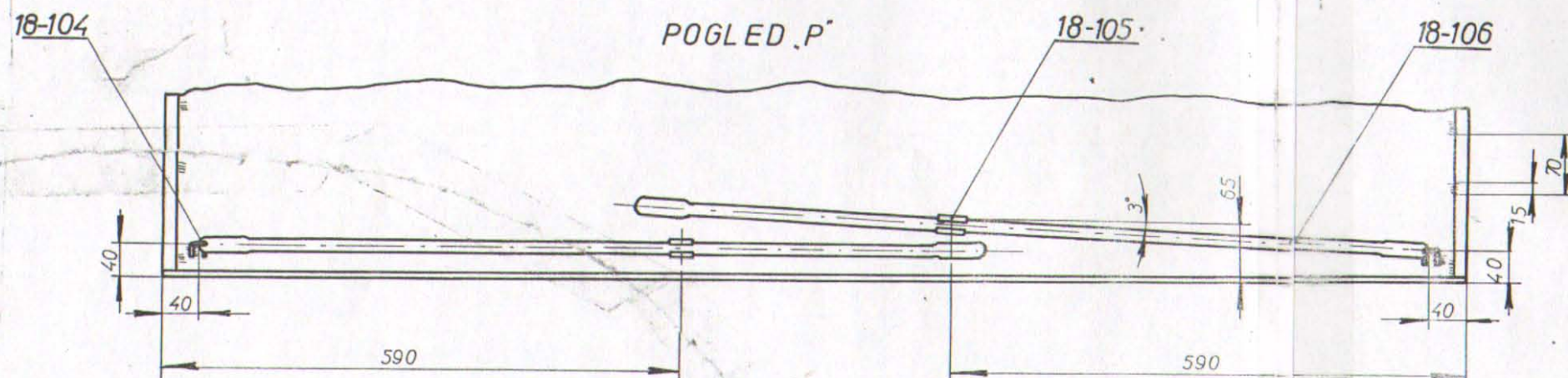
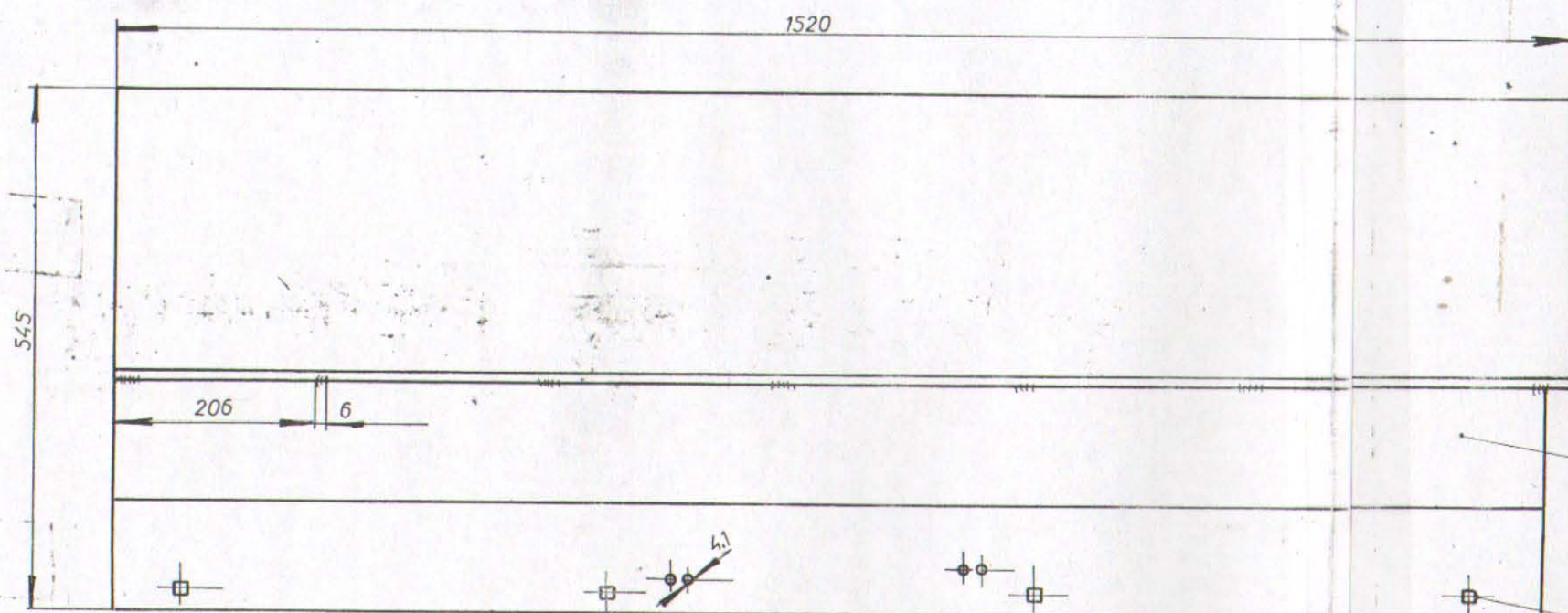
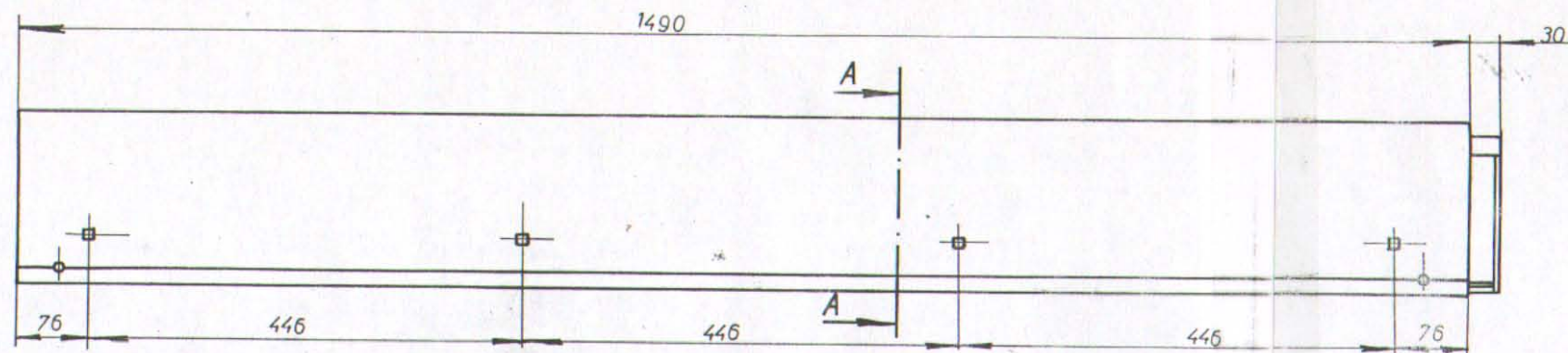
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

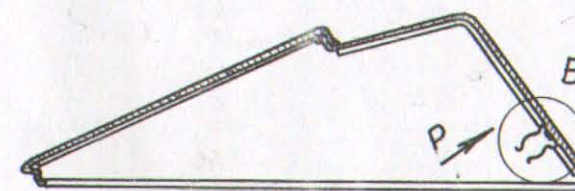
04 004
Монтаж
Веза са
R 1:5
R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
SPOLJNE OPLATE
ZAŠTITNI LIM
LEVI

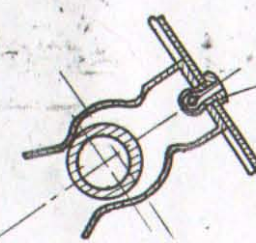
| | | | | |
|------------------|-------------------------|------------|------|------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теж. у кг. |
| С.0245 | ≠1,5x365x1115 | 1 | | |
| T-01-KA | | ГС БЕОГРАД | | |
| Снимљено-констр. | 11.3.88 S.RADOSAVLJEVIĆ | S. Radin | | |
| Цртао | D. ĐURIC | | | |
| Прегледао | N. RAKOVIĆ | | | |
| Операва | | | | |



PRESEK A-A



DETALJ „B“
R1:1



002

01-000/8

003

NAPOMENA:

- SVE PREKLOPE VARITI MESTIMIČNIM ELEKTROLUČNIM VARENJEM
- SVE POVRŠINE ZAŠTITI PREMAZOM CINKOLITA
- OTVORE $\phi 41$ BUŠITI KROZ OTVORE ŽABIČA
- DETALJI 18-101, 18-104, 18-105, 18-106. 01-000/8 SU IZ T-01-VN

ГСП-3034143 ✓
MG.15.018.007 ✓

| 02 | 003 | BLOK ZAKOVICA SA LOM GLAV | ALLEGURA | $\phi 4 \times 7$ | 4 |
|----|-------|----------------------------|----------|-------------------------------|---|
| 01 | 000/8 | ZATEZAC (VN) | | | 4 |
| 18 | 105 | PODUPIRAC (VN) | C0270 | $\phi 14 \times 10 \times 90$ | 2 |
| 18 | 105 | ZABIČA (VN) | C2130 | $+1 \times 30 \times 91$ | 2 |
| 18 | 104 | DRZAC PODUPIRACA (VN) | C0000 | $\phi 5 \times 78$ | 2 |
| 02 | 002 | DONJI DEO POKLOPCA | C024.5V | $+125 \times 38 \times 149$ | 1 |
| 02 | 001 | GORNJI DEO POKLOPCA | C024.5V | $+125 \times 38 \times 149$ | 1 |
| 18 | 101 | BOCNA STRANA POKLOPCA (VN) | C024.5V | $+125 \times 205 \times 65$ | 2 |

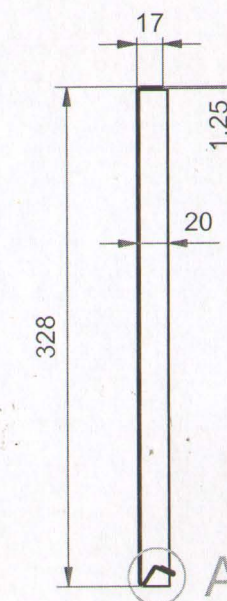
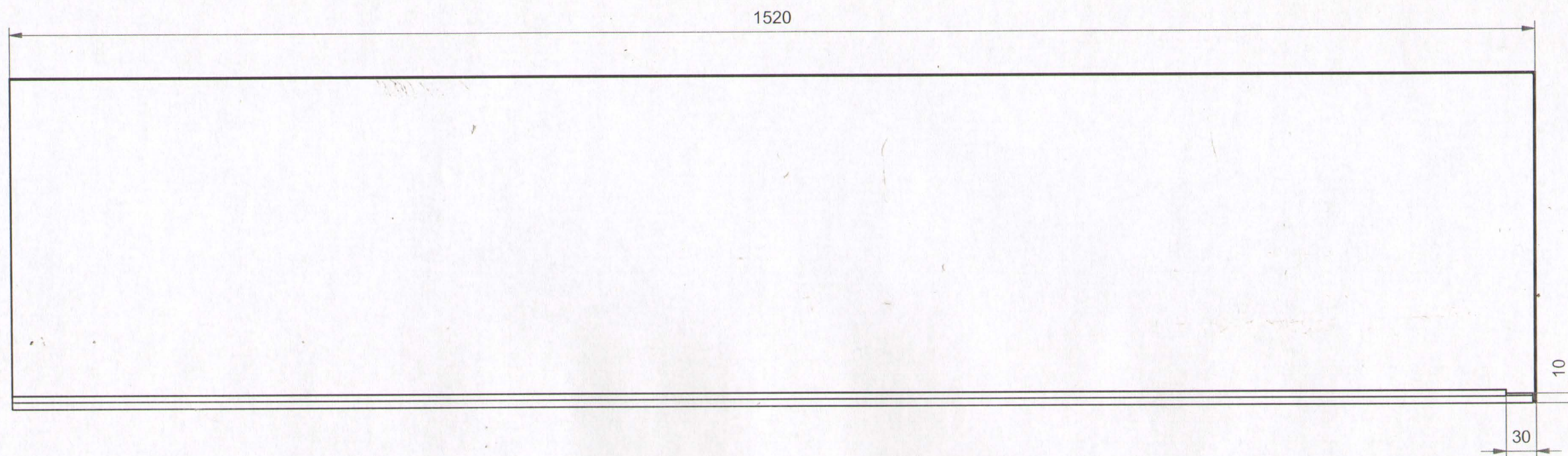
| 02 | 000/1 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СИЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тешина у кг |
|----|-------|-----------------------|----------|-----------|-----------|------------|-------------|
| | | POKRETAČ-STARTER | | | | | |
| | | SPM POKLOPAC | | | | | |
| | | ČKD „KT-4“ | | | | | |
| | | R1:5 | | | | | |
| | | | T-01-NN | | | | |
| | | | | | | ГС БЕОГРАД | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. АИ. 410).

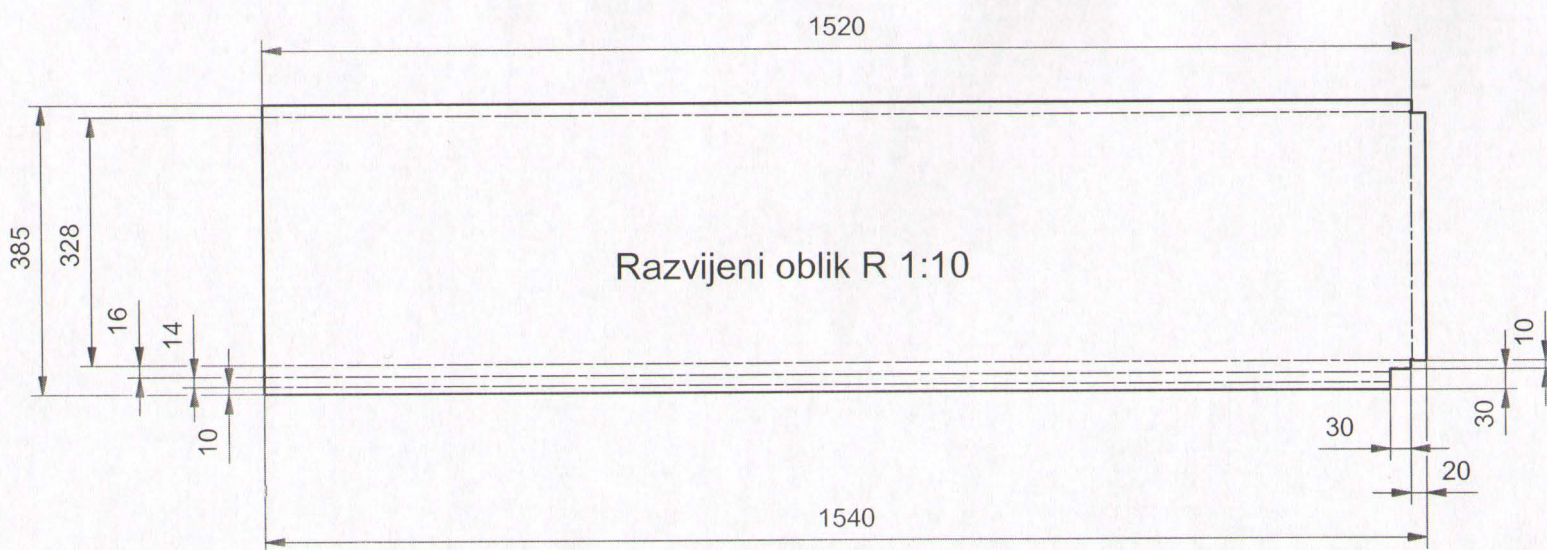
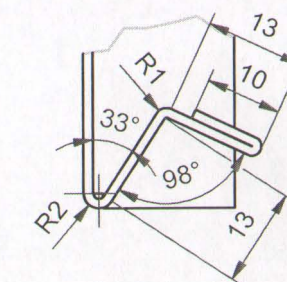
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
|------------|------------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| $\pm 0,05$ | $\pm 0,15$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ | $\pm 1,2$ | ± 2 | ± 3 |

| | | | | | | | | |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|---------|--------|
| NO. | Datum | Dopis br. | Prvobitno | Izmena | Izmenio | Potpis | Odobrio | Potpis |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|---------|--------|

Crtež je urađen na osnovu crteža T-01-NN-02-001 iz 23.12.1987g.



A (1:1)



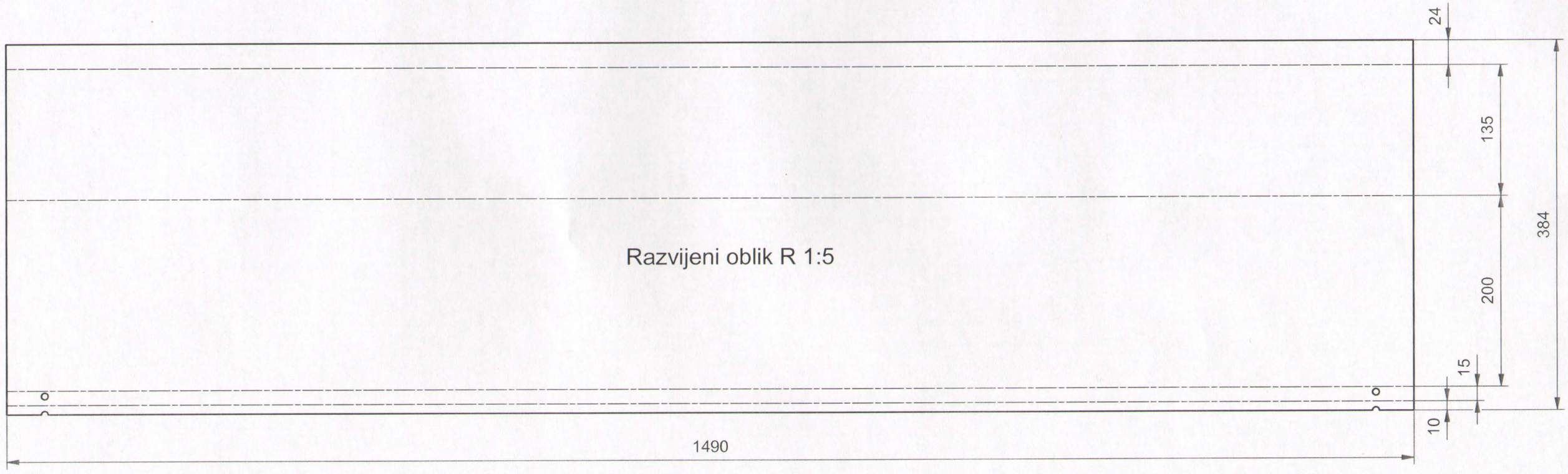
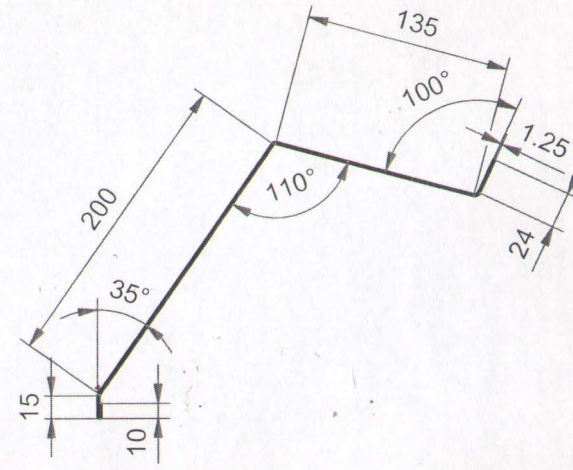
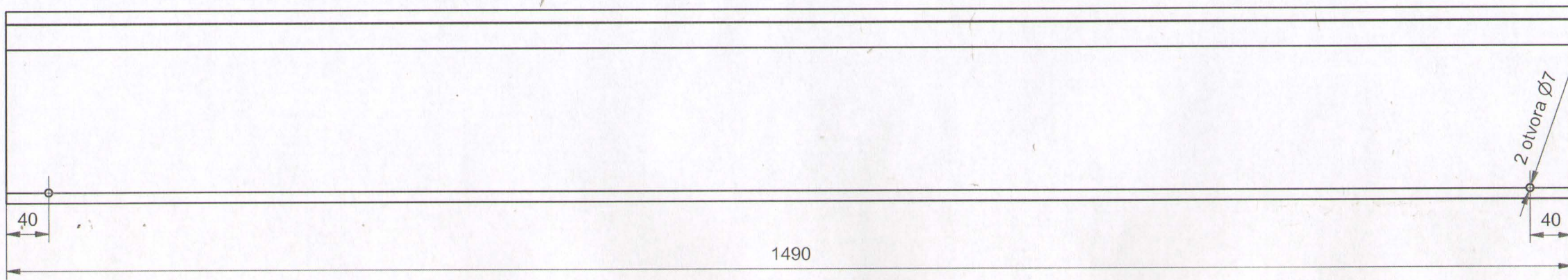
NAPOMENA:

-Savijanje izvršiti po označenim isprekidanim linijama

| | | | | | | | |
|----------|------------|------------------------|----------------|---------------------|-----------------------------|-----------|--------------------|
| 02 | 001 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Č 0245 Materijal | #1.25x385x1540 Dimenzije | 1 Kom. | Masa (kg) |
| Montaž | Detalj | Pokretač starter | T-01-NN | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | 000/1 | Gornji deo poklopac | Snimio-konst. | 23.12.1987 | S.Radosavljević | | |
| | | | Crtao | 14.02.2013 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 14.02.2013 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | | Overava | 14.02.2013 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| R | 1:5 | | | | | | <i>[Signature]</i> |

| | | | | | | | | |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|---------|--------|
| No. | Datum | Dopis br. | Prvobitno | Izmena | Izmenio | Potpis | Odobrio | Potpis |
|-----|-------|-----------|-----------|--------|---------|--------|---------|--------|

Crtež je urađen na osnovu crteža T-01-NN-02-002 iz 23.12.1987g.



NAPOMENA:

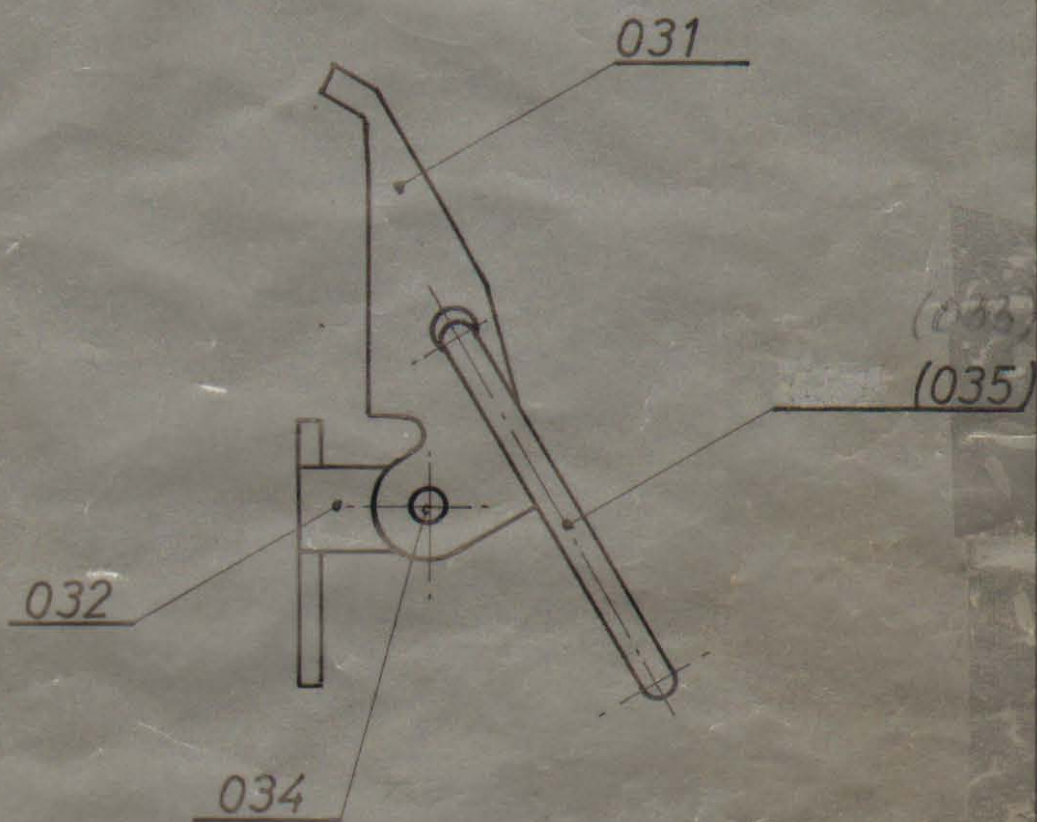
-Savijanje izvršiti po označenim isprekidanim linijama

| | | | | | | | |
|--------------|--------|------------------------|---------------|----------------|---------------------------|------|-----------|
| 02 | 002 | NAZIV DETALJA - SKLOPA | Standard | Č 0245 | #1.25x384x1490 | 1 | |
| Montaž | Detalj | Pokretač starter | | Materijal | Dimenzije | Kom. | Masa (kg) |
| Veza sa | 000/1 | | | T-01-NN | GSP "BEOGRAD" | | |
| R 1:5 | | Donji deo poklopca | Snimio-konst. | 23.12.1987 | S.Radosavljević | | |
| | | | Crtao | 18.02.2013 | Dalibor Radovanac maš.ing | | |
| | | | Pregledao | 18.02.2013 | A.Matović dipl.maš.ing | | |
| | | | Overava | 18.02.2013 | A.Matović dipl.maš.ing | | |

Handwritten signature

| | |
|--------------|--------|
| 4000 до 6000 | ± 3 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 1000 до 2000 | ± 1.2 |
| 315 до 1000 | ± 0.5 |
| 120 до 315 | ± 0.3 |
| 30 до 120 | ± 0.2 |
| 6 до 30 | ± 0.15 |
| до 6 | ± 0.05 |

Ако лије назначен степен тачности, за све слободне мере освајене образцом складом структуре примењивати изузетак степен тачности (JUS M. A1. 410)



- DETALJ 033 ILI 035, RADITI PO POTREBI
 - ZAŠTITITI CRNIM NITRO LAKOM

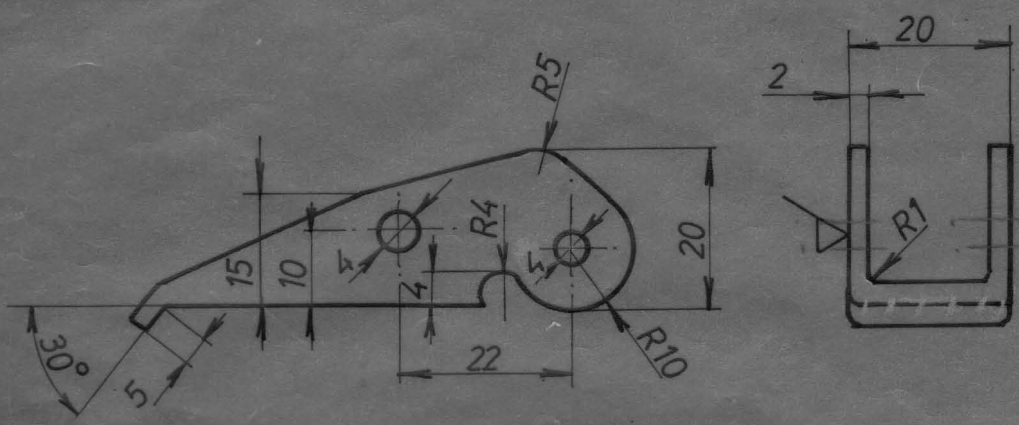
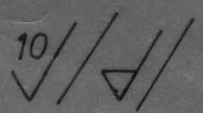
303 427
 M.G. 15. 018. 031/1 ✓

| | | | | | |
|----|-----|-----------|--------|---------------|---|
| 01 | 035 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 034 | OSOVINICA | Č.0545 | φ 5 x 28 | 2 |
| 01 | 033 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 032 | OSLONAC | Č.0145 | ≠ 2 x 35 x 48 | 2 |
| 01 | 031 | TELO | Č.0145 | ≠ 2 x 55 x 65 | 2 |

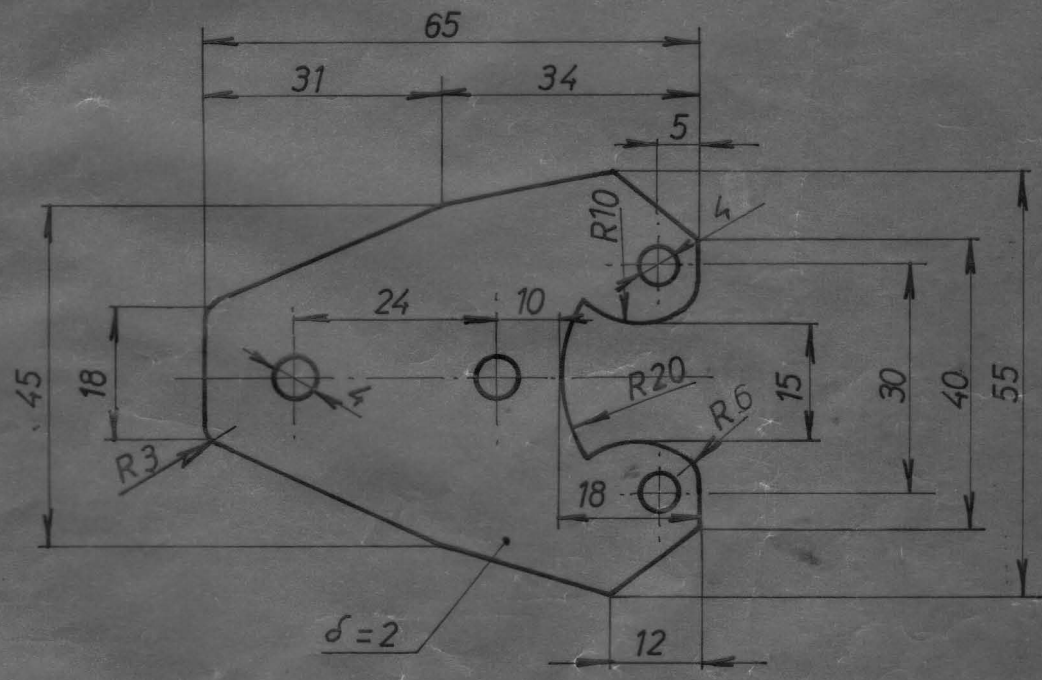
| | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|-----|----------------|
| 01 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком | Генератор у др |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Велич | | ZATEZAČ | T-01-VN | | ГГ БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимко-констр. | 75.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Црта | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледно | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оператив | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 5 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 20 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

А.о. није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



RAZVIJEN OBLIK

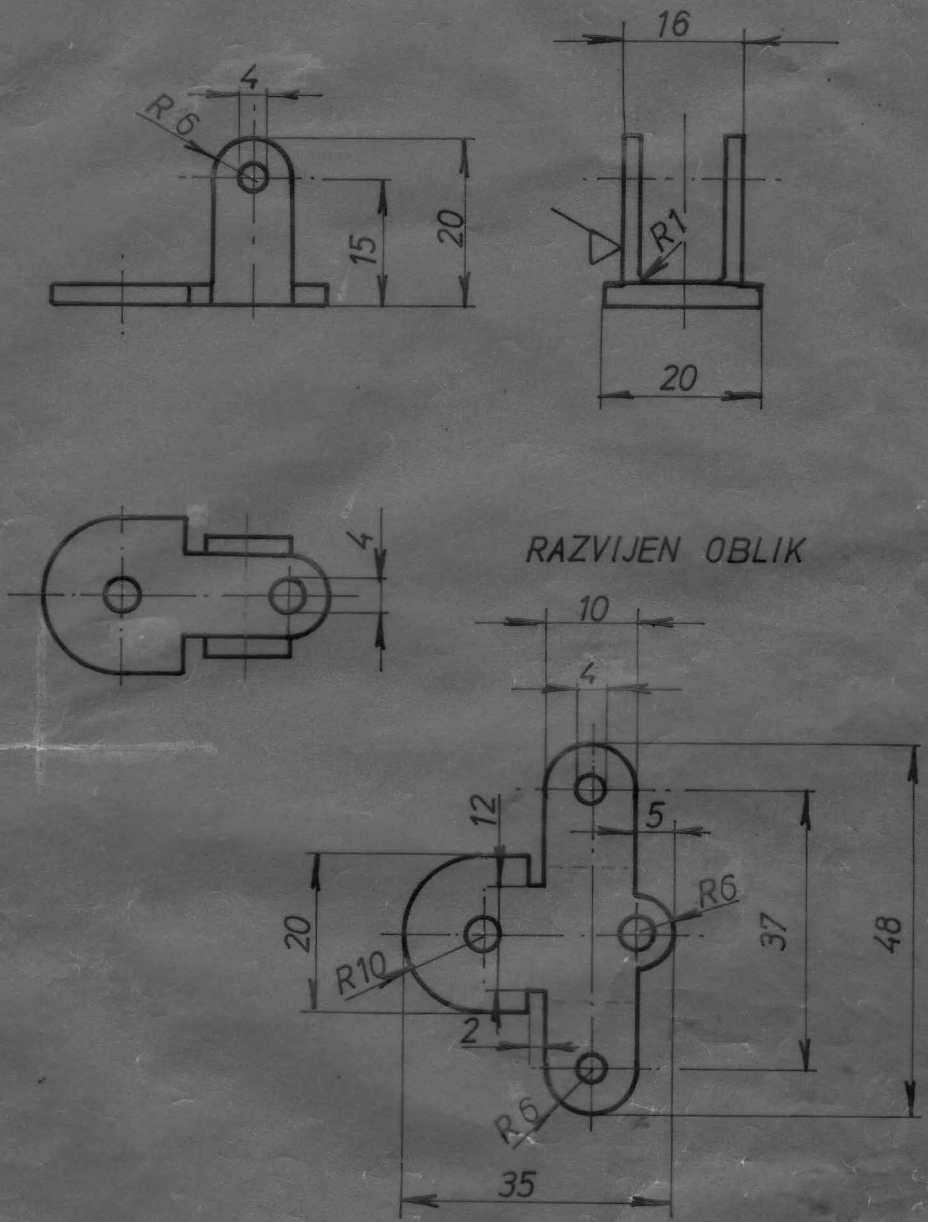


| | | | | | | | |
|---------|-------|----------------------|----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| 01 | 031 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКУПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детљ | VUCNI MOTOR | С.0145 | ±2x55x65 | 2 | | |
| Веза са | 060/8 | ТЕЛО | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | na | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | na | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

#2x55x65

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

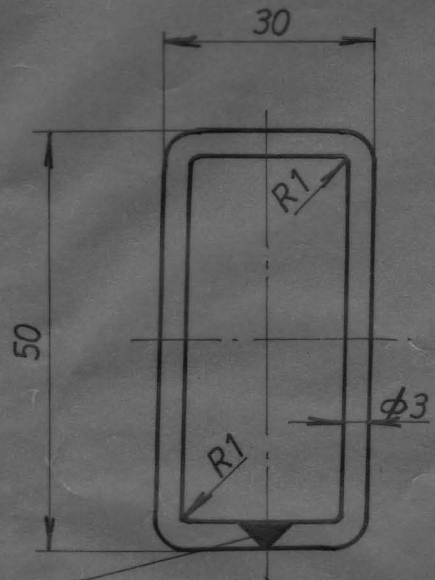
Ако је назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|------|-------------|
| 01 | 032 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | ≠ 2x35x48 | 2 | |
| Веза са | 000/8 | OSLONAC | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Цртао | ~ | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | ~ | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није одређен степен тачности за неке елементе мере одређене обрадом скрлањем
 степен тачности примењивати из таблице (УС, М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



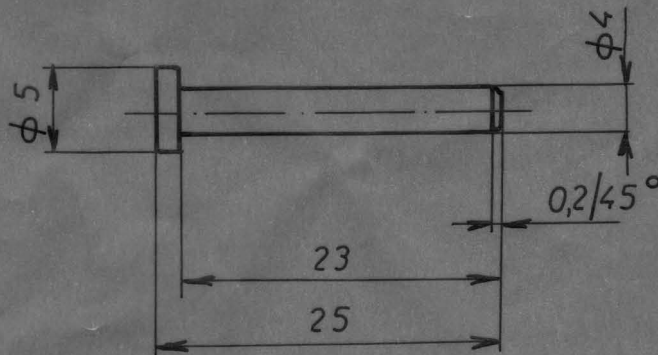
AUTOGENO VARITI POSLE MONTAŽE
RAZVIJENA DUŽINA L=140

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 01 | 033 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 1.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | [Signature] | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | [Signature] | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом
 склапањем стругоглате примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

N9



NAPOMENA:

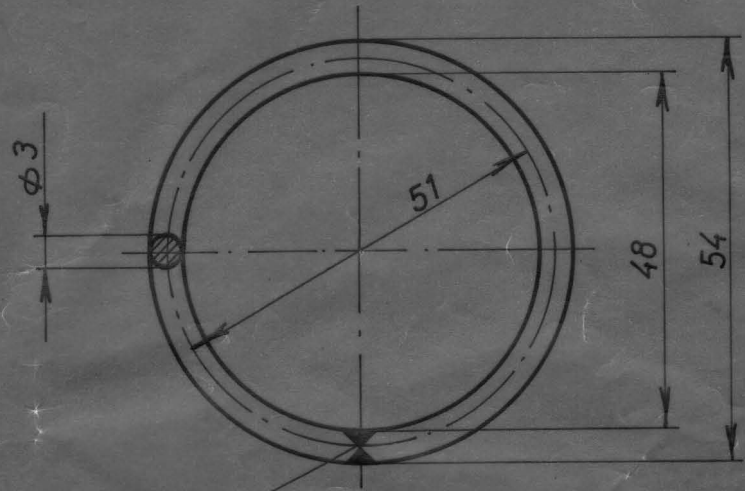
-POSLE MONTAŽE U SKLOPU 000/8
 KRAJ OSOVINICE $\phi 4$ mm ZAPERTLOVATI

| | | | | | | | |
|---------|-----------|---------------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------------|
| 01 | 034 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр. |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | С.0545 | $\phi 5 \times 25$ | 2 | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 2 : 1 | OSOVINICA | | Снимко-констр. | 12.8.96 | S.ČVEJIĆ | 469 | |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | 869uh | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | Glu | |
| | | | Оверава | | | | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слојевне мере остварене обликом скицањем
 структурне примењивати излетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

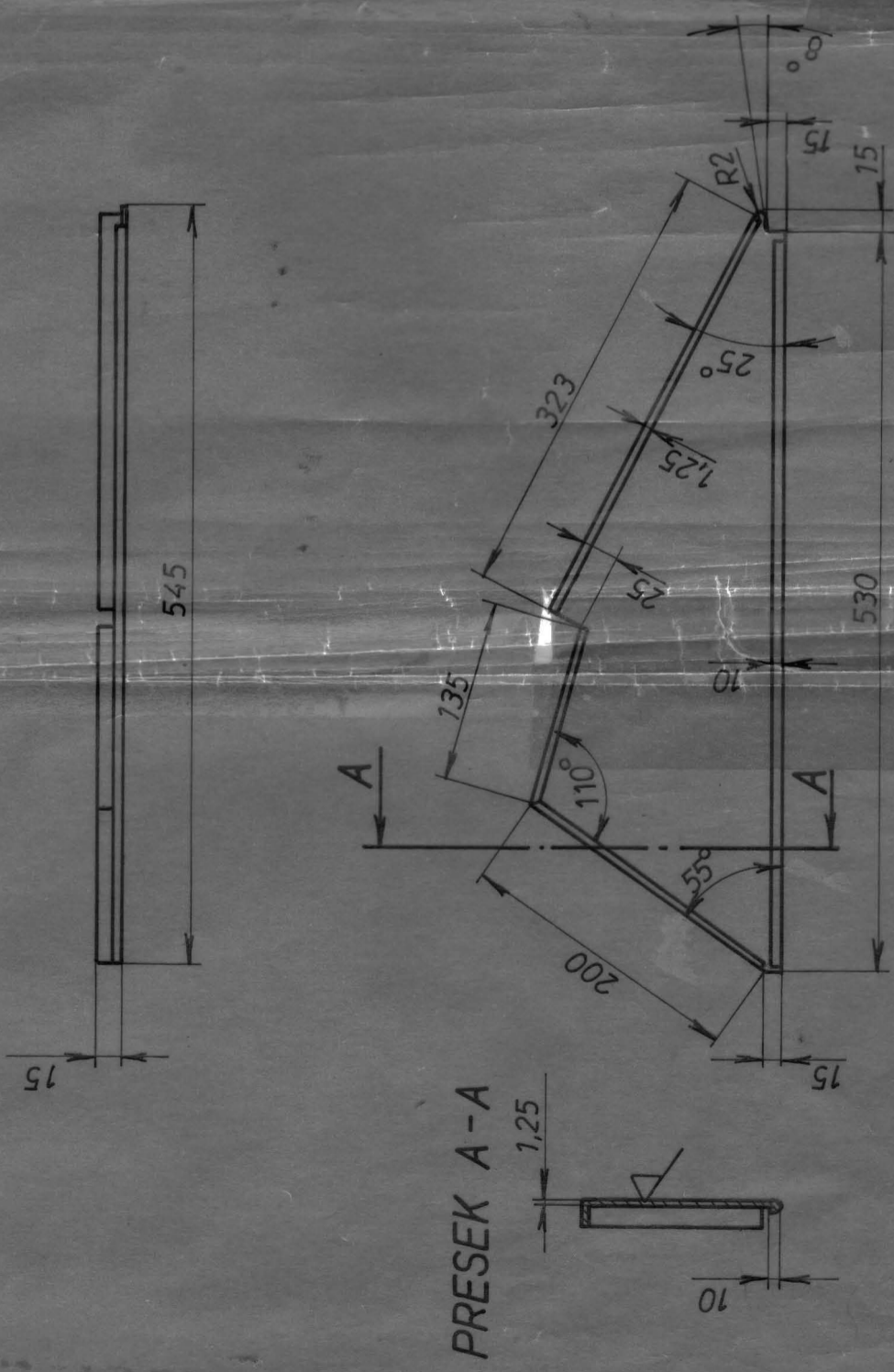
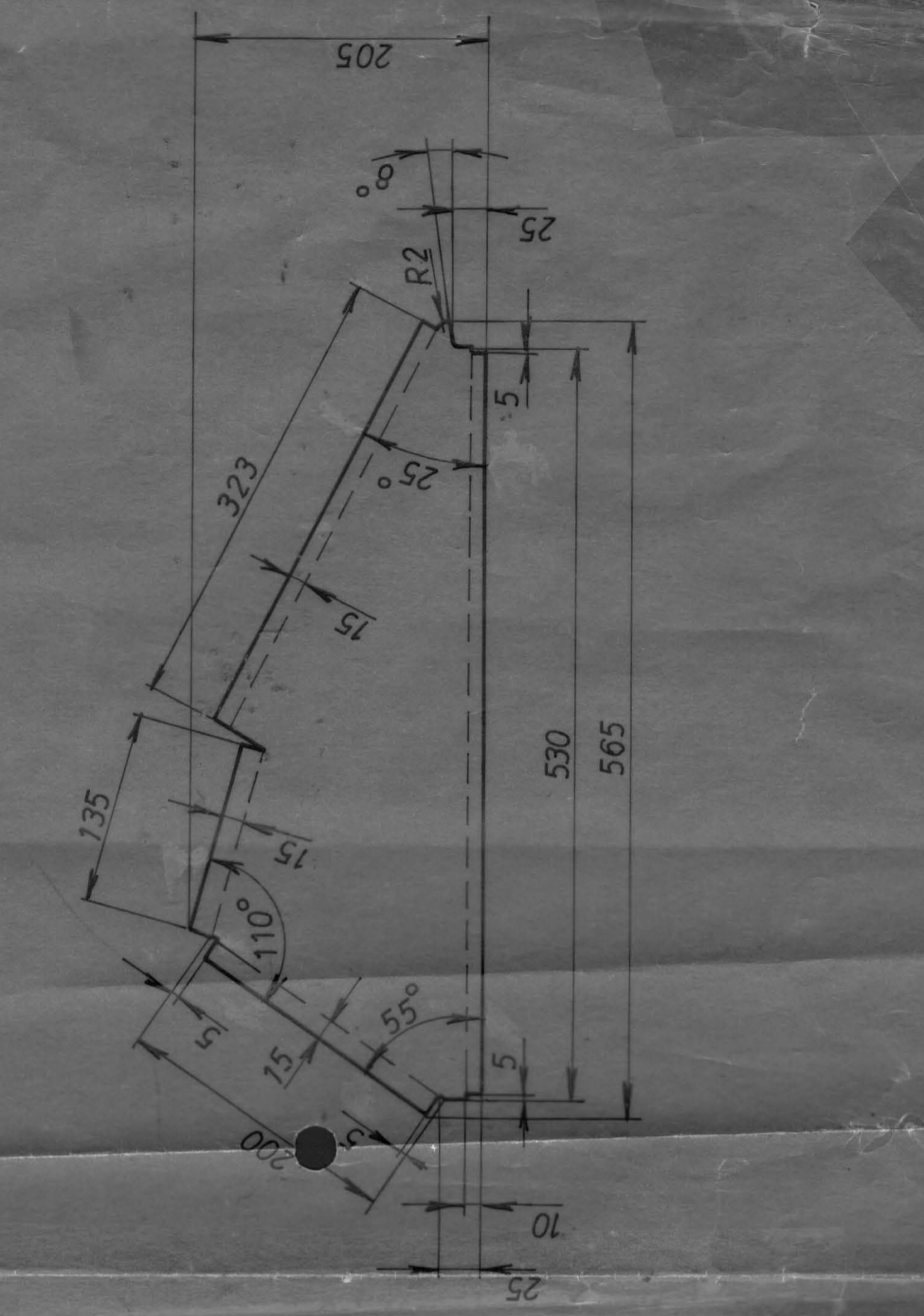
AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE



GSP 3034330
 15. 018. 031/3

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 300/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Цртао | nm | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | nm | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

12/A



PRESEK A-A

NAPOMENA :

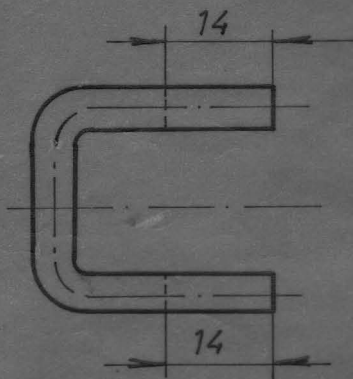
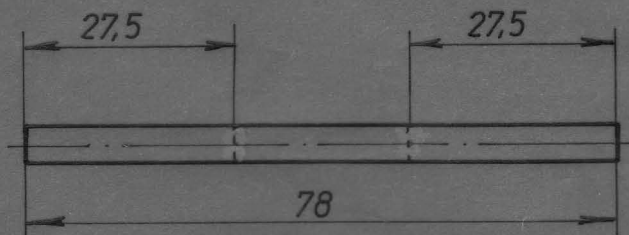
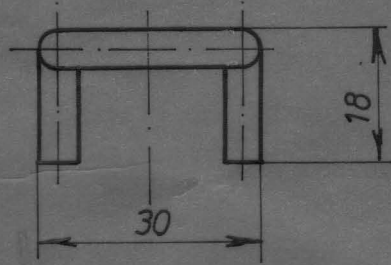
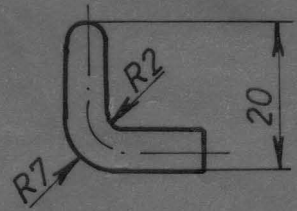
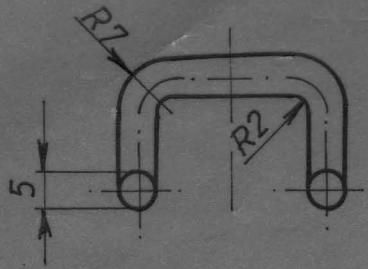
- SAVIJANJE IZVRŠITI PO OZNAČENIM
ISPREKIDANIM LINIJAMA

| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|----------|-------|---------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|---------------|---|--|--|
| 18 | | 101 | ДЕТАЉ | | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | C.0245 V #1,25X205X565 | | 2 | | |
| Монтаж | | Детаљ | | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | Материјал | | Димензије | | Кол. | |
| Врста | | с | | R 1:5 | | BOČNA STRANA ORMANA | | T-01-VN | | ГБ БЕОГРАД | |
| 1 до 6 | | ± 0,05 | | 6 до 30 | | ± 0,15 | | 30 до 120 | | ± 0,2 | |
| 120 до 315 | | ± 0,3 | | 315 до 1000 | | ± 0,5 | | 1000 до 2000 | | ± 1,2 | |
| 2000 до 4000 | | ± 2 | | 4000 до 6000 | | ± 3 | | Слика-констр. | | 10.1087 S. RADOŠAVLJEVIĆ S. Vukobratović | |
| Друго | | D. ĐURIĆ | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | Оверовао | | N. RAKOVIĆ | |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струтогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

| | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|-------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 30 до 6 | ±0,15 | 120 до 30 | ±0,2 | 1000 до 120 | ±1,2 | 2000 до 1000 | ±2 | 4000 до 2000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|-------------|------|--------------|----|--------------|----|



НАПОМЕНА:

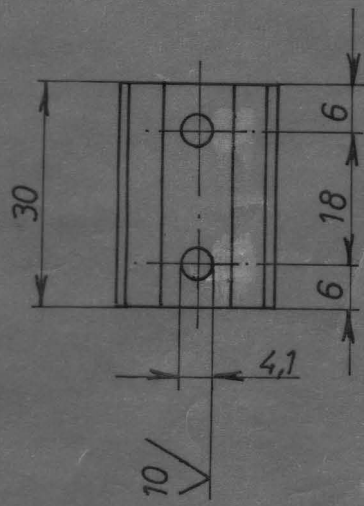
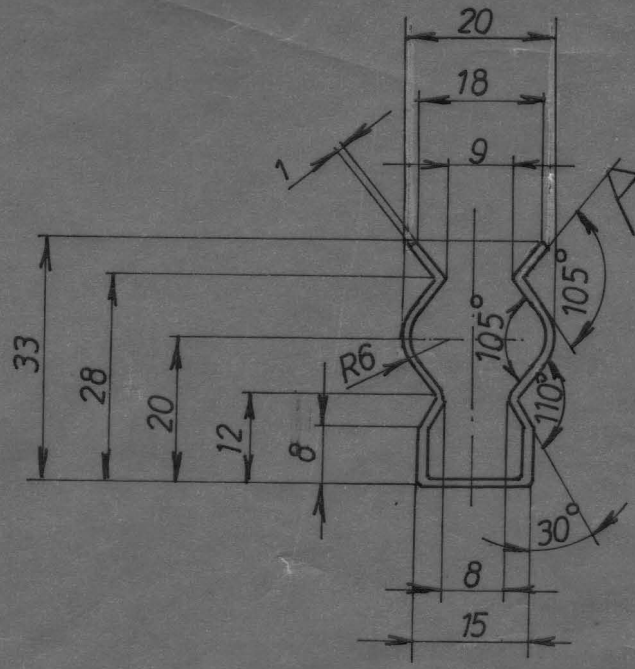
-SAVIJANJE IZVRŠITI PO OZNAČENIM ISPREKIDANIM LINIJAMA

| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------------|----------|------------------|------------|--------------|
| 18 | 104 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | С. 0000 | φ 5 x 78 | 2 | Тежина у кг. |
| Монтаж | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | Материјал | | Димензије | Ком. | |
| Веза са | | DRŽAČ PODUPIRAČA | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 10.10.87 | S. RADOSAVLJEVIĆ | D. ĐURIC | |
| | | | Цртао | | | N. RAKOVIĆ | |
| | | | Прегледао | | | | |
| | | | Оверава | | | | |

12/10

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

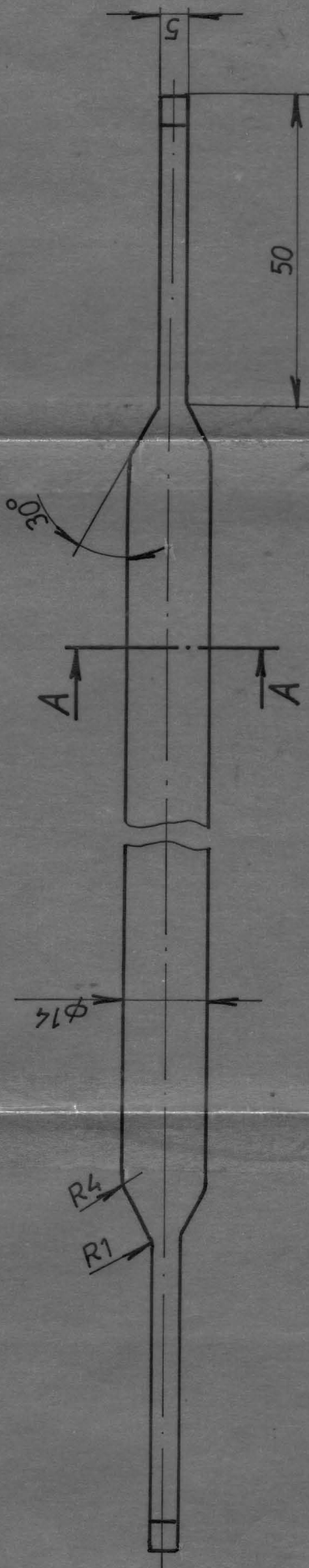


РАЗВИЈЕНА ДУЖИНА L = 91 mm

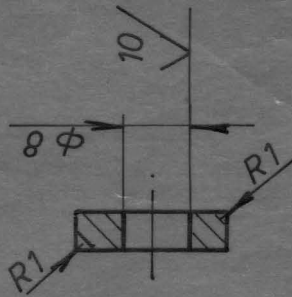
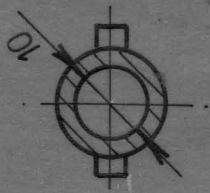
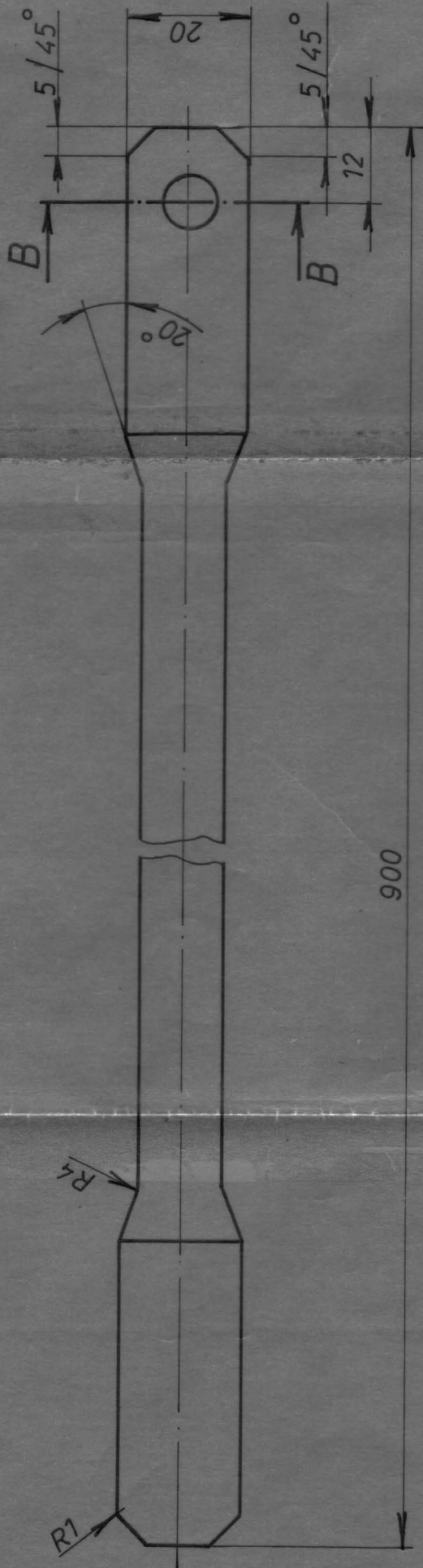
| | | | | | | | |
|---------|--------|-----------------------|----------|------------------|------------|------|--------------|
| 18 | 105 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр. |
| Монтаж | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | С.2130 | №1x30x91 | 2 | | |
| Веза са | | | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | ŽABICA | Снимно-констр. | 10.10.87 | S. RADOSAVLJEVIĆ | 5. 10. 87 | | |
| | | Цртао | | D. ĐURIC | | | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | | |
| | | Оверава | | | | | |

10/

PRESEK A-A



PRESEK B-B



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A. 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

18 106

Монтаж
Веза са 000/19

R 1 : 1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА

ПОДУПИРАЧ

Стандарт
Т-01-VN

Материјал
ГС БЕОГРАД

Димензије
14/10X900

Ком.
2

Тех. у кп.

Савјетник-констр. 10.10.87
Цртао
Прегледао
Одобрао

S. RADOSAVLJEVIĆ
D. ĐURIC
N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

С. RADOSAVLJEVIĆ

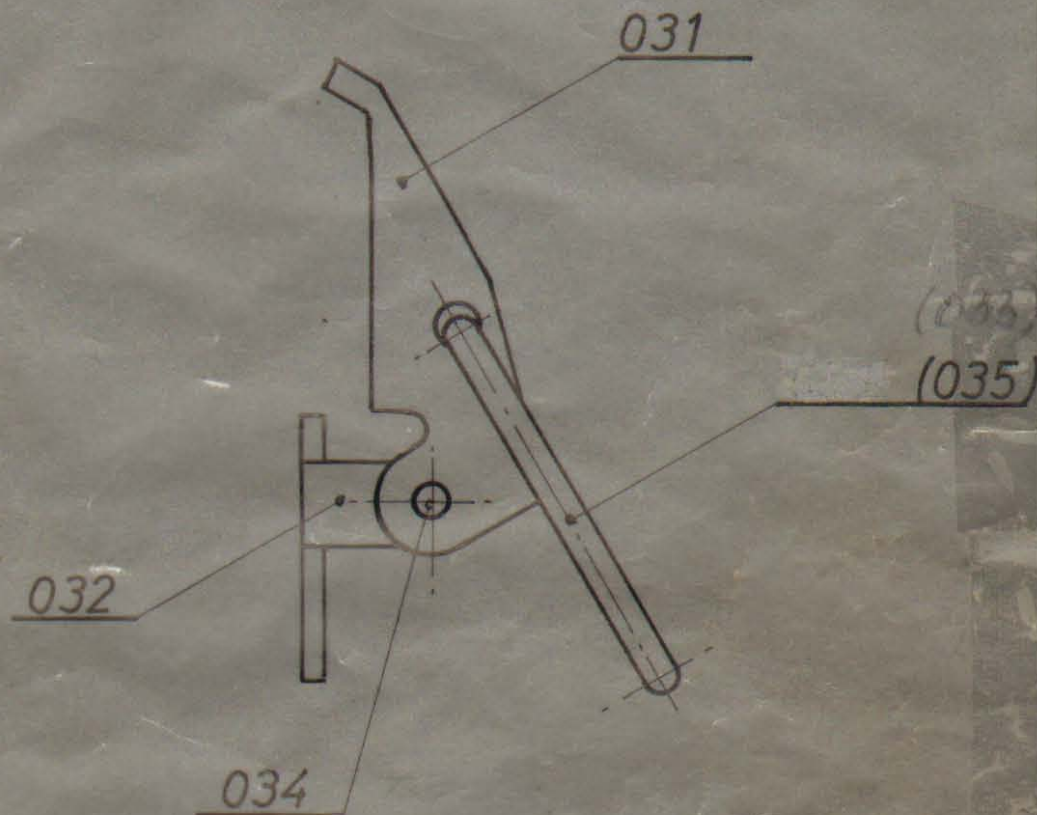
D. ĐURIC

N. RAKOVIĆ

ГС БЕОГРАД

| | |
|--------------|--------|
| 1 до 6 | ± 0,05 |
| 6 до 30 | ± 0,15 |
| 30 до 120 | ± 0,2 |
| 120 до 315 | ± 0,3 |
| 315 до 1000 | ± 0,5 |
| 1000 до 2000 | ± 1,2 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 4000 до 6000 | ± 3 |

Ако једе назначен степен тачности, за све слободне мере освајене образцом складом струготине примењивати изузетак степен тачности (JUS M. A1. 410)



- DETALJ 033 ILI 035, RADITI PO POTREBI
 - ZAŠTITITI CRNIM NITRO LAKOM

303 427
 M.G. 15. 018. 031/1 ✓

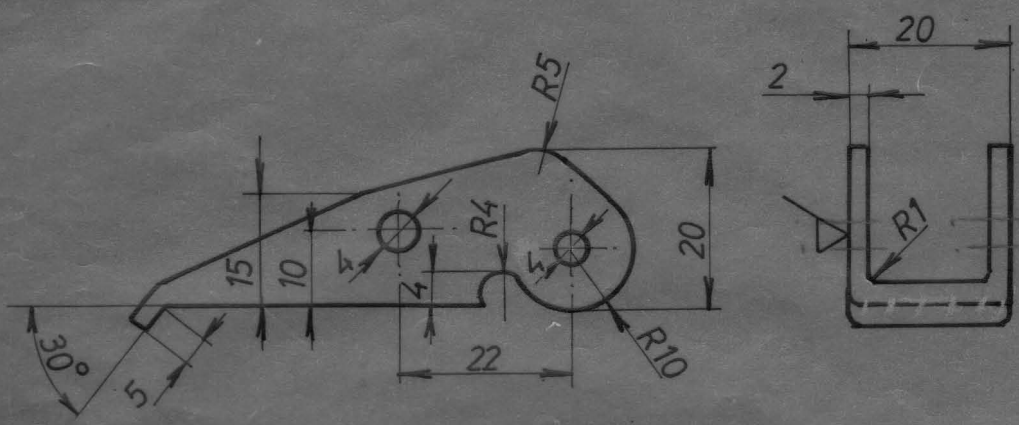
| | | | | | |
|----|-----|-----------|--------|---------------|---|
| 01 | 035 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 034 | OSOVINICA | Č.0545 | φ 5 x 28 | 2 |
| 01 | 033 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 032 | OSLONAC | Č.0145 | ≠ 2 x 35 x 48 | 2 |
| 01 | 031 | TELO | Č.0145 | ≠ 2 x 55 x 65 | 2 |

| | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| 01 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком | Генерис у Мр |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Велич | | ZATEZAČ | T-01-VN | | ГГ БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимко-констр. | 75.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Црта | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледно | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оператив | | | | |

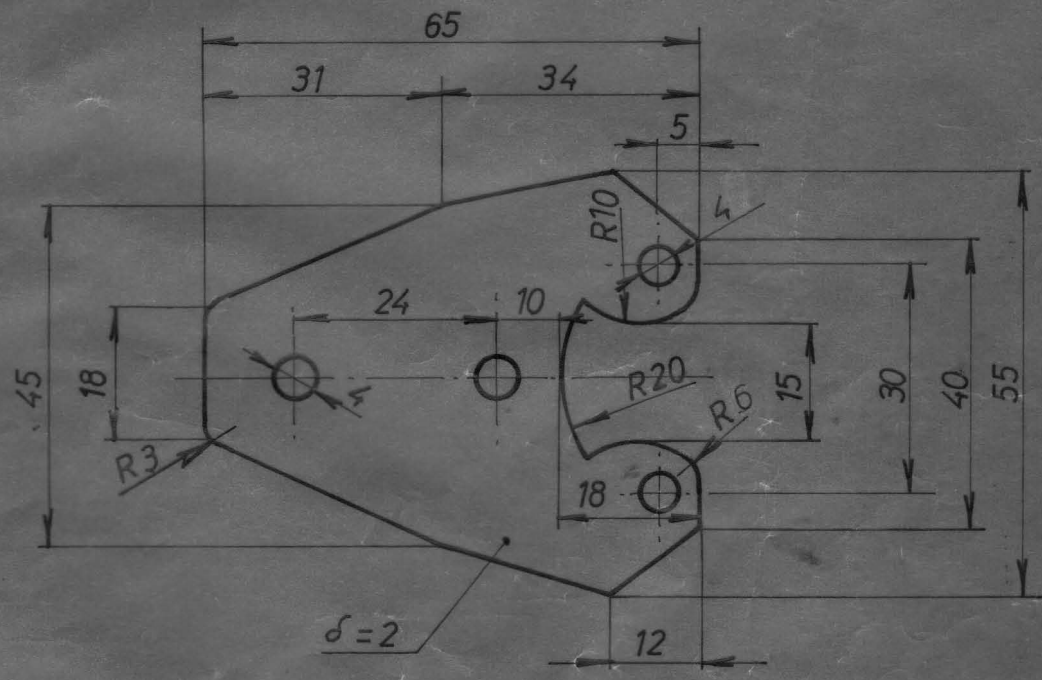
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 5 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 20 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

А.о. није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

10/ / /



RAZVIJEN OBLIK



01 031
 Монтаж Детаљ
 Вежа са 060/8
 R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
 VUCNI MOTOR
 ТЕЛО

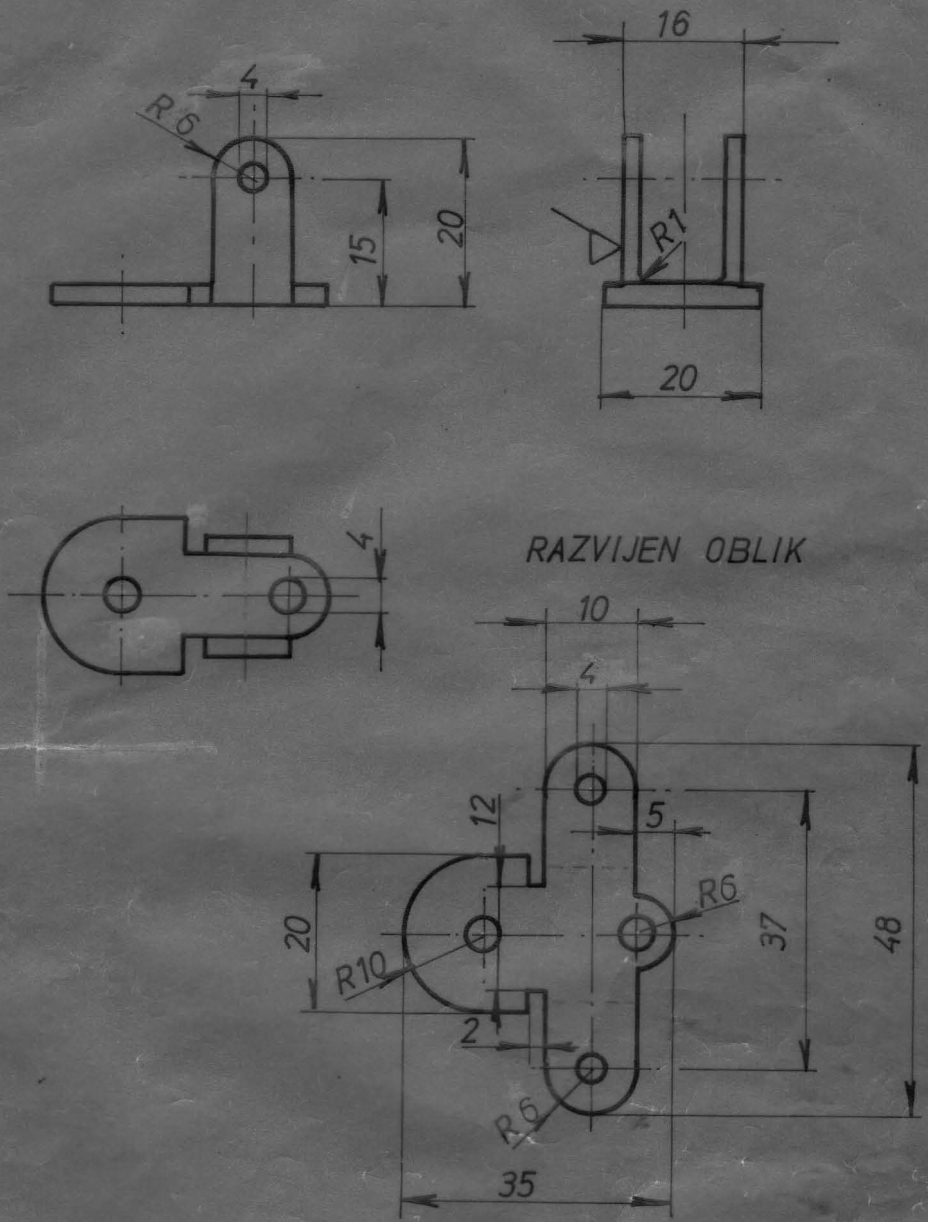
| | | | | |
|----------------|-----------|-------------|------|-------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| С.0145 | | ±2x55x65 | 2 | |
| T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| Цртао | ca | D. ĐURIC | | |
| Прегледао | ca | N. RAKOVIĆ | | |
| Оверава | | | | |

#2x55x65

Handwritten signatures and initials

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

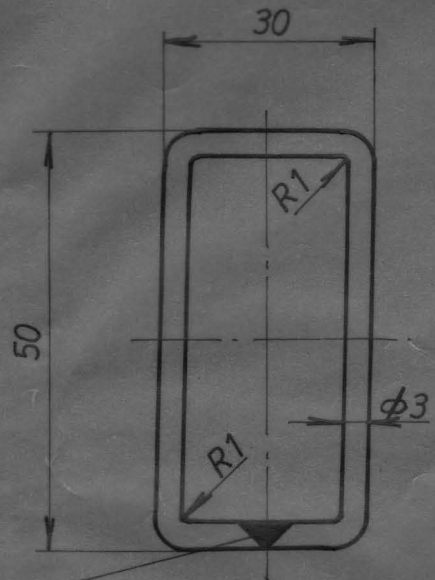
Ако, није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------------|------------|-------------|------|-------------|
| 01 | 032 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | С.0145 | ≠ 2X35X48 | 2 | | |
| Веза са | 000/8 | OSLONAC | T-01-VN | ГС БЕОГРАД | | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Цртао | ~ | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | ~ | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није одређен степен тачности за неке елементе мере одређене обрадом скрлањем
 степен тачности приликом варити изаустан степен тачности (УС, М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



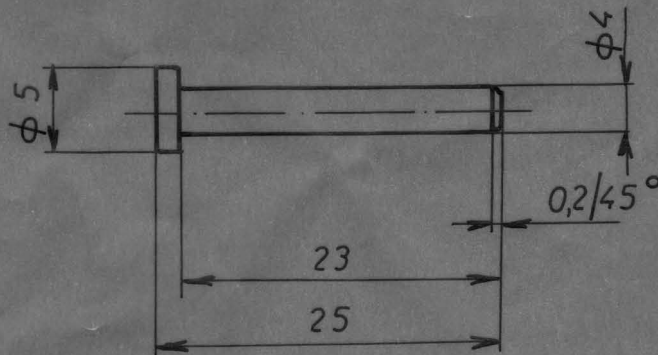
AUTOGENO VARITI POSLE MONTAŽE
RAZVIJENA DUŽINA L=140

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 01 | 033 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 1.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | [Signature] | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | [Signature] | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом
 склапањем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

N9

НАПОМЕНА:

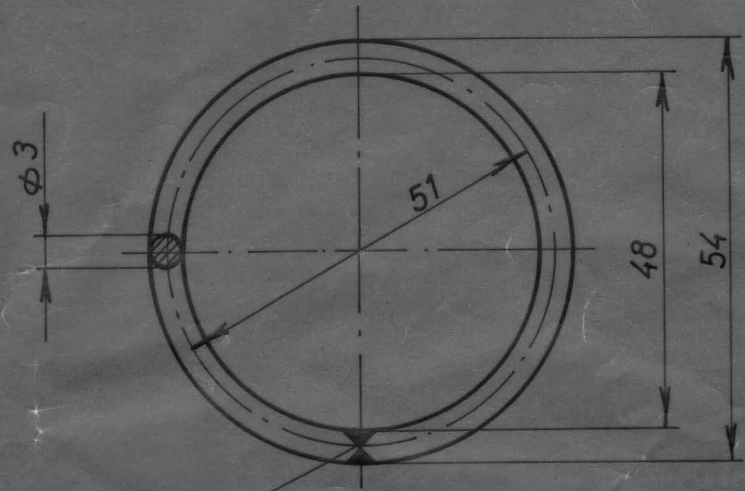
- POSLE MONTAŽE U SKLOPU 000/8
 KRAJ OSOVINICE $\phi 4\text{mm}$ ZAPERTLOVATI

| | | | | | | |
|-----------------|---------------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------------|
| 01 034 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр. |
| Монтаж. Детаљ | VUCNI MOTOR | | С.0545 | $\phi 5 \times 25$ | 2 | |
| Веза са 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 2 : 1 | OSOVINICA | Снимко-констр. | 12.8.96 | S.ČVEJIĆ | 4697 | |
| | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | 869uh | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | Glu | |
| | | Оверава | | | | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слободне мере оставрене обрзом складишем
 структурне примењати излетан степен тачности (ДУС М. А) 4(1)

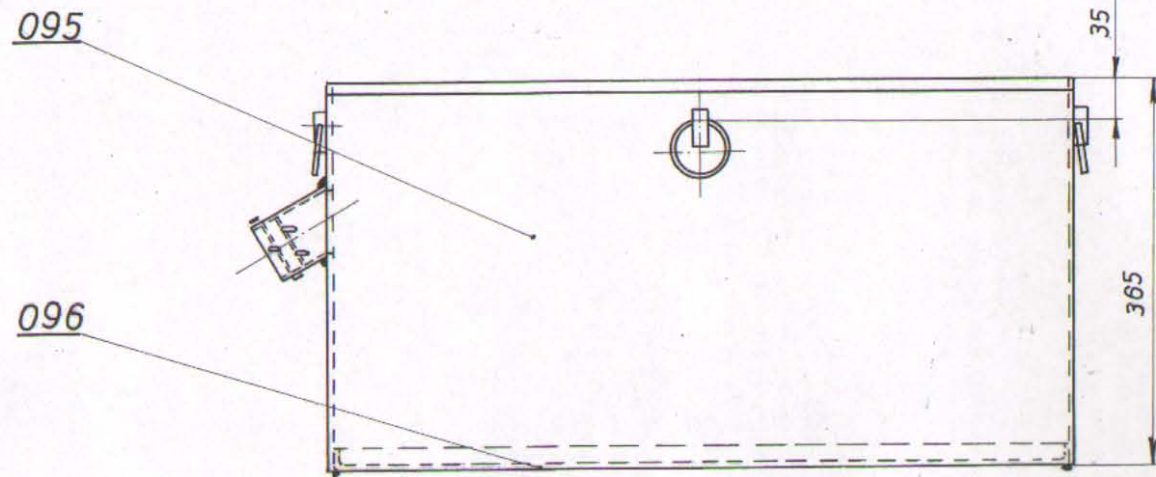
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE

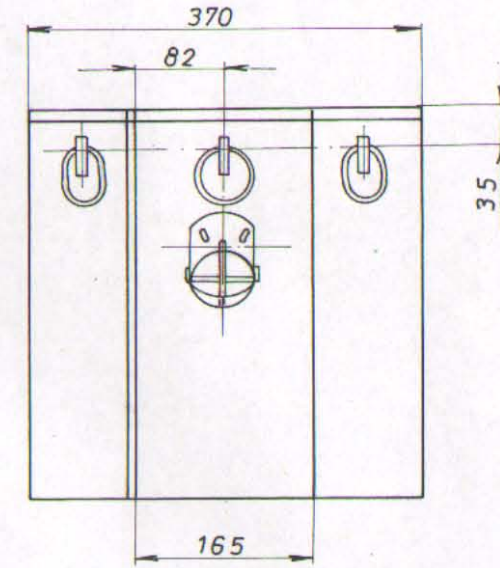
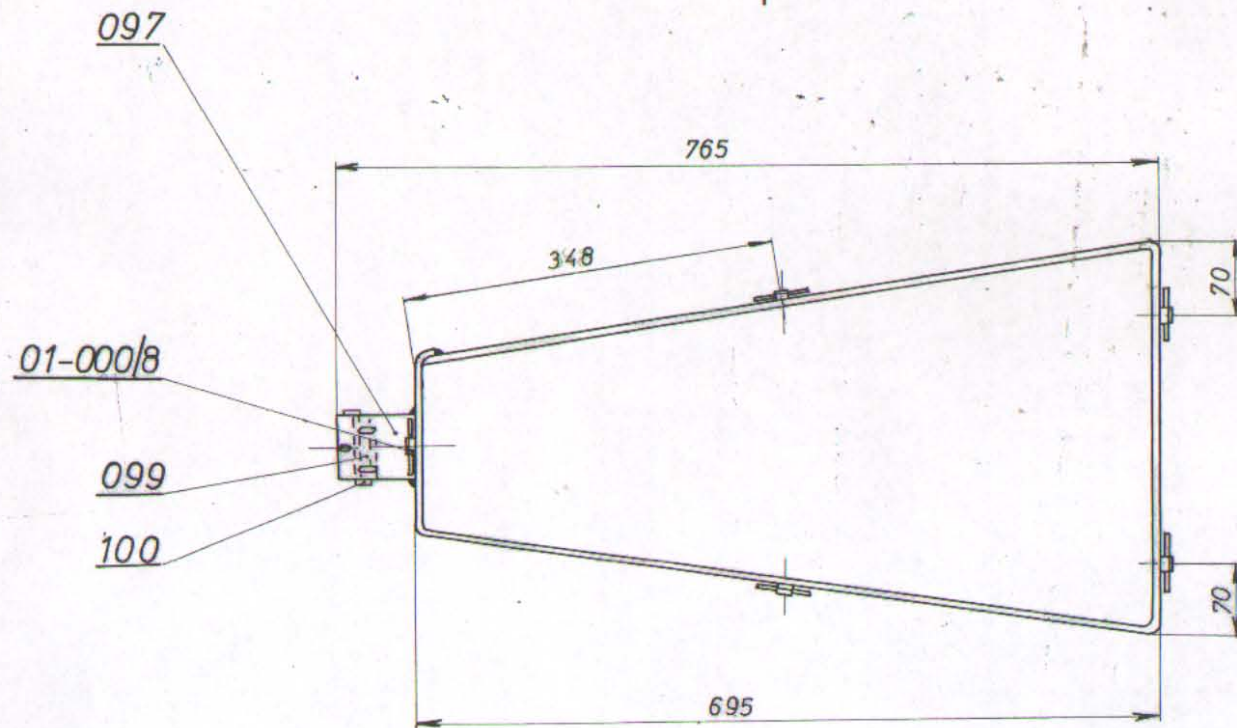


GSP 3034330
 15. 018. 031/3

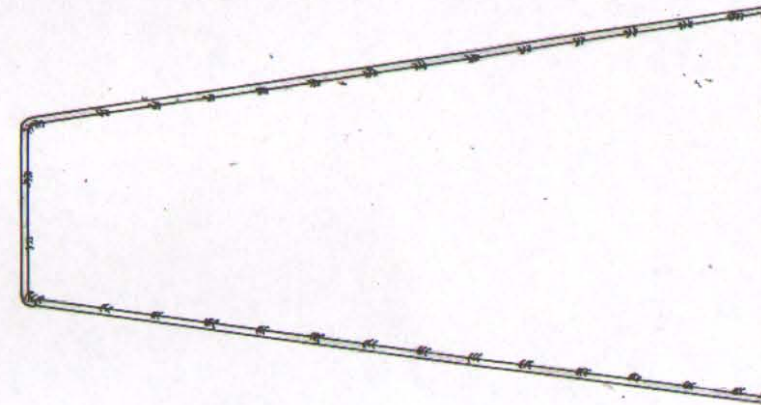
| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 300/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимно-констр. | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Цртао | nm | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | nm | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |



A



POGLED A



NAPOMENA:

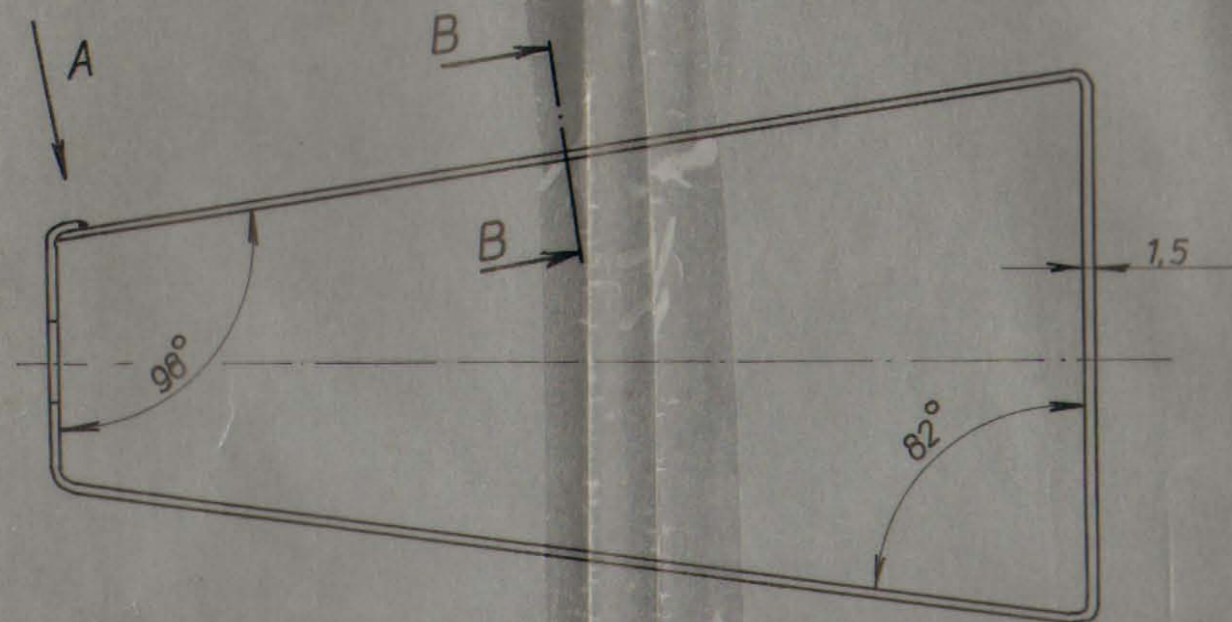
- SPAJANJE ELEMENATA IZVRŠITI MESTIMIČNIM ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM SA MEĐUSOBNIM RASTOJANJEM VAROVA OD 50mm I DUŽINOM VARA OD 10÷15mm KAKO JE TO CRTEŽOM NAZNAČENO.
-SVE POVRŠINE ZAŠTITITI CINKOLITOM

GSP. 3 034 259
M.G. 15-018-032

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом сжидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AI. 410)

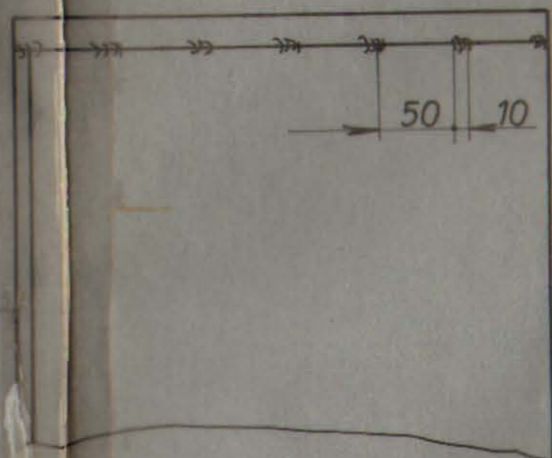
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

| Кол. | Детаљ | Материјал | Димензије | Техника |
|----------------|--------|-----------------------|---------------------------------|---------|
| 18 | 100 | ŽICA | Φ 2,5 X 80 | 4 |
| 18 | 099 | SUNĐER | SUNĐER Φ 65 X 20 | 1 |
| 01 | 000/8 | ZATEZAC | C.0145 | 5 |
| 18 | 097 | VENTILACIONA CEV | JUS.CB5250.C.0261 Φ 60 X 79 X 2 | 1 |
| 18 | 096 | POD POKLOPCA | C.0245V+1,5X72,5X402 | 1 |
| 18 | 095 | OMOTAC POKLOPCA | C.0245V+1,5X380X1950 | 1 |
| 18 | 000/31 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | |
| Монтаж | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | |
| Веза са | | T-01-VN ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:5 | | POKLOPAC „B3” | | |
| Снимко-констр. | | 13.X.87 | D. SAVKOVIĆ | |
| Цртеж | | | J. VOJVODIĆ | |
| Прегледао | | | N. RAKOVIĆ | |
| Осврале | | | | |

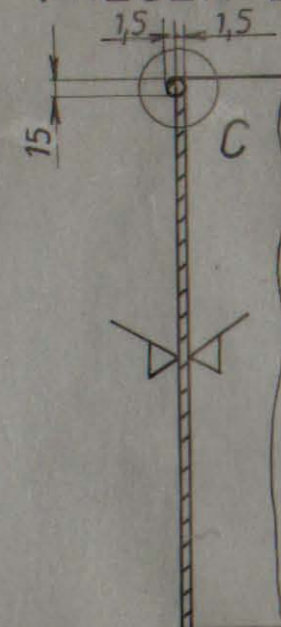


IZGLED OMOTAČA POSLE SAVIJANJA

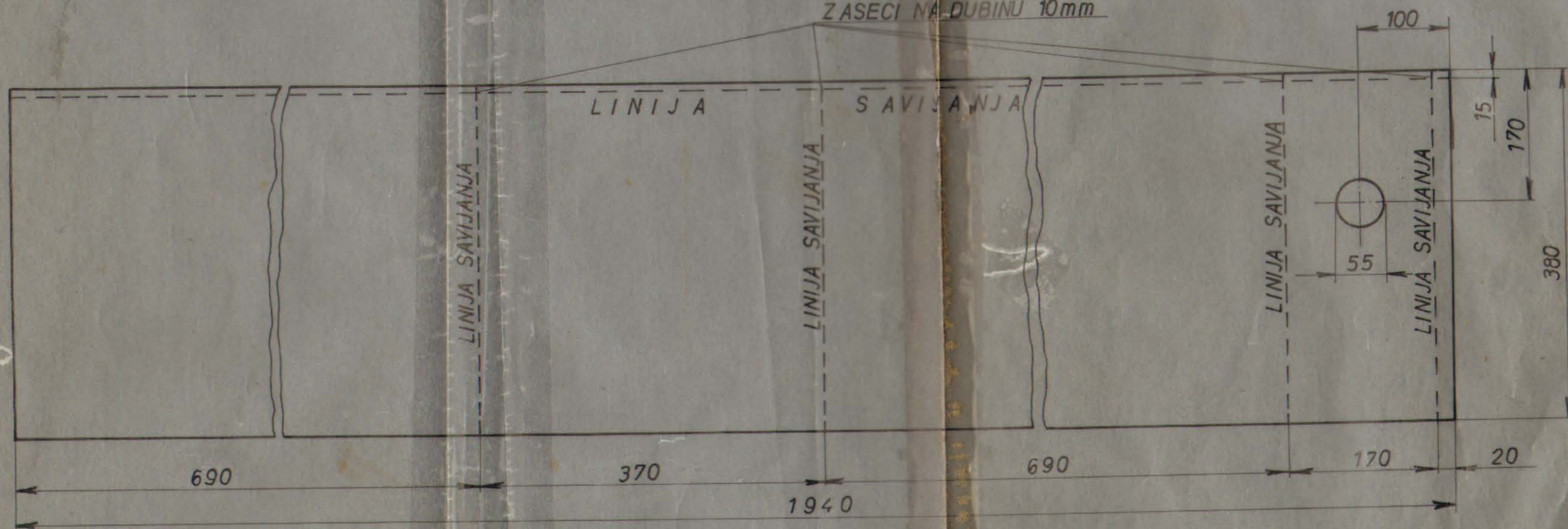
POGLED „A“



PRESEK B-B



ZASEĆI NA DUBINU 10mm



NAPOMENA:

- IZVRŠITI SAVIJANJE PO NAZNAČENIM LINIJAMA
- SPAJANJE PREKLOPLJENIH KRAJEVA IZVRŠITI MESTIMIČNIM ZAVARIVANJEM KAKO JE TO CRTEŽOM OZNAČENO
- DETALJ „C“: IVICA UKRUĆENJA SE NALAZI NA SPOLJNOJ STRANI POKLOPCA

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, примењивати изузетан stepen tačnosti (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

18 095

Монтаж Детал

Веза са 000/31

R 1:5

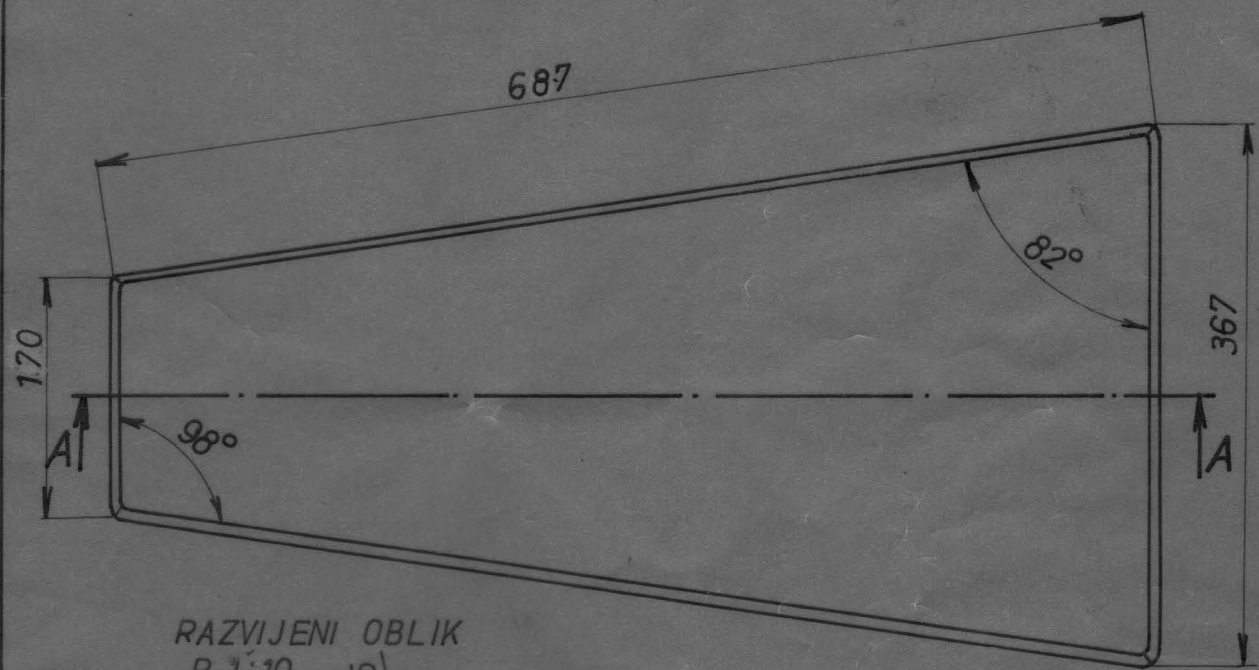
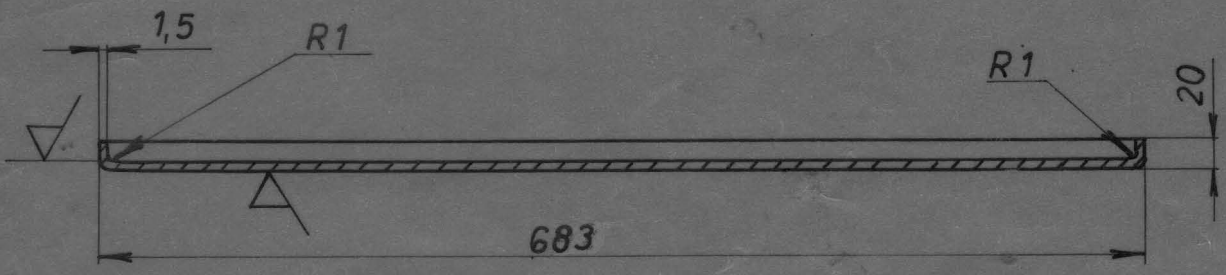
НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
RELE VISOKOG NAPONA

OMOTAČ
POKLOPCA

| | | | | |
|---------------|-----------|------------------|------|------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теш. у кп. |
| T-01-VN | | 1,5 X 380 X 1940 | | |
| ГС БЕОГРАД | | | | |
| Симбо-констр. | 13 X 87 | D. SAVKOVIĆ | | |
| Цртао | -11- | J. VOJVODIC | | |
| Прегледао | | N. RAKOVIC | | |
| Оверирао | | | | |



PRESEK A-A



RAZVIJENI OBLIK
R 1:10

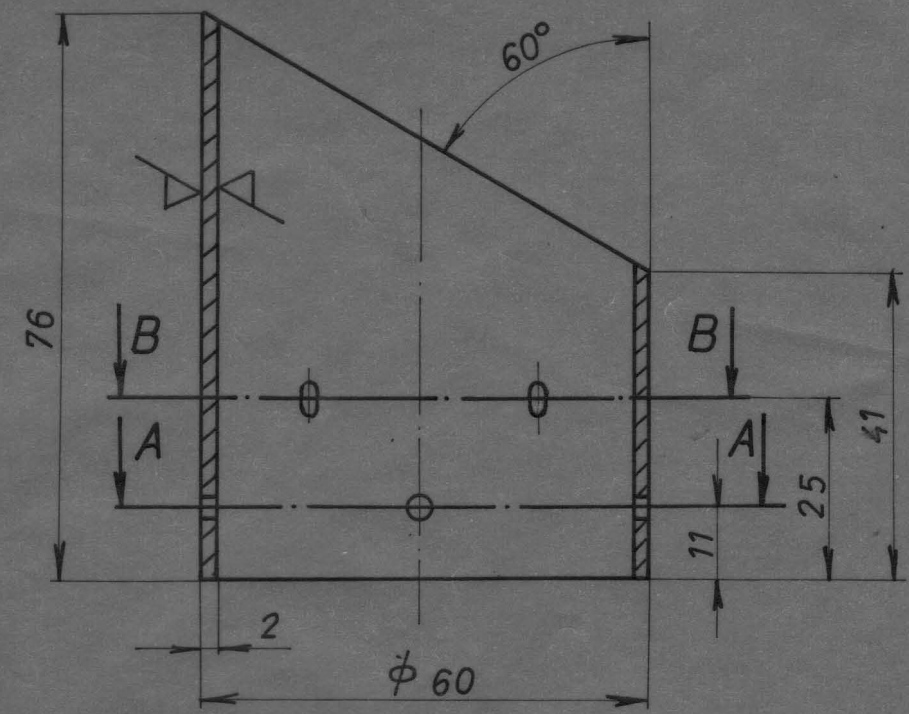
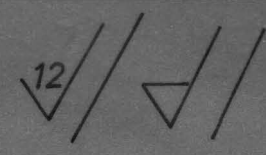


| | | | | | | | | |
|--------------|-------|-------|------|------|------|------|----|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | ±0,15 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 | ±2 | ±3 |
| 6 до 30 | ±0,15 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 | ±2 | ±3 | |
| 30 до 120 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 | ±2 | ±3 | | |
| 120 до 315 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 | ±2 | ±3 | | | |
| 315 до 1000 | ±0,5 | ±1,2 | ±2 | ±3 | | | | |
| 1000 до 2000 | ±1,2 | ±2 | ±3 | | | | | |
| 2000 до 4000 | ±2 | ±3 | | | | | | |
| 4000 до 6000 | ±3 | | | | | | | |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

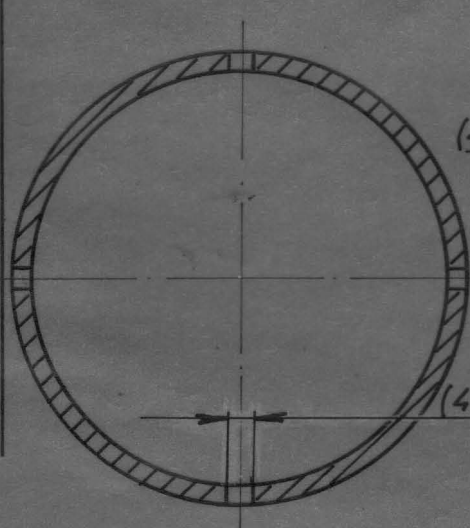
| | | | | | | |
|----------------|-----------------------|----------------|------------|-----------------------|------|--------------|
| 18 096 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг. |
| Монтаж | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | T-01-VN | ГС БЕОГРАД | С.0245V ≠ 1,5X725X402 | | |
| Детаљ | ПОД ПОКЛОПЦА | Снимно-констр. | 13.X.87 | D. SAVKOVIĆ | 2 | |
| Вежа са 000/31 | | Цртао | | J. VOJVODIC | | |
| R 1:5 | | Прегледао | | N. RAKOVIC | | |
| 1:10 | | Оверава | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

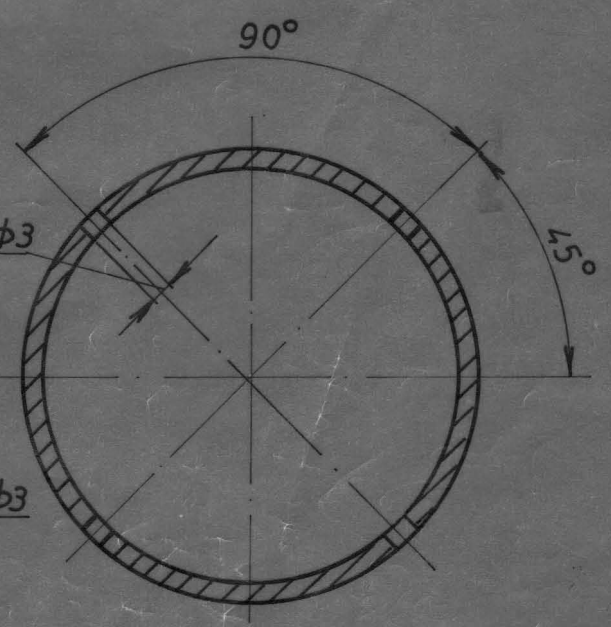


Ако није назначен степен тачности, за све слободне мјере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

PRESEK A-A



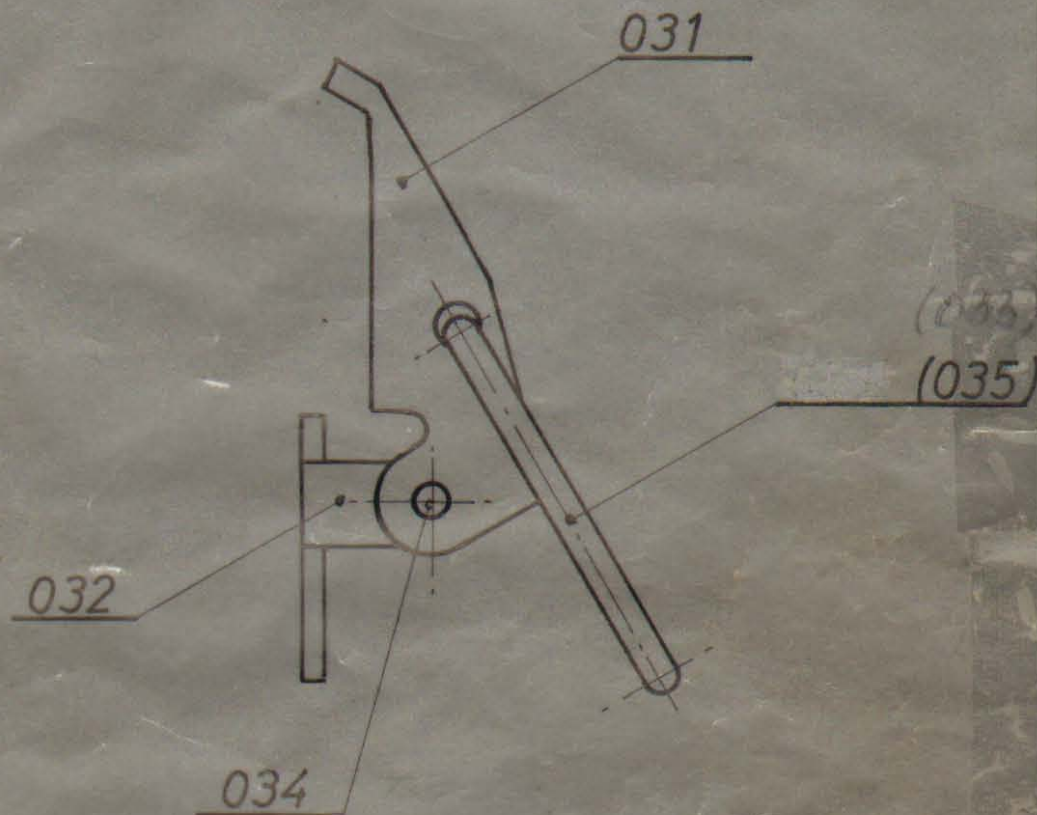
PRESEK B-B



| | | | | | | | |
|----------------|-----------------------|-------------------------------|----------------|------------|------------|------|--------------|
| 18 097 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | JUS.C.B5.250 Č.0261 φ 60X2X79 | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг. |
| Монтаж | ДЕТАЉ | RELE VISOKOG NAPONA | T-01-VN | ГС БЕОГРАД | | | |
| Беза са 000/31 | VENTILACIONA CEV | | Снимно-констр. | 16.XI.87 | D.SAVKOVIĆ | | |
| R 1:1 | | | Цртао | -/- | J.VOJVODIC | | |
| | | | Прегледао | | N.RAKOVIC | | |
| | | | Операција | | | | |

| | |
|--------------|--------|
| 1 до 6 | ± 0,05 |
| 6 до 30 | ± 0,15 |
| 30 до 120 | ± 0,2 |
| 120 до 315 | ± 0,3 |
| 315 до 1000 | ± 0,5 |
| 1000 до 2000 | ± 1,2 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 4000 до 6000 | ± 3 |

Ако једе назначен степен тачности, за све слободне мере освајене образцом складом струготине примењивати изузетак степен тачности (JUS M. A1. 410)



- DETALJ 033 ILI 035, RADITI PO POTREBI
 - ZAŠTITITI CRNIM NITRO LAKOM

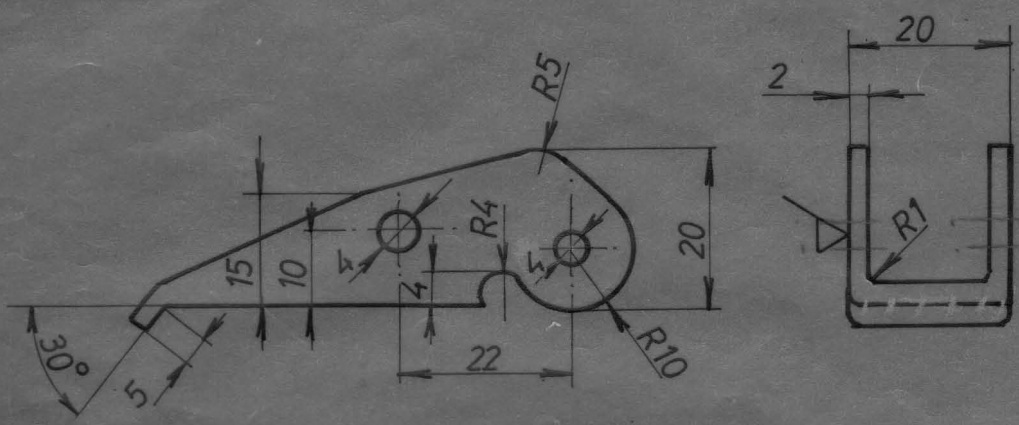
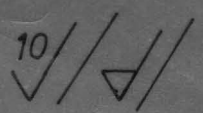
303 427
 M.G. 15. 018. 031/1 ✓

| | | | | | |
|----|-----|-----------|--------|---------------|---|
| 01 | 035 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 034 | OSOVINICA | Č.0545 | φ 5 x 28 | 2 |
| 01 | 033 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 032 | OSLONAC | Č.0145 | ≠ 2 x 35 x 48 | 2 |
| 01 | 031 | TELO | Č.0145 | ≠ 2 x 55 x 65 | 2 |

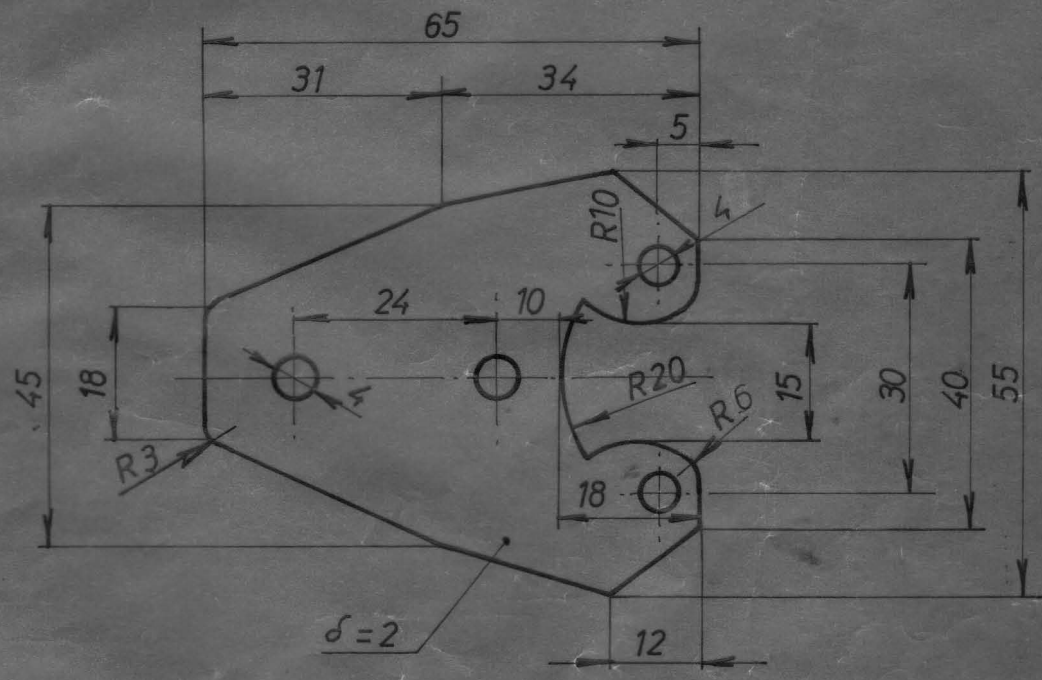
| | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| 01 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком | Генерис у Мр |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Велич | | ZATEZAČ | T-01-VN | | ГГ БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимко-констр. | 75.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Црта | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледно | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оператив | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 5 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 20 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

А.о. није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



RAZVIJEN OBLIK



01 031
 Монтаж Детаљ
 Вежа са 060/8
 R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКУПА
 VUCNI MOTOR
 ТЕЛО

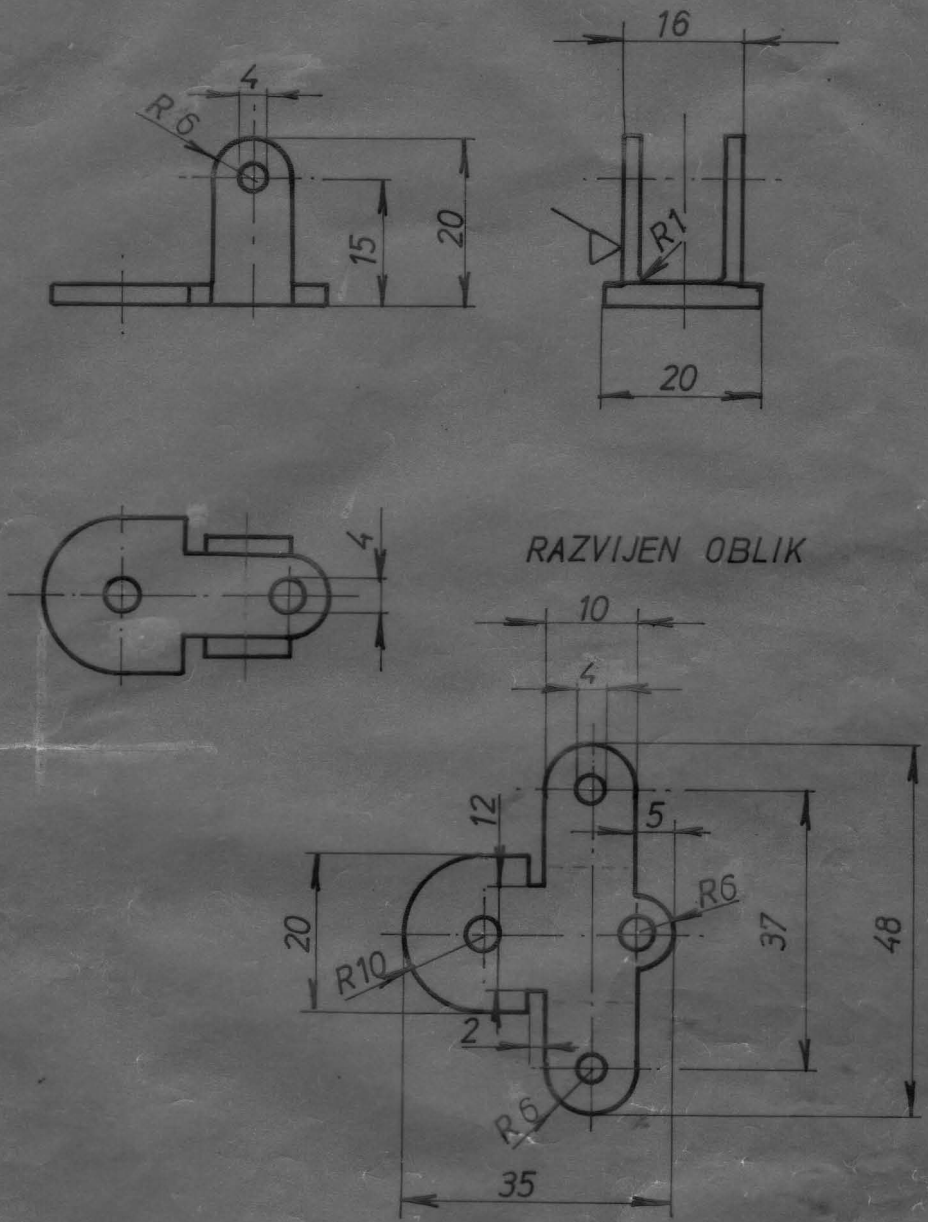
| | | | | |
|----------------|-----------|-------------|------|-------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Џ.0145 | | ±2x55x65 | 2 | |
| T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| Цртао | ca | D. ĐURIC | | |
| Прегледао | ca | N. RAKOVIĆ | | |
| Оверава | | | | |

±2x55x65

Handwritten signatures and initials.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

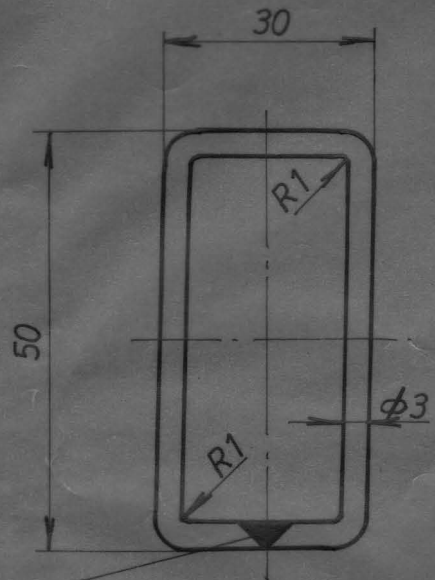
Ако је назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



| | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|--|----------------|------------|-------------|------|-------------|
| 01 | 032 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | | |
| Веза са | 000/8 | OSLONAC | | Т-01-VN | ГС БЕОГРАД | | | |
| R 1:1 | | | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | | Цртао | ~ | D. ĐURIC | | |
| | | | | Прегледао | ~ | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | | Оверава | | | | |

Ако није одређен степен тачности за неке елементе мере одређене обрадом скрлањем
 степен тачности приликом варити детаља (УС, М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



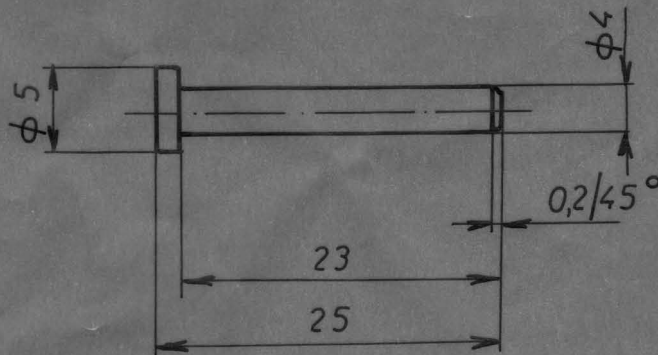
AUTOGENO VARITI POSLE MONTAŽE
RAZVIJENA DUŽINA L=140

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 01 | 033 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 1.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | [Signature] | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | [Signature] | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом
 склањањем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

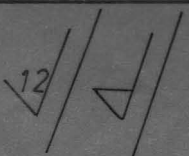
N9



NAPOMENA:

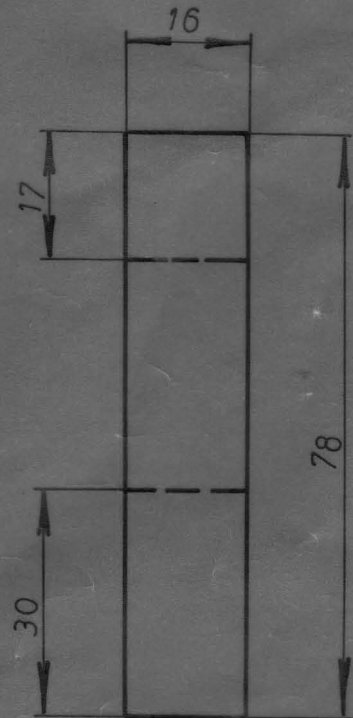
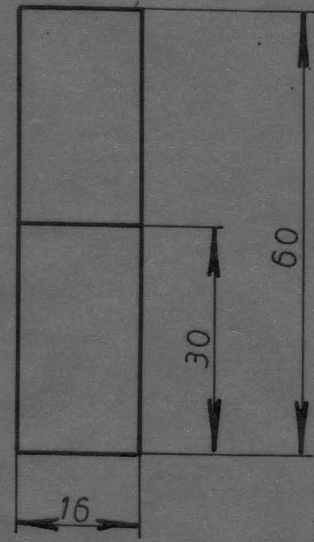
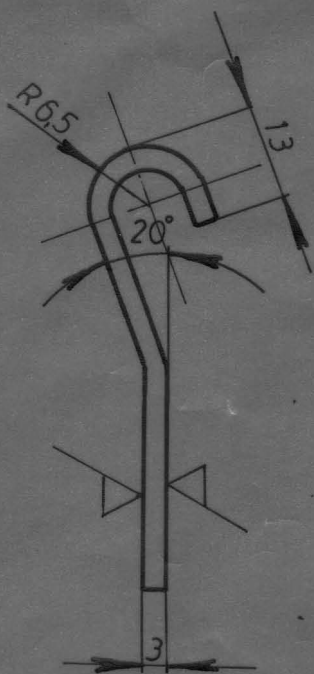
- POSLE MONTAŽE U SKLOPU 000/8
 KRAJ OSOVINICE $\phi 4$ mm ZAPERTLOVATI

| | | | | | | | |
|---------|-----------|---------------------|----------|-------------|--------------------|------|---------------|
| 01 | 034 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр. |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | С.0545 | $\phi 5 \times 25$ | 2 | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 2 : 1 | OSOVINICA | Снимко-констр. | 12.8.96 | S. CVEJIĆ | | | |
| | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | | | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | | |
| | | Оверава | | | | | |



| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



НАПОМЕНА:

- SAVIJANJE IZVRŠITI PO OZNAČENIM ISPREKIDANIM LINIJAMA

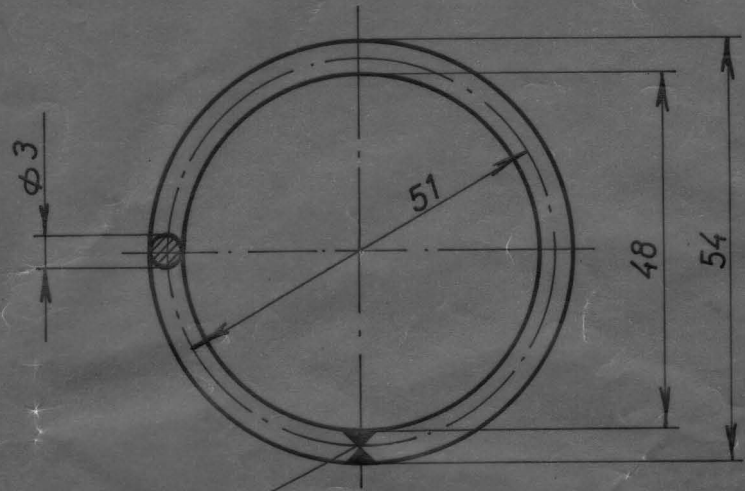
ГСП. 3034275
К.В. 15.018.031/2

| | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|--|----------------|-----------|---------------------------|------|--------------|
| 06 | 009 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг. |
| Монтаж | Детаљ | MOTOR-GENERAT. GRUPA | | Č0245V | 3X16X78 | 4 | | |
| Бежа са | 000/4 | KUKA | | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | | Снимио-констр. | 501.88 | SRADOSAVLJEVIĆ S. Podakod | | |
| | | | | Цртао | | V. GOMBOC | | |
| | | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | | |
| | | | | Оверава | | | | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слободно мере оставрене обрадом скидањем
 структурне примењивати излетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE

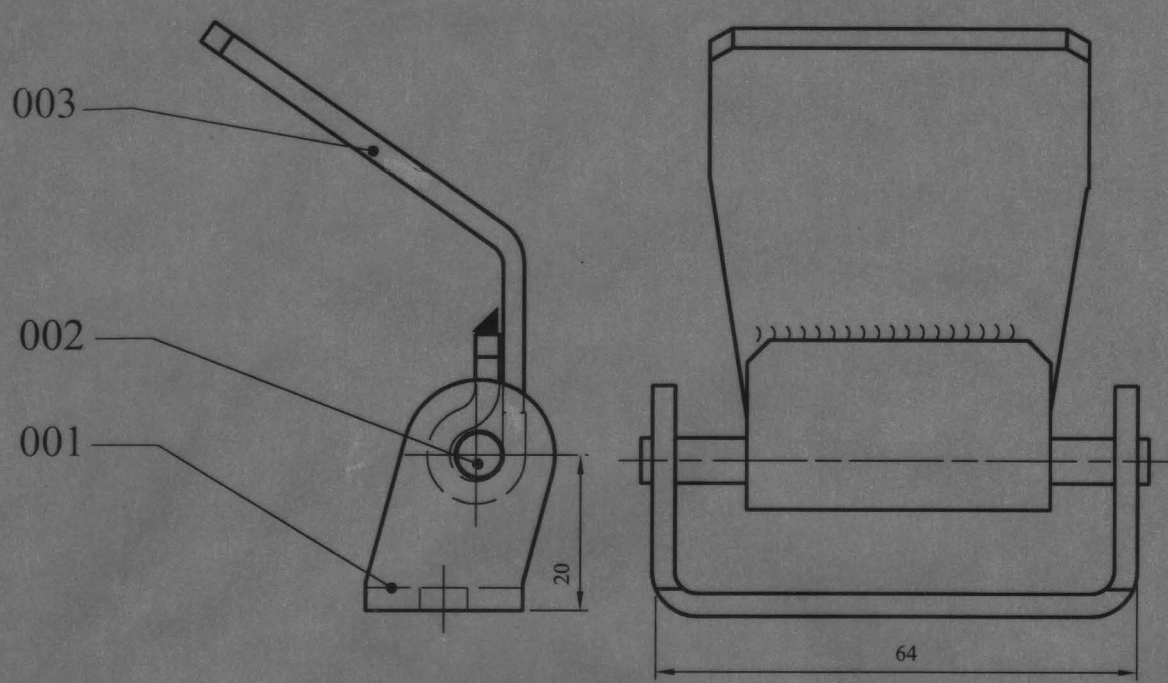


GSP 3034330
 15. 018. 031/3

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | Снимко-констр. | Т-01-VN | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| Вежа са | 300/8 | | Пртао | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Прегледао | na | D. ĐURIC | | |
| | | | Оверава | na | N. RAKOVIĆ | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 do 6 | ± 0.05 | 6 do 30 | ± 0.15 | 30 do 120 | ± 0.2 | 120 do 315 | ± 0.3 | 315 do 1000 | ± 0.5 | 1000 do 2000 | ± 1.2 | 2000 do 4000 | ± 2 | 4000 do 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarane obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1.410)



NAPOMENA

- OSOVNICU POZ.002 SA APOLJAŠNE STRANE ZAVARITI ZA POZ. 001
- ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM

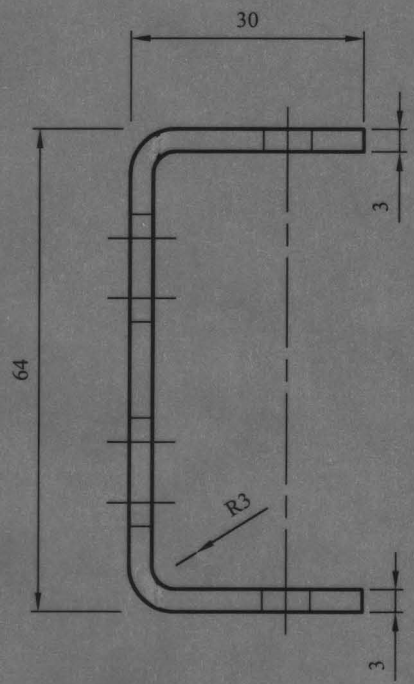
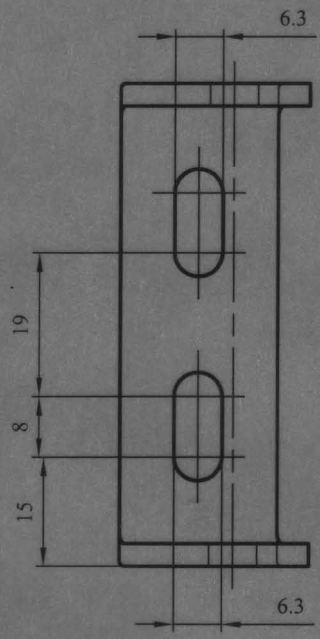
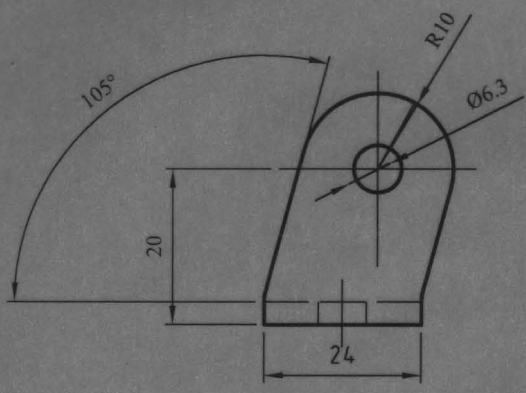
15-018-031/4

PCN.3034291

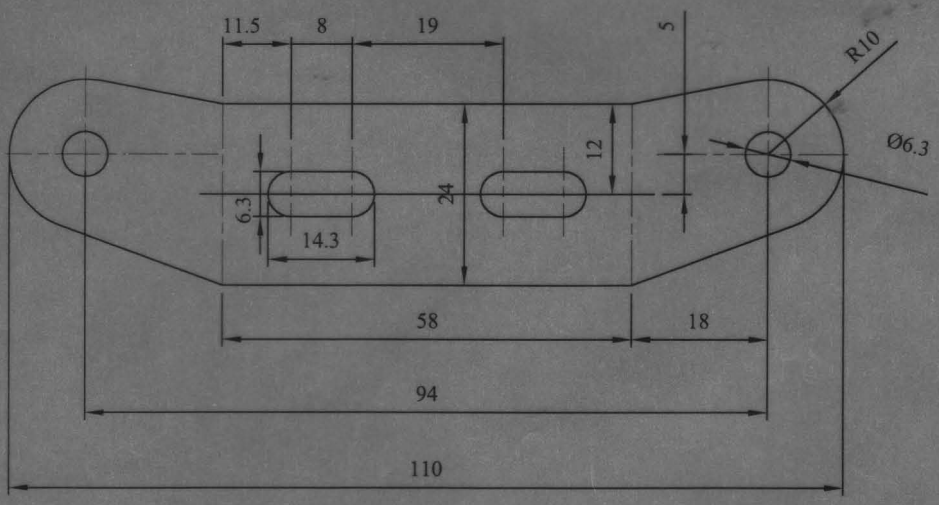
| | | | | | | | |
|---------|------------------------------------|----------------------|----------------|-----------|--------------------------|------|-------------|
| 47 | 003 | LIM ŠARKE | | Č.0361 | 3 x 50 x 110 | 1 | |
| 47 | 002 | OSOVINICA | | Č.1430 | Ø6 x70 | 1 | |
| 47 | 001 | OSLONAC ŠARKE | | Č.0361 | 3 x 30 x 115 | 1 | |
| 47 | 000/1 | NAZIV DETALJA-SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Težina u kp |
| Montaž | Detalj | SPOLJNI POKLOPCI | T-01-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | ŠARKA SPOLJAŠNJIH POKLOPACA | | Konstruisao | 4.2.2003. | G. Turkalj,dipl.maš.ing. | | |
| R 1:1 | | | Crtao | 4.2.2003 | G. Turkalj,dipl.maš.ing. | | |
| | | | Pregledao | 4.2.2003 | G. Klisić,dipl.maš.ing. | | |
| | | | Overava | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 do 6 | ±0,05 | 6 do 30 | ±0,15 | 30 do 120 | ±0,2 | 120 do 315 | ±0,3 | 315 do 1000 | ±0,5 | 1000 do 2000 | ±1,2 | 2000 do 4000 | ±2 | 4000 do 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

Ako nije označen slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (IUS M A1 410)



RAZVIJENI OBLIK

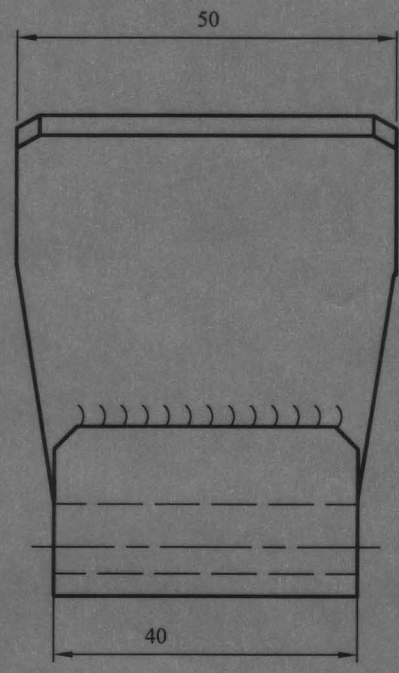
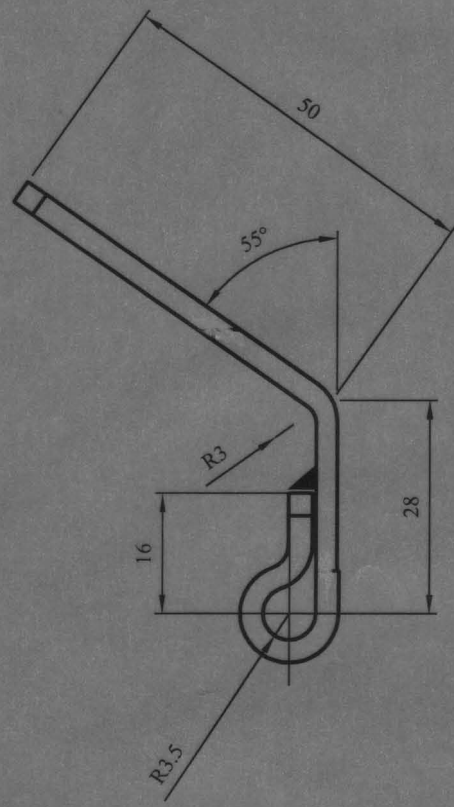


| | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|-------------|------------|---------------------------|------|
| 47 | 001 | OSLONAC ŠARKE | Č.0361 | 3x30x115 | 1 | |
| | | NAZIV DETALJA-SKOPIA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. |
| Montaž | Detalj | SPOLJNI POKLOPCI | T-01-KA | | GSP "BEOGRAD" | |
| Veza sa | 000/1 | OSLONAC ŠARKE | Konstruisao | 11.02.2003 | G. Turkalj, dipl.maš.ing. | |
| | | | Crtao | 11.02.2003 | G. Turkalj, dipl.maš.ing. | |
| | | | Pregledao | 13.02.2003 | G. Klisić, dipl.maš.ing. | |
| | | | Overava | | | |

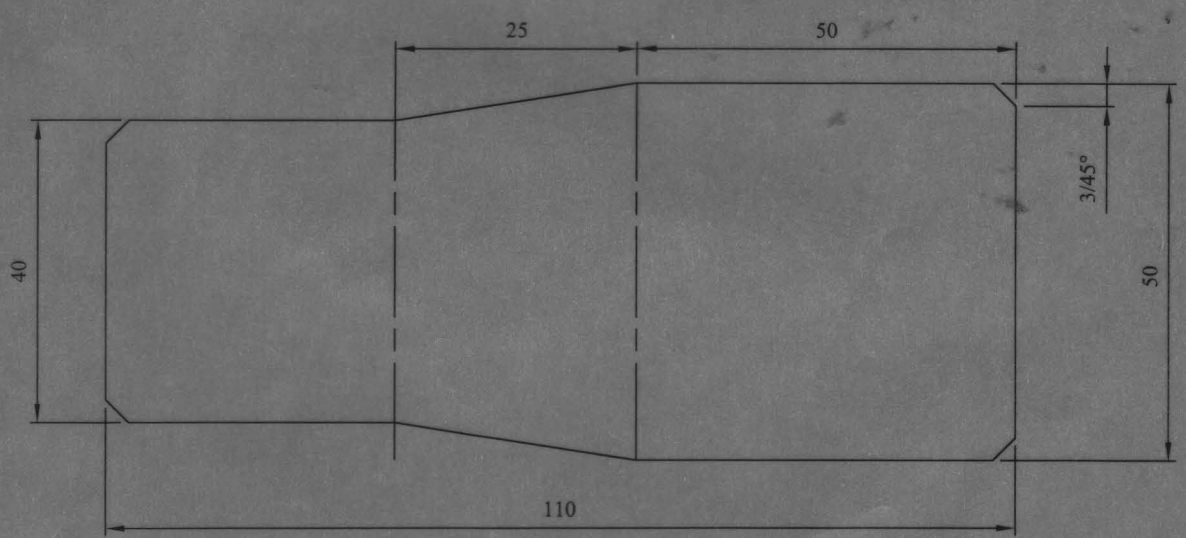
R 1:1

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 do 6 | ± 0,05 | 6 do 30 | ± 0,15 | 30 do 120 | ± 0,2 | 120 do 315 | ± 0,3 | 315 do 1000 | ± 0,5 | 1000 do 2000 | ± 1,2 | 2000 do 4000 | ± 2 | 4000 do 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



RAZVIJENI OBLIK

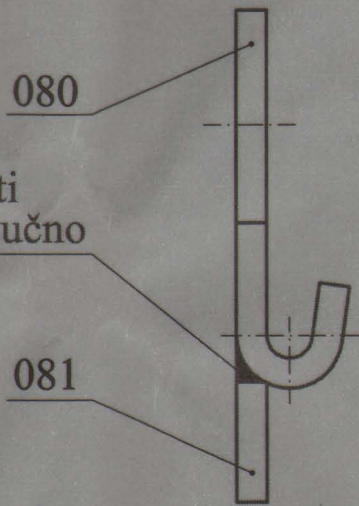


| | | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|-------------|-----------|---------------------------|------|-------------|
| 47 | 003 | LIM ŠARKE | Standard | Č.0361 | 3 x 50 x 110 | 1 | Težina u kp |
| | | NAZIV DETALJA-SKLOPA | | Materijal | Dimenzije | Kom. | |
| Montaž | Detalj | SPOLJNI POKLOPCI | T-01-KA | | GSP "BEOGRAD" | | |
| Veza sa | 000/1 | LIM ŠARKE | Konstruisao | 4.2.2003. | G. Turkalj, dipl.maš.ing. | | |
| R 1:1 | | | Crtao | 4.2.2003 | G. Turkalj, dipl.maš.ing. | | |
| | | | Pregledao | 14.2.2003 | G. Klisić, dipl.maš.ing. | | |
| | | | Overava | | | | |

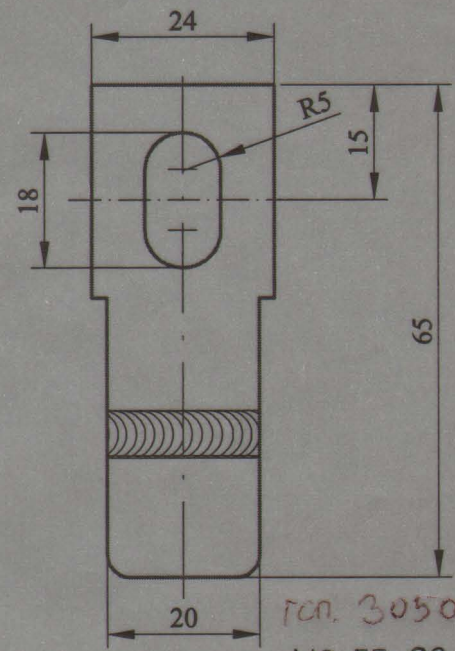
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skladanjem strugotine primenjavati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 do 6 | 6 do 30 | 30 do 120 | 120 do 315 | 315 do 1000 | 1000 do 2000 | 2000 do 4000 | 4000 do 6000 |
| ± 0.05 | ± 0.15 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 1.2 | ± 2 | ± 3 |

Zavariti elektro - lučno



- Kadminizirati

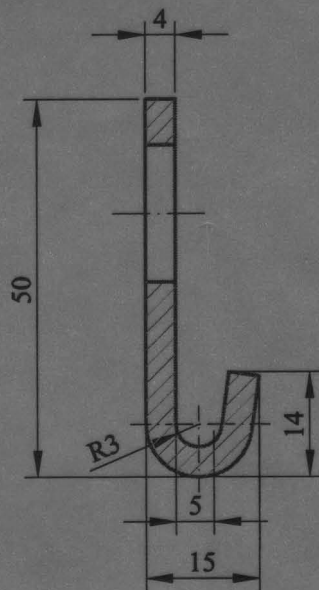
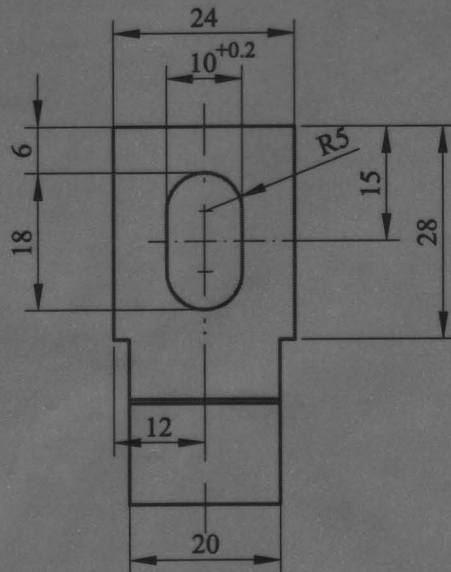


TCN. 3050203 ✓
MG. 55-824-008/3 ✓

| | | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|------------------|---------------|---------------|----------------------|------------------|
| 01 | 000/18 | 081 | GRANIČNA PLOČICA | Č.0245 | ≠ 3 x 16 x 20 | 1 | |
| | | 080 | ZAKAČKA | Č.0245 | ≠ 4 x 30 x 75 | 1 | |
| Montaž | Detalj | NAZIV DETALJA-SKLOPA | | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. Težina u kp |
| Veza sa | 000/15 | VUČNI MOTOR | | T-01-VN | | GSP "BEOGRAD" | |
| R | 1:1 | ZAKAČKA - SKLOP - | | Snimio-konst. | 21.03.99 | B. Džakulić maš.ing. | |
| | | | | Crtao | 13.09.01. | A. Matović dipl.ing. | |
| | | | | Pregledao | 13.09.01. | G. Turkalj dipl.ing. | |
| | | | | Overava | | | |

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.I 410)

| | |
|--------------|--------|
| 4000 do 6000 | ± 3 |
| 2000 do 4000 | ± 2 |
| 1000 do 2000 | ± 1.2 |
| 315 do 1000 | ± 0.5 |
| 120 do 315 | ± 0.3 |
| 30 do 120 | ± 0.2 |
| 6 do 30 | ± 0.15 |
| 1 do 6 | ± 0.05 |



NAPOMENE :

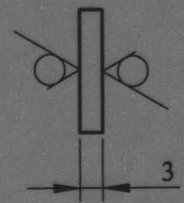
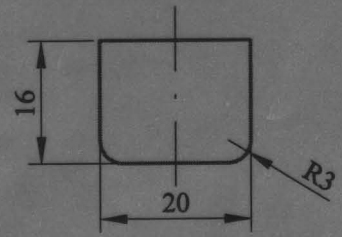
- Sve ivice obraditi na 0.5/45°
- Razvijena dužina iznosi 66mm
- Zaštiti osnovnom bojom

| | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|---------------|---------------|----------------------|------------------|
| 01 | 080 | | Č.0245 | ≠ 4 x 30 x 75 | 1 | |
| Montaž | Detalj | NAZIV DETALJA-SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. Težina u kp |
| Veza sa | 000/18 | VOČNI MOTOR | T-01-VN | | GSP "BEOGRAD" | |
| R | 1:1 | ZAKAČKA | Snimio-konst. | 01.06.99. | B. Džakulić maš.ing. | |
| | | | Crtao | 12.09.01. | A. Matović dipl.ing. | |
| | | | Pregledao | 12.09.01. | G. Turkalj dipl.ing. | |
| | | | Overava | | | |

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenljivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 do 6 | 6 do 30 | 30 do 120 | 120 do 315 | 315 do 1000 | 1000 do 2000 | 2000 do 4000 | 4000 do 6000 |
| ± 0.05 | ± 0.15 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 1.2 | ± 2 | ± 3 |

N10 / /



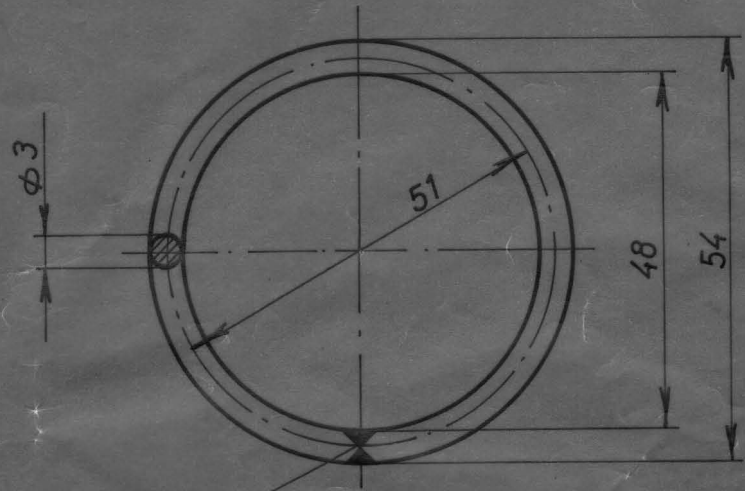
- Sve ivice obraditi na 0,5/45°

| | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|---------------|---------------|----------------------|------------------|
| 01 | 081 | | Č.0245 | ≠ 3 x 16 x 20 | 1 | |
| Montaž | Detalj | NAZIV DETALJA-SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. Težina u kp |
| Veza sa | 000/18 | GRANIČNA PLOČICA | T-01-VN | | GSP "BEOGRAD" | |
| R | 1:1 | | Snimio-konst. | 21.03.99. | B. Džakulić maš.ing. | |
| | | | Crtao | 11.09.01. | A. Matović dipl.ing. | |
| | | | Pregledao | 11.09.01. | G. Turkalj dipl.ing. | |
| | | | Overava | | | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слободно мере оставрене обрадом складишем
 структурне примењани излетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE

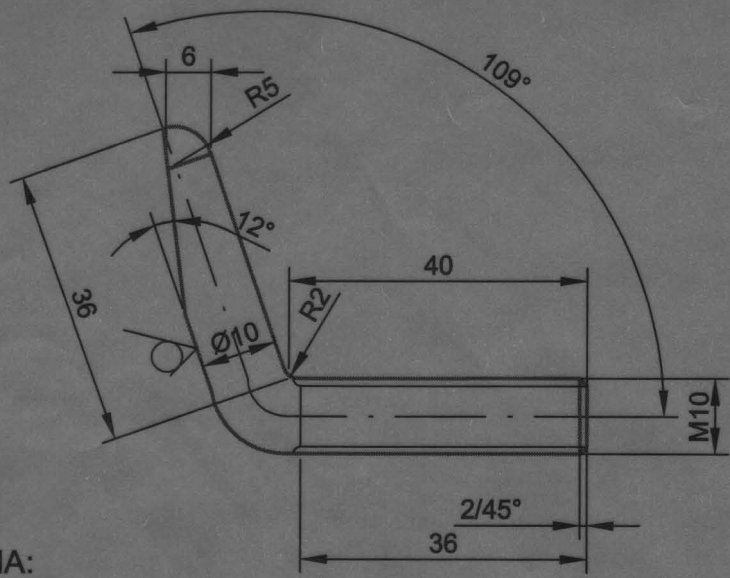


GSP 3034330
 15. 018. 031/3

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 300/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимно-констр. | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Цртао | nm | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | nm | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 do 6 | 6 do 30 | 30 do 120 | 120 do 315 | 315 do 1000 | 1000 do 2000 | 2000 do 4000 | 4000 do 6000 |
| ± 0.05 | ± 0.15 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 1.2 | ± 2 | ± 3 |



NAPOMENA:

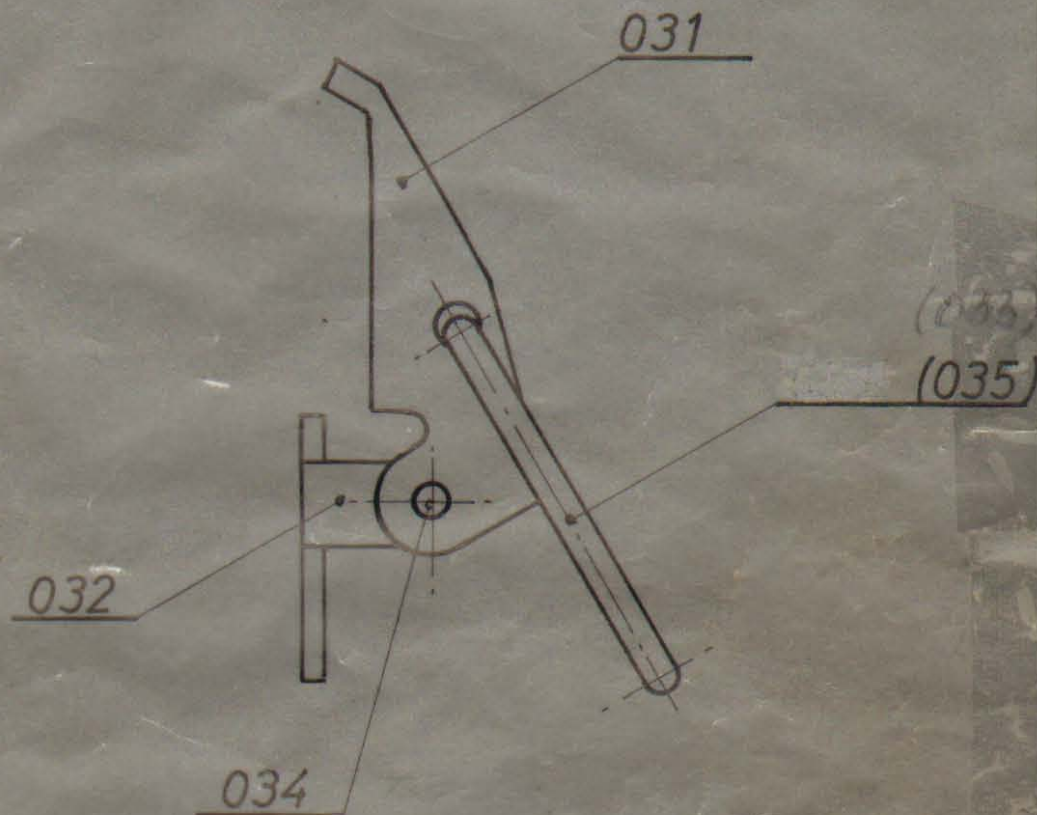
- RAZVIJENA DUŽINA 82 mm.
- TELO ZAVRTNJA Ø 10 SAVITI POD UGLOM OD 109° UVRUĆEM STANJU
- ČEONU OBRADU POD UGLOM OD 12° RADITI POSLE SAVIJANJA OD 109°
- ZAŠTITITI KADMINIZIRANJEM

GSP. 3050211
M.G. 55-824-008/2

| | | | | | | | | |
|---------|--------|----------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------|-------------|--|
| 01 | 076 | NAZIV DETALJA-SKLOPA | Standard | Č.0545 | Ø10x86 | 8 | Težina u kp | |
| Montaž | Detalj | VUČNI MOTOR | T-01-VN | | GSP "BEOGRAD" | | | |
| Veza sa | 000/15 | KRIVI ZAVRTANJ | Snimio-konst. | 20.03.99. | B.DŽAKULIĆ maš.inž. | | | |
| R | 1:1 | | Crtao | -//- | | -//- | | |
| | | | Pregledao | | | B.GAVRILOVIĆ dipl.maš.inž. | | |
| | | | Overava | | | -//- | | |

| | |
|--------------|--------|
| 1 до 6 | ± 0,05 |
| 6 до 30 | ± 0,15 |
| 30 до 120 | ± 0,2 |
| 120 до 315 | ± 0,3 |
| 315 до 1000 | ± 0,5 |
| 1000 до 2000 | ± 1,2 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 4000 до 6000 | ± 3 |

Ако је извршен степен износности за све слободне мере одвајање
образом склањањем струтогине примењивати изузетак степен тачности
(JUS M. A1. 410)



- DETALJ 033 ILI 035, RADITI PO POTREBI
- ZAŠTITITI CRNIM NITRO LAKOM

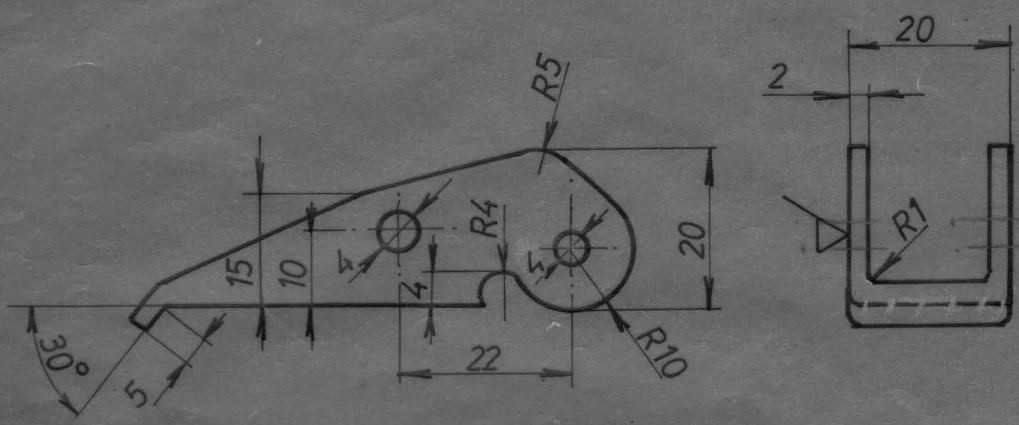
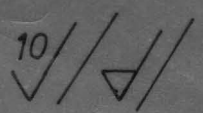
303 427
M.G. 15. 018. 031/1 ✓

| | | | | | |
|----|-----|-----------|--------|---------------|---|
| 01 | 035 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 034 | OSOVINICA | Č.0545 | φ 5 x 28 | 2 |
| 01 | 033 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 032 | OSLONAC | Č.0145 | ≠ 2 x 35 x 48 | 2 |
| 01 | 031 | TELO | Č.0145 | ≠ 2 x 55 x 65 | 2 |

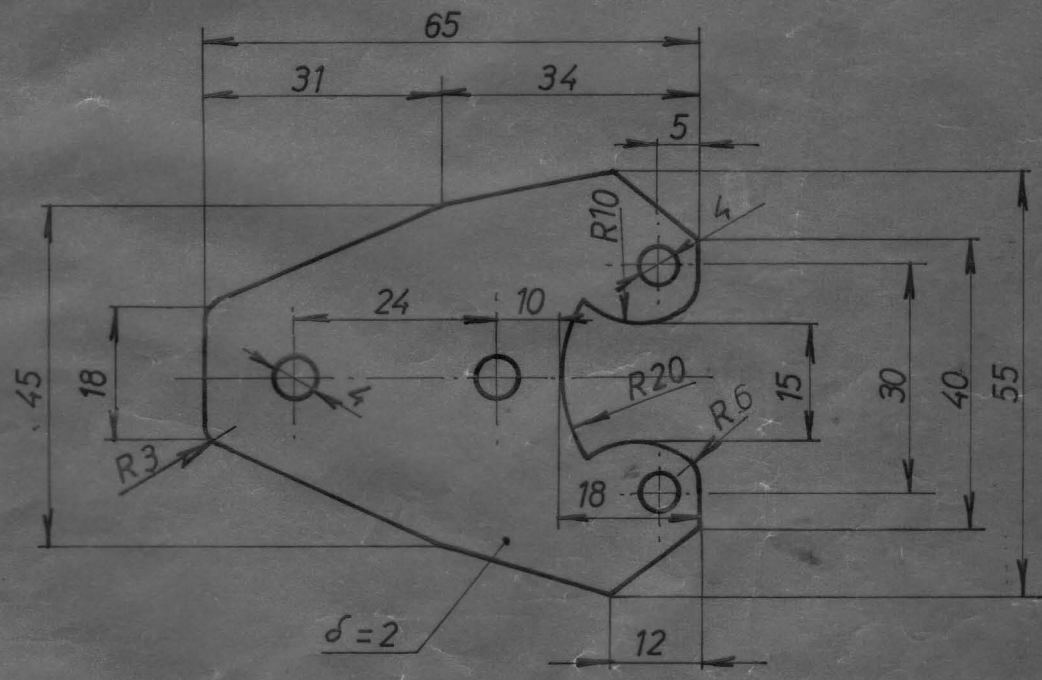
| | | | | | | | |
|----------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| 01 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком | Генерис у Мр |
| Монтажа | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Величина | | ZATEZAČ | T-01-VN | | ГГ БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимко-констр. | 75.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Црта | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледно | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оператив | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 5 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 20 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

А.о. није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



RAZVIJEN OBLIK

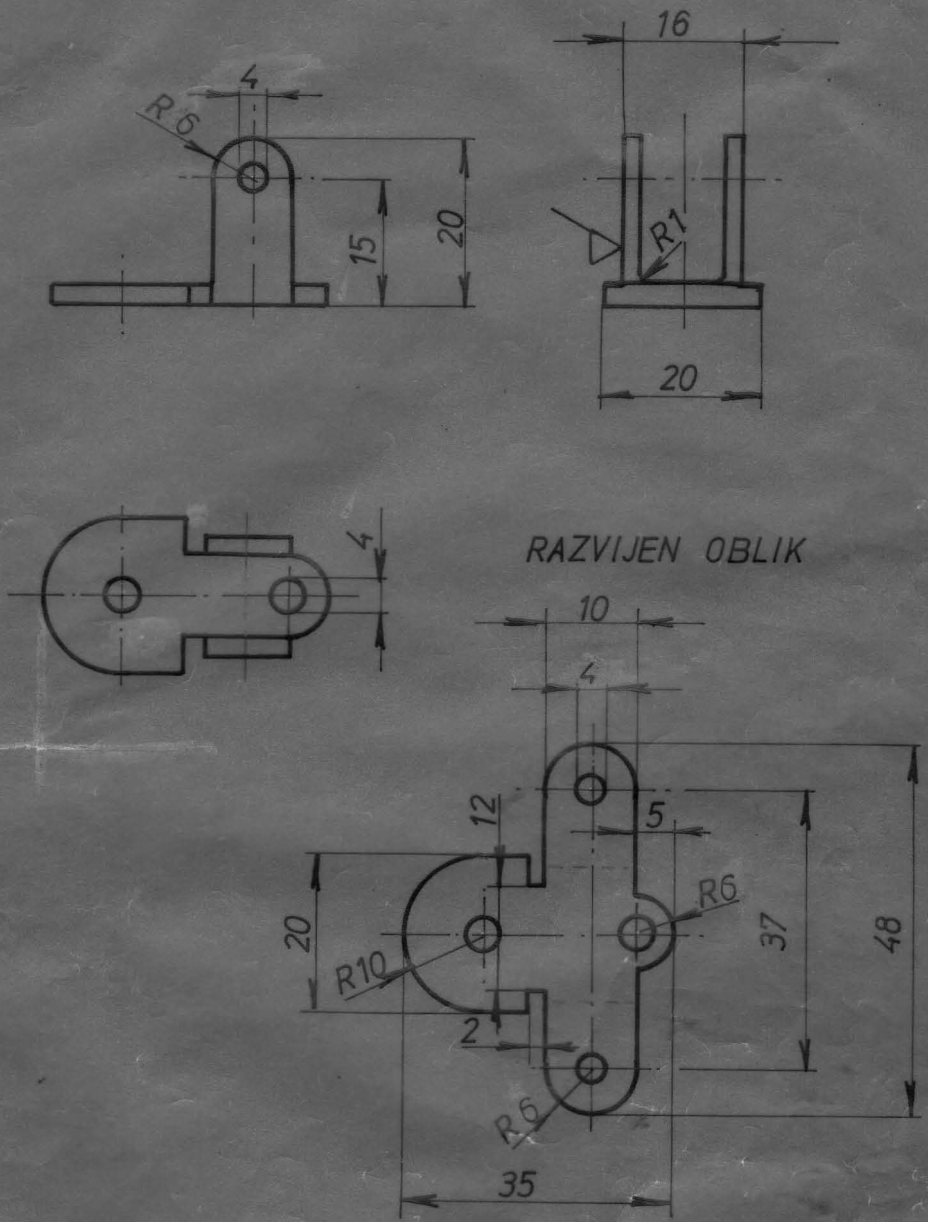


| | | | | | | | |
|---------|-------|----------------------|----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| 01 | 031 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКУПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детљ | VUCNI MOTOR | С.0145 | ±2x55x65 | 2 | | |
| Веза са | 060/8 | ТЕЛО | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | na | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | na | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

#2x55x65

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

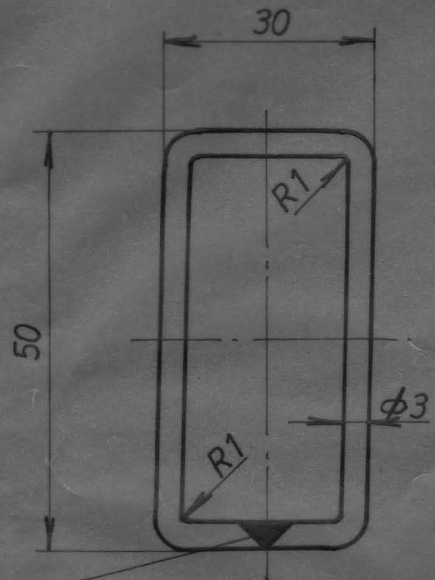
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



| | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|--------|-------------|------------|-----------|------|-------------|
| 01 | 032 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | | |
| Веза са | 000/8 | OSLONAC | | Т-01-VN | ГС БЕОГРАД | | | |
| R 1:1 | | Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | | | |
| | | Цртао | ~ | D. ĐURIC | | | | |
| | | Прегледао | ~ | N. RAKOVIĆ | | | | |
| | | Оверава | | | | | | |

Ако није одначен степен тачности за неке елементе мере одговарајуће обрадом скрлањем
 степен тачности приликом варити детаља (УС, М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



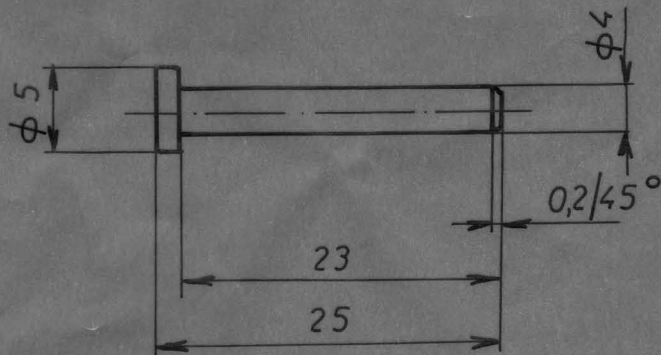
AUTOGENO VARITI POSLE MONTAŽE
RAZVIJENA DUŽINA L=140

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 01 | 033 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 1.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | [Signature] | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | [Signature] | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом
 склапањем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

N9

НАПОМЕНА:

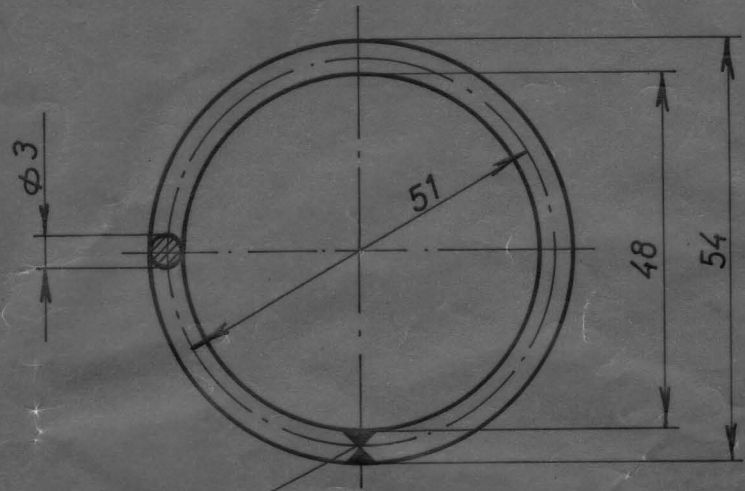
- POSLE MONTAŽE U SKLOPU 000/8
 KRAJ OSOVINICE $\phi 4\text{mm}$ ZAPERTLOVATI

| | | | | | | |
|-----------------|---------------------|----------------|-----------|--------------------|------|---------------|
| 01 034 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр. |
| Монтаж. Детаљ | VUCNI MOTOR | | С.0545 | $\phi 5 \times 25$ | 2 | |
| Веза са 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 2 : 1 | OSOVINICA | Снимко-констр. | 12.8.96 | S.ČVEJIĆ | 4697 | |
| | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | 8697 | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | 8697 | |
| | | Оверава | | | 8697 | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слојевне мере оставрене обрзом склањем
 структурне примењати излетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

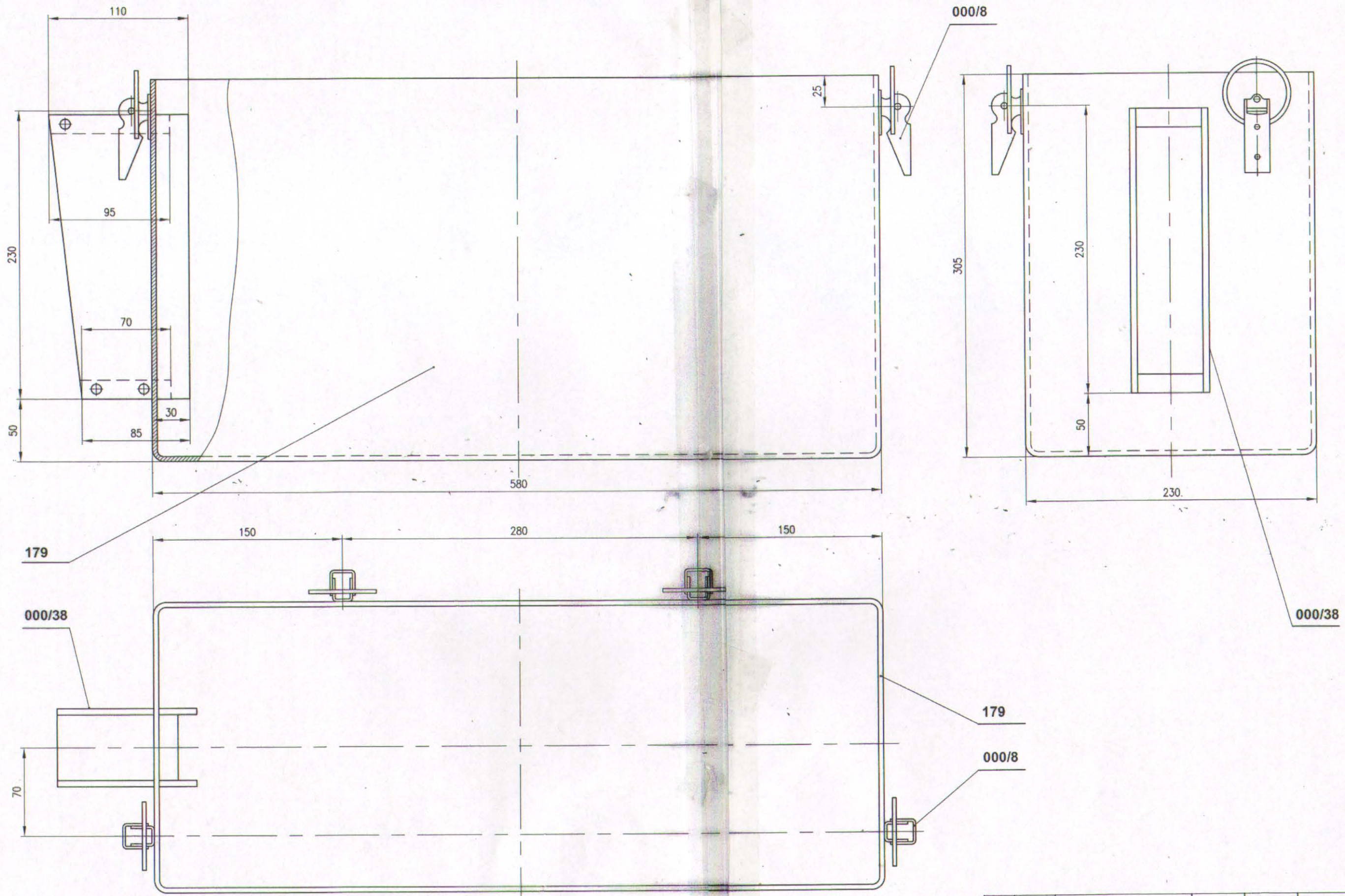
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE



GSP 3034330
 15. 018. 031/3

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | Снимко-констр. | Т-01-VN | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| Веза са | 300/8 | | Пртао | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Прегледао | ~w | D. ĐURIC | | |
| | | | Оверава | ~w | N. RAKOVIĆ | | |



NAPOMENA:

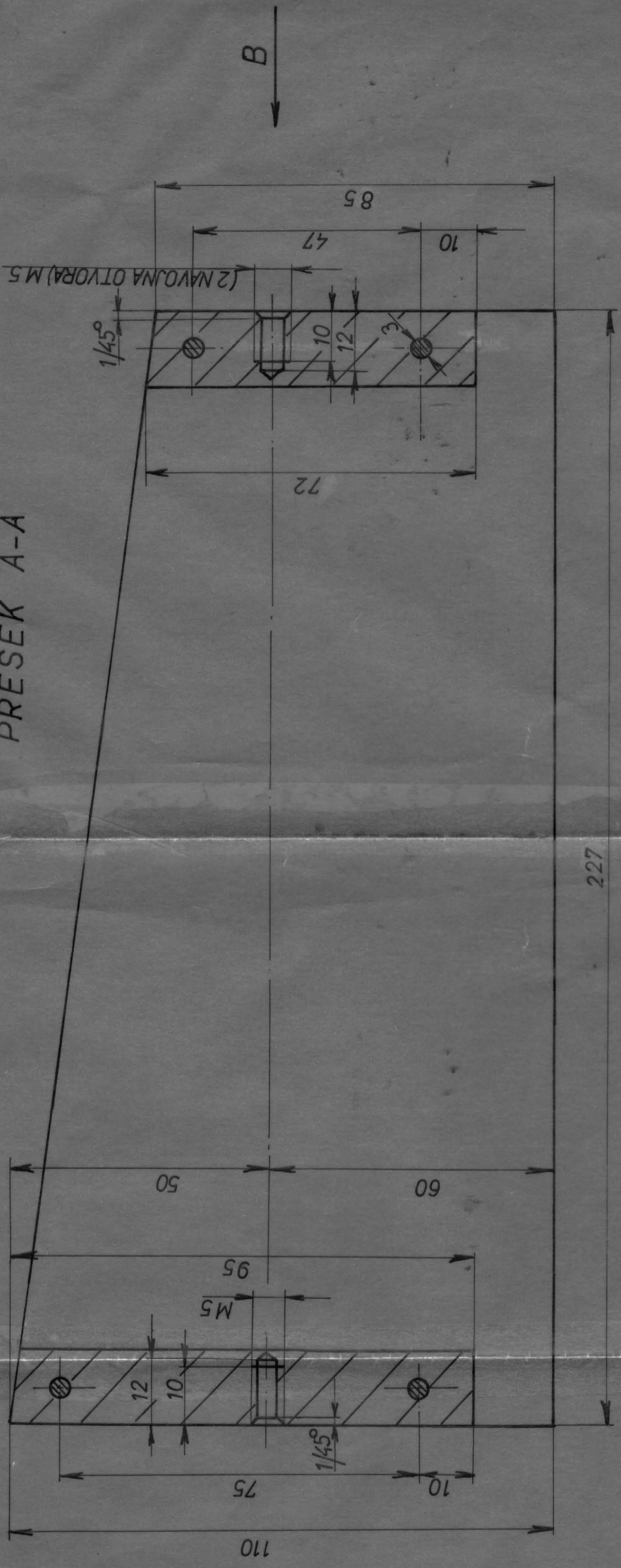
Detalj 000/38 laminiranjem ugraditi u detalj 179 prema crtežu

GSP. 3 080 145 ✓
M.G. 90-372-003 ✓

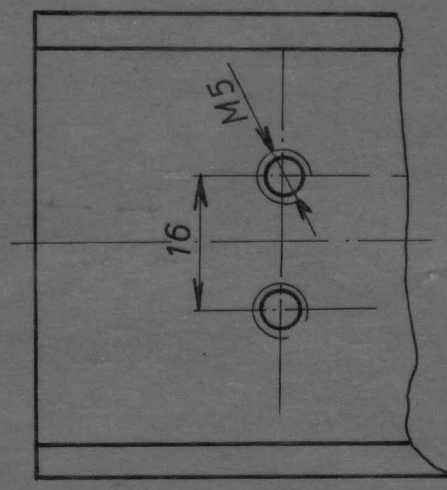
| | | | | | | | | |
|----------------|----------------------|-----------------------------|---------------|-----------------------|----------------------|---------------------------------|-------------|------------------|
| 18 | 000/8 | Zakačka | T-01-01-000/8 | | | | 4 | |
| 18 | 000/38 | Vodica | | | | | 1 | |
| 18 | 179 | Telo poklopca | | | | | 1 | |
| 18 | 000/36 | NAZIV DETALJA-SKLOPA | | Standard | Materijal | Dimenzije | Kom. | Tež. u kp |
| Montaza | Detalj | RELEJ VISOKOG NAPONA | | T-01-VN | GSP "BEOGRAD" | | | |
| Veza sa | POKLOPAC | | | Snimio-konstr. | 26.10.011. | N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing. | | |
| | MAKSIMALNOG | | | Crtao | 26.10.011. | N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing. | | |
| | AUTOMATA "LS" | | | Pregledao | 26.10.011. | G. Klisić, dipl. maš. ing. | | |
| | | | | Overava | 26.10.011. | G. Klisić, dipl. maš. ing. | | |

Crtež je urađen prema uzorku

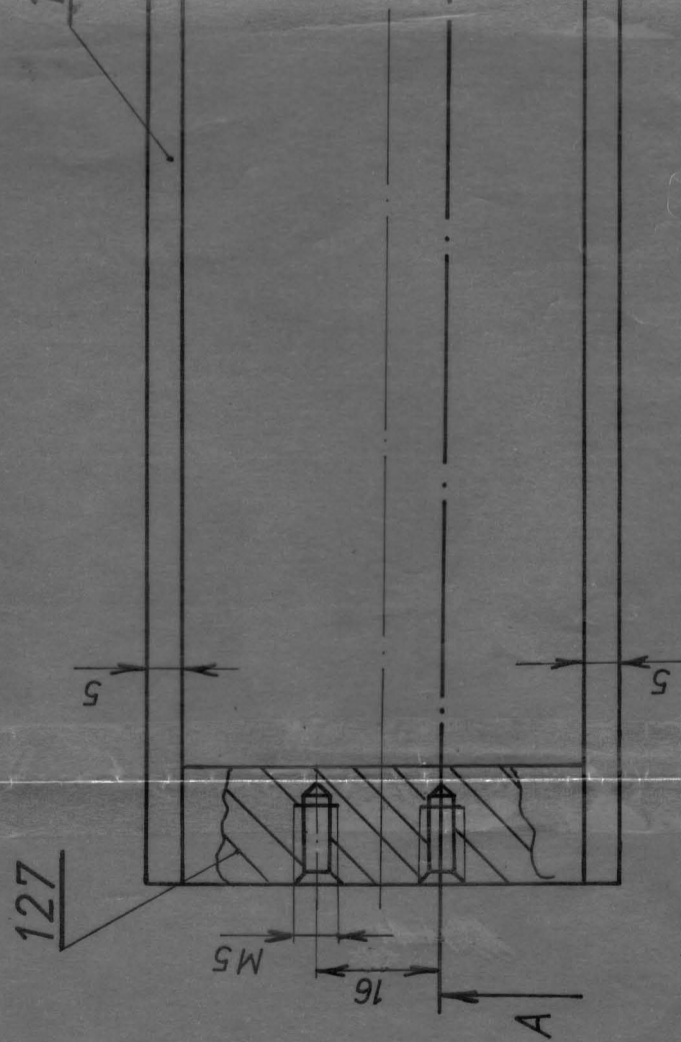
PRESEK A-A



POGLED "B"



126



124



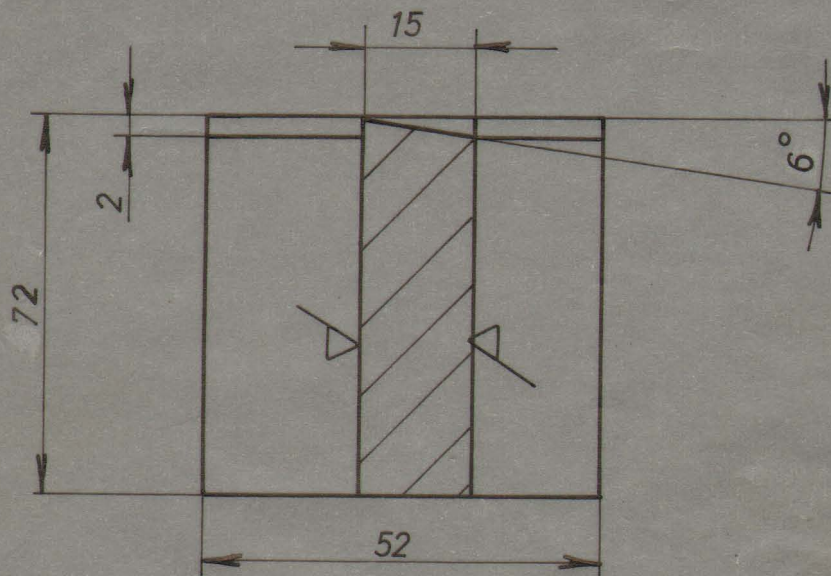
| | | | | | |
|----------------|-----|-------------------------------------|----------------------|---|------------|
| 18 | 127 | GORNJI DEO | TEKSTOLIT #15X60X100 | 1 | Тех. у кп. |
| 18 | 126 | STRANICA | TEKSTOLIT #5X110X235 | 2 | Ком. |
| 18 | 125 | ZAKIVAK | Al | 4 | Тех. у кп. |
| 18 | 124 | DONJI DEO | TEKSTOLIT #15X60X70 | 1 | Ком. |
| 18 | | 000/38 | Т-01-VN | | ГС БЕОГРАД |
| Мокаж: | | Детаљ: | Материјал: | | Димензије: |
| Веса са 000/36 | | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | | |
| R 1:1 | | VOĐICA | | | |
| | | Свадло-констр. 10.XI.87 D. PAVLOVIĆ | | | |
| | | Цртао 21.XII.87 J. VOJVODIĆ | | | |
| | | Пројектовао N. RAKOVIĆ | | | |
| | | Освртао | | | |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС, М, А, 410)

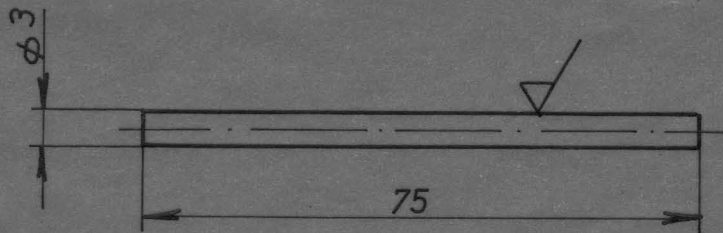
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |



| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|--|----------------|-----------|--------------|------------------|
| 18 | 124 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | | CELERON | ±15x60x70 | 1 | |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. Тежина у кг |
| Веза са | 000/38 | | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | |
| R 1:1 | | DONJI DEO | | Снимно-констр. | 23.11.87 | D. PAVLOVIĆ | Државни |
| | | | | Цртао | | D. ĐURIC | |
| | | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | |
| | | | | Оверава | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

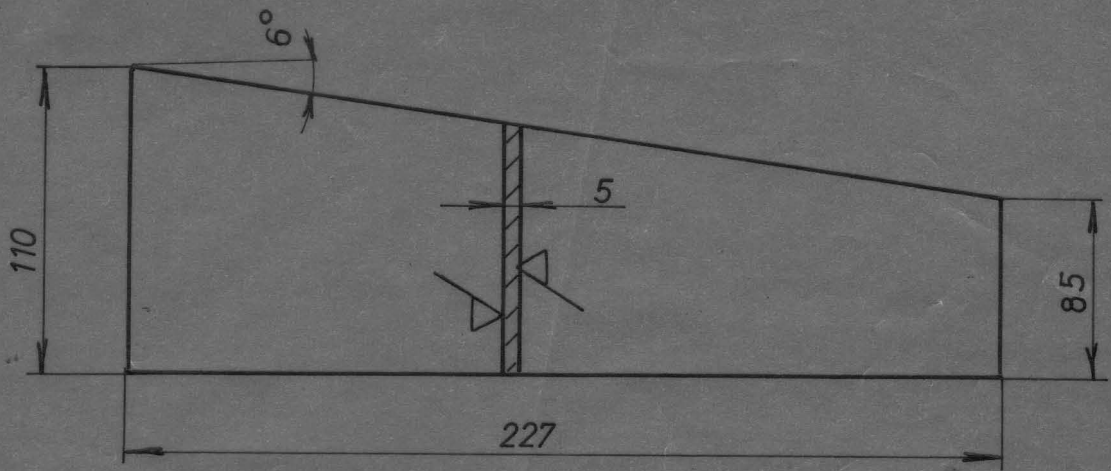


13/ ✓

| | | | | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|--------------------|--------------|--------------------|-----------|---|------|--------------|
| 18 | 125 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | AL | Материјал | φ3 x 80 | Димензије | 4 | Ком. | Тежина у кгр |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | | | | |
| Веза са | 000/38 | ZAKIVAK | Снимио-констр. | 23.11.87 | D. PAVLOVIĆ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| R | 1:1 | | Цртао | <i>[Signature]</i> | D. ĐURIC | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | | | Прегледао | <i>[Signature]</i> | N RAKOVIĆ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | | | Оверава | | | | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

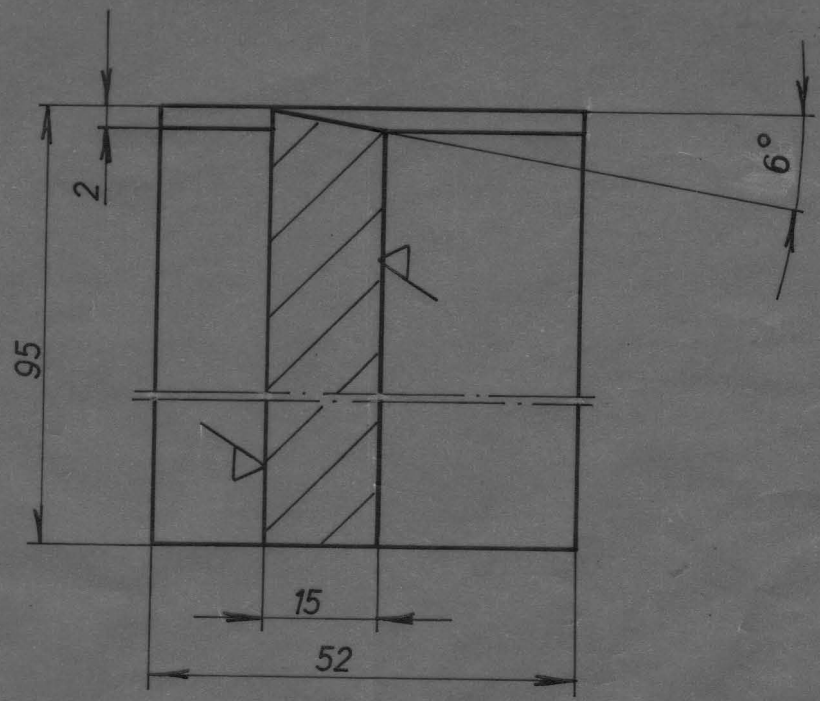


13

| | | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|--|----------------|------------|--------------|-------------------|--|
| 18 | 126 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | | CELERON | №5x110x235 | 2 | | |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. Тежина у кгр | |
| Вежа са | 000/38 | STRANICA | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R | 1:2 | | | Снимно-констр. | 23.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | | Цртао | | D. ĐURIC | | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | | | |
| | | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скидањем струготине прихваћивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



13/11/11

| | | | | | | | | |
|---------|----------------|---------------------|--|----------|-------------|--------------|------------------|--|
| 18 | 127 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | | ТЕКСТ | 15x60x100 | 1 | | |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. Тежина у кг | |
| Веза са | 000/38 | GORNJI DEO | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | Снимио-констр. | | | 23.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | | |
| | Цртао | | | | D. ĐURIC | | | |
| | Прегледао | | | | N. RAKOVIĆ | | | |
| | Оверава | | | | | | | |

Potpis

Odobrio

Potpis

Izmerio

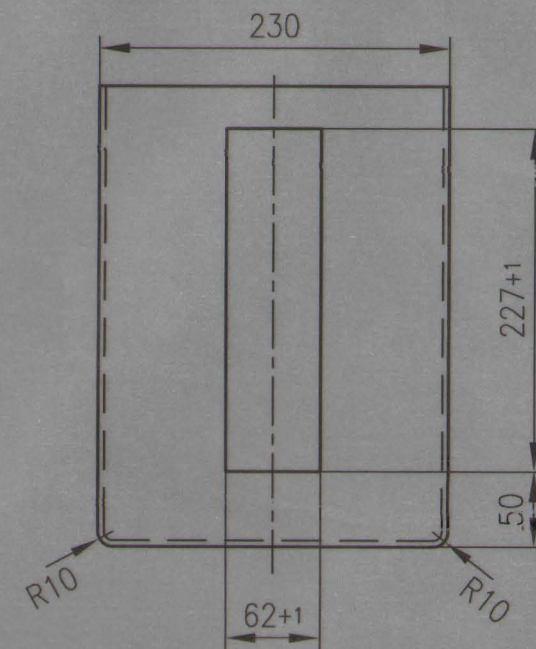
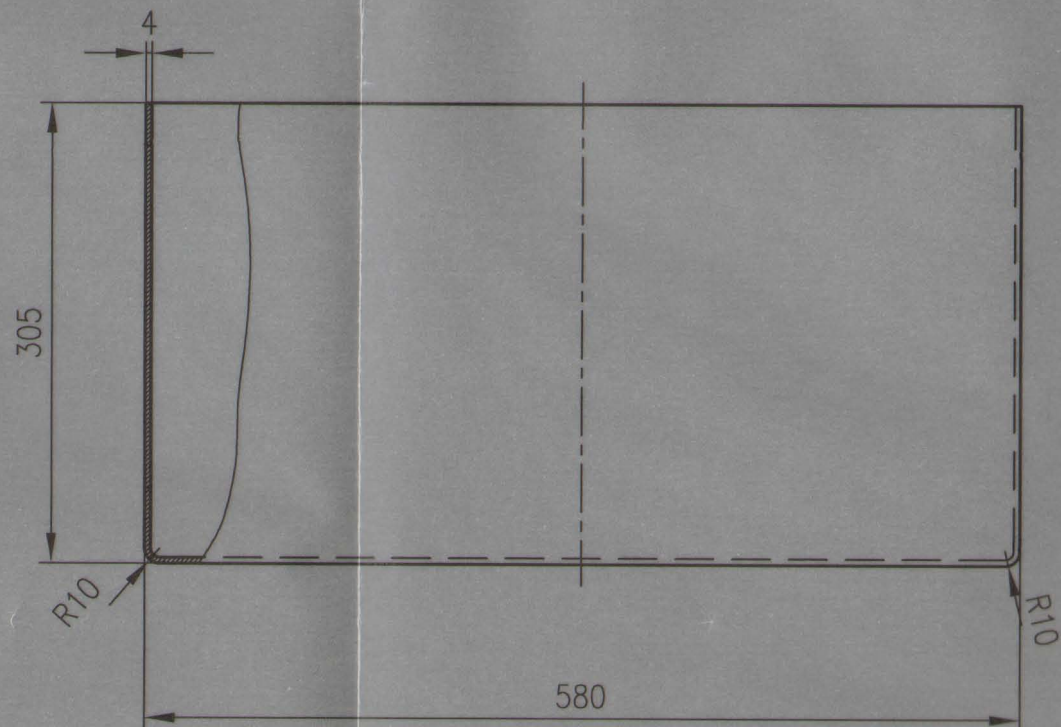
Izmena

Prvobitno

Dopis br.

Datum

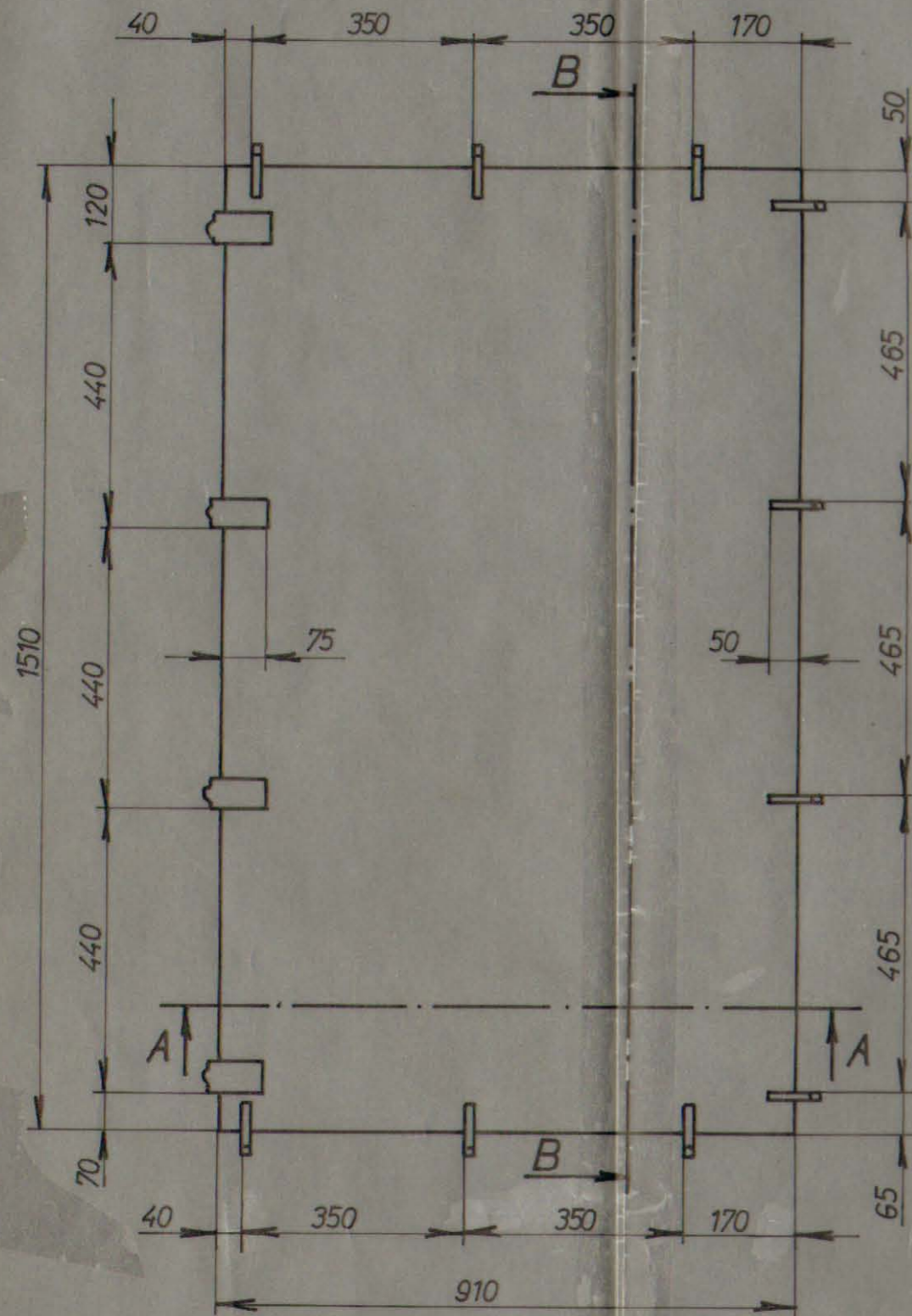
No.



NAPOMENA:

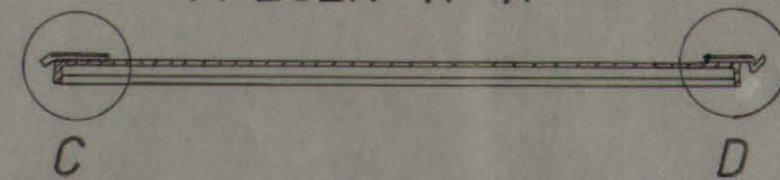
- telo poklopca izraditi od stakloplastike (nezasićena poliesterska smola armirana staklenim vlaknima) laminiranjem do debljine od 4 mm
- spoljnu stranu tela poklopca zaštititi premazom elektroizolacionog laka

| | | | | | |
|---------|--------|----------------------|----------------|---------------|---------------------------------|
| 18 | 179 | | Stakloplastika | 1 | |
| Montaža | Detalj | NAZIV DETALJA-SKLOPA | Standard | Materijal | Dimenzije |
| | 000/36 | RELEJ VISOKOG NAPONA | T-01-VN | GSP "BEOGRAD" | Kom. Tež. u kp |
| Veza sa | | TELO POKLOPCA | Snimio-konstr. | 26.10.2011. | N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing. |
| | | | Crtao | 26.10.2011. | N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing. |
| | | | Pregledao | 26.10.2011. | G. Klisić, dipl. maš. ing. |
| | | | Overava | 26.10.2011. | G. Klisić, dipl. maš. ing. |
| | | R 1:5 | | | |

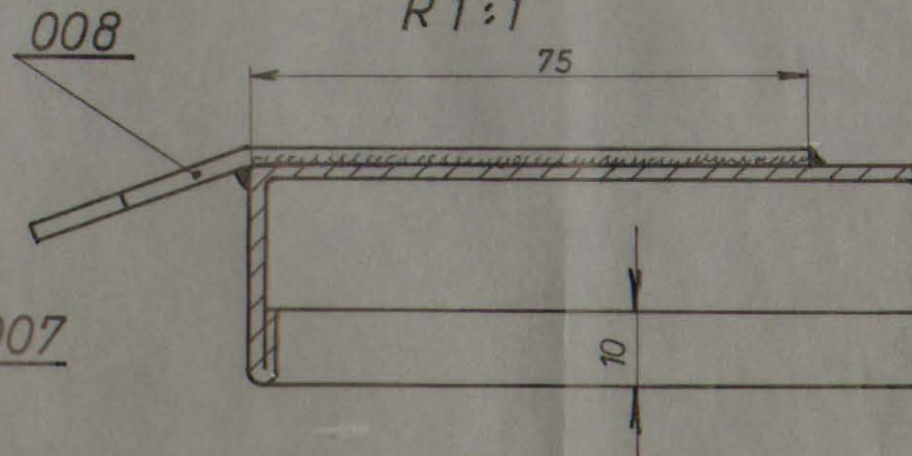


PRESEK B-B

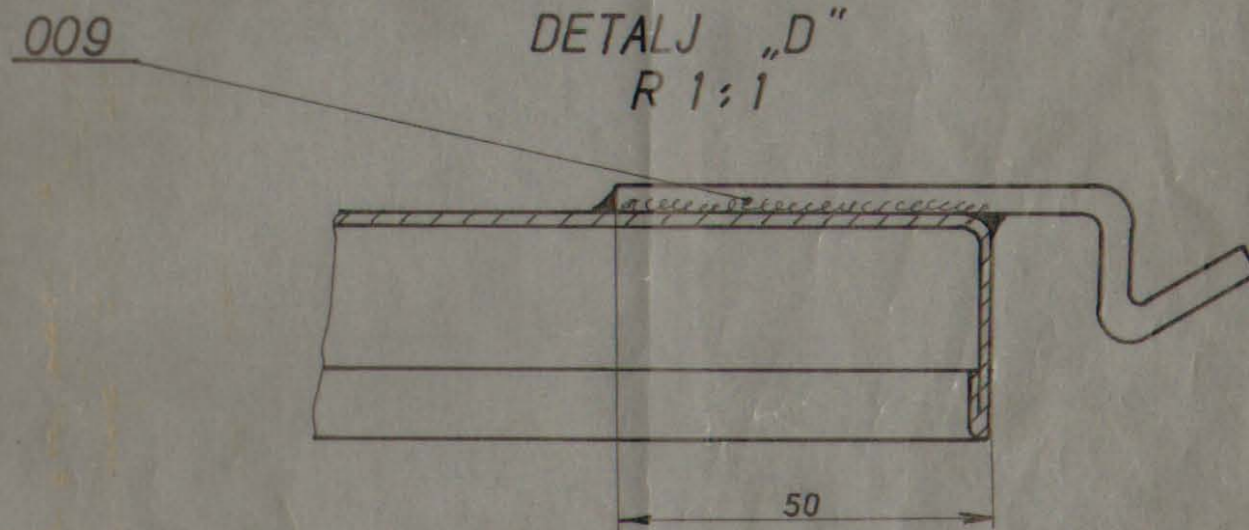
PRESEK A-A



DETALJ „C“
R 1:1



DETALJ „D“
R 1:1



NAPOMENA :

- SPAJANJE SVIH ELEMENATA OSTVARITI ELEKTROZAVARIVANJEM KAO NA CRTEŽU
- SVE POVRŠINE ZAŠTITITI PREMAZOM CINKOLITA

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, примењивати изузетан stepen таčnosti (JUS M. A1. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

| | | | | | | | |
|----|-----|-------------|----------|-----------|-----------|------|------------|
| 39 | 009 | DRŽAČ MANJI | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теш. у кл. |
| 39 | 008 | DRŽAČ VEĆI | | | | | |
| 39 | 007 | POKLOPAC | | | | | |

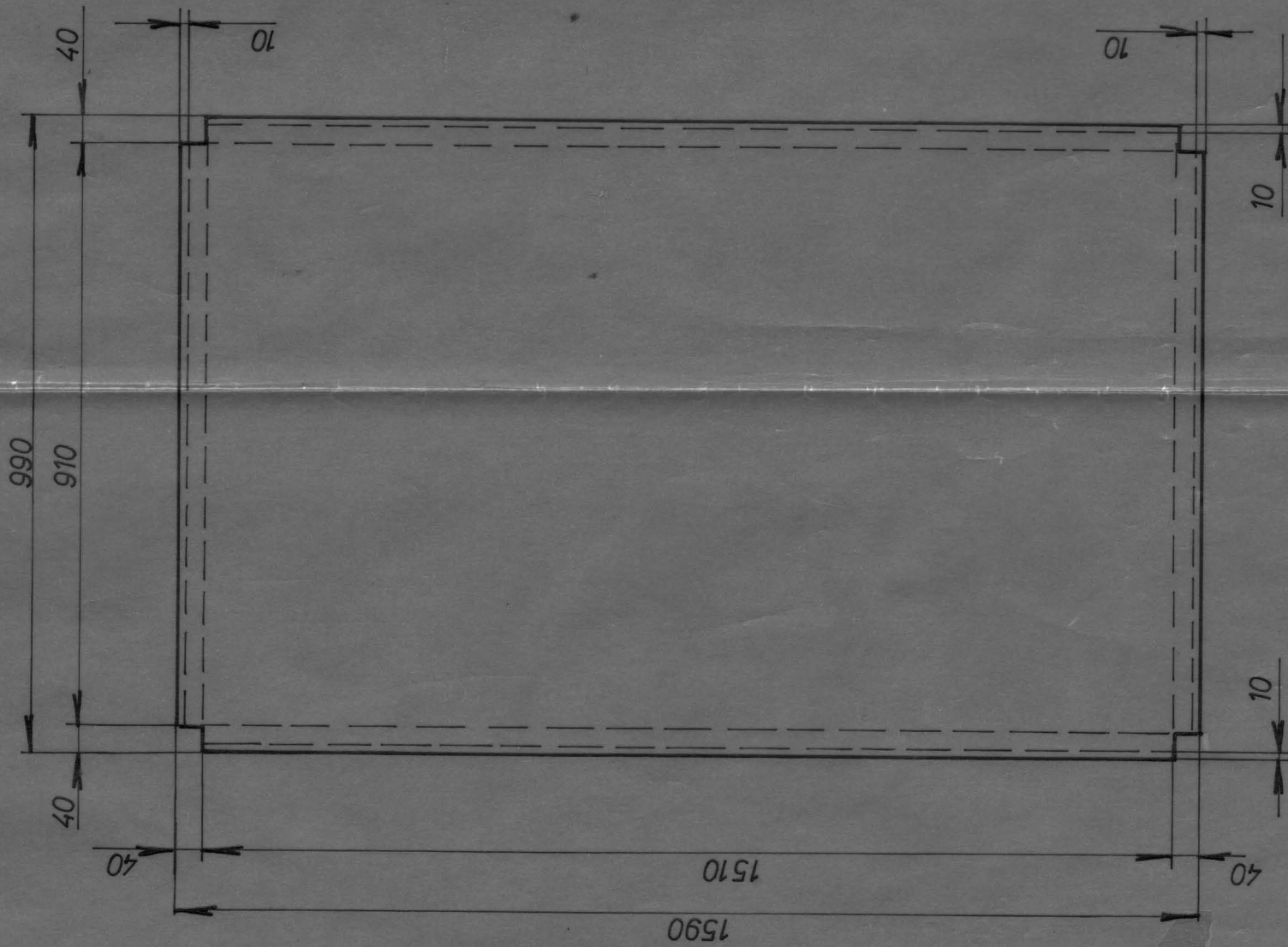
| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------|-----------|-----------|------|------------|
| 39 | 000/2 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теш. у кл. |
| Монтаж | Детаљ | MOTOR VENTILATOR | | | | | |
| Веза са | | | | | | | |
| R 1:10 | | POKLOPAC | | | | | |
| 1:1 | | | | | | | |

GSPV 3034011 ✓
MG. 15-001-001 ✓

T-01-VN
ГС БЕОГРАД

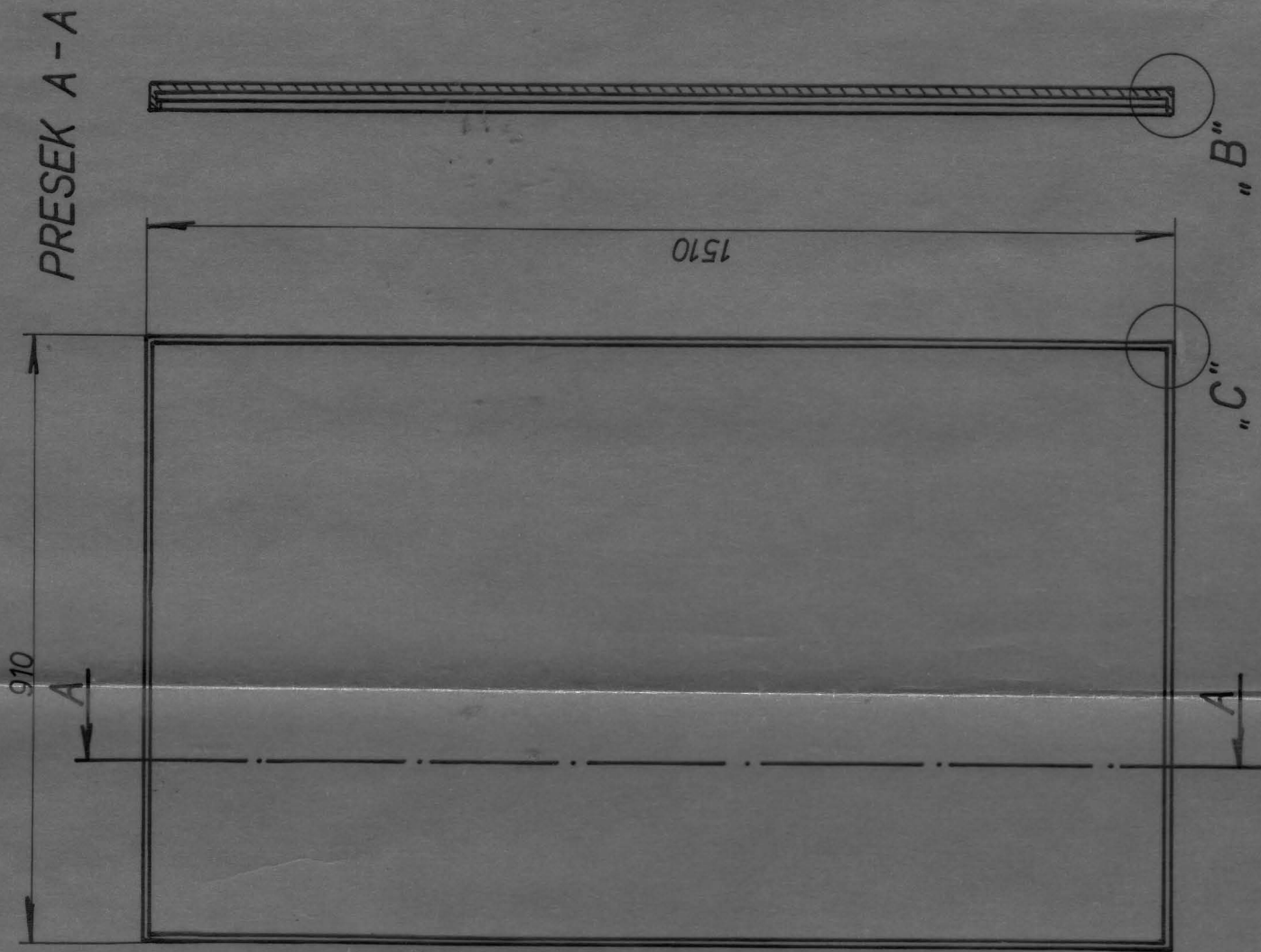
| | | | |
|---------------|---------|-------------|--|
| Слика-констр. | 11.9.87 | D. SAVKOVIC | |
| Цртао | | D. ĐURIC | |
| Прегледао | | N. RAKOVIC | |
| Оверла | | | |

RAZVIJEN OBLIK



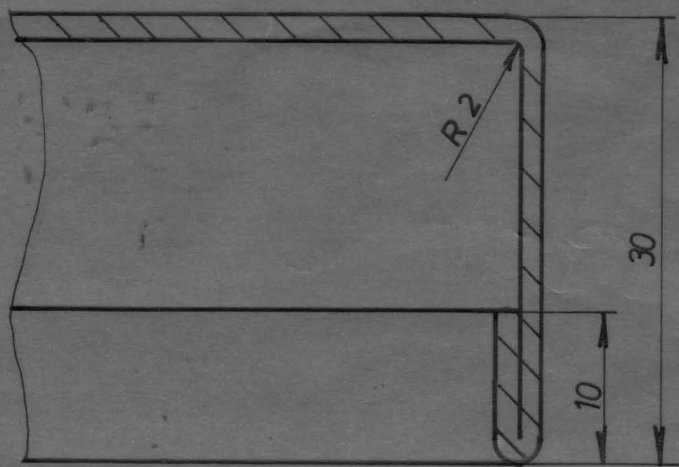
NAPOMENA:

- ISPREKIDANE LINIJE PREDSTAVLJAJU LINIJE SAVIJANJA
- SPAJANJE OSTVARITI ELEKTROZAVARANJEM KAO NA CRTEŽU
- SVE POVRŠINE ZAŠTITITI PREMAZOM CINKOLITA

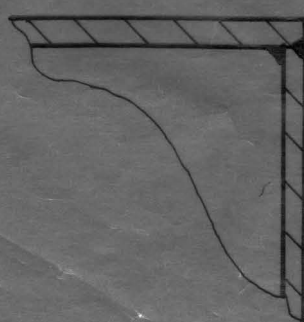


PRESEK A - A

DETALJ "B"
R 2:1



DETALJ "C"
R 2:1



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

39 007

Монтаж: Детаљ

Вес са 000/1

R 1:10
R 2:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
MOTOR VENTILATOR

POKLOPAC

Стандард
Т-01 - VN

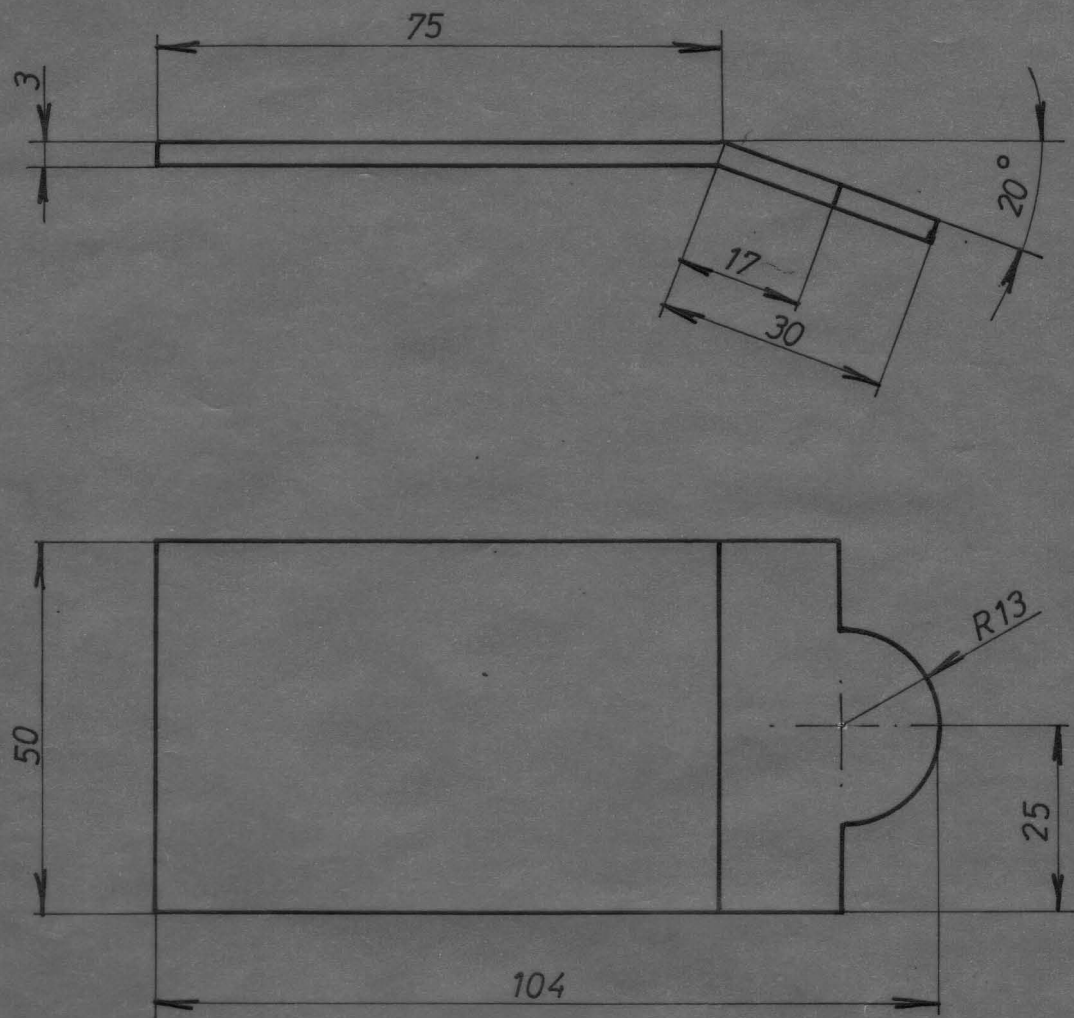
Савладо-коавтр. 11.9.87
Цртао M
Прегледао M
Оверлај M

| | | | |
|------------------------|-----------|------|------------|
| С. 0245 V #15x990x1590 | Димензије | Ком. | Тек. у кп. |
| ГС БЕОГРАД | | | |
| Материјал | Димензије | Ком. | Тек. у кп. |
| 11.9.87 | | | |
| D. SAVKOVIĆ | | | |
| D. ĐURIC | | | |
| N. RAKOVIĆ | | | |



| | |
|--------------|-------|
| 1 до 6 | ±0.05 |
| 6 до 30 | ±0.15 |
| 30 до 120 | ±0.2 |
| 120 до 315 | ±0.3 |
| 315 до 1000 | ±0.5 |
| 1000 до 2000 | ±1.2 |
| 2000 до 4000 | ±2 |
| 4000 до 6000 | ±3 |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



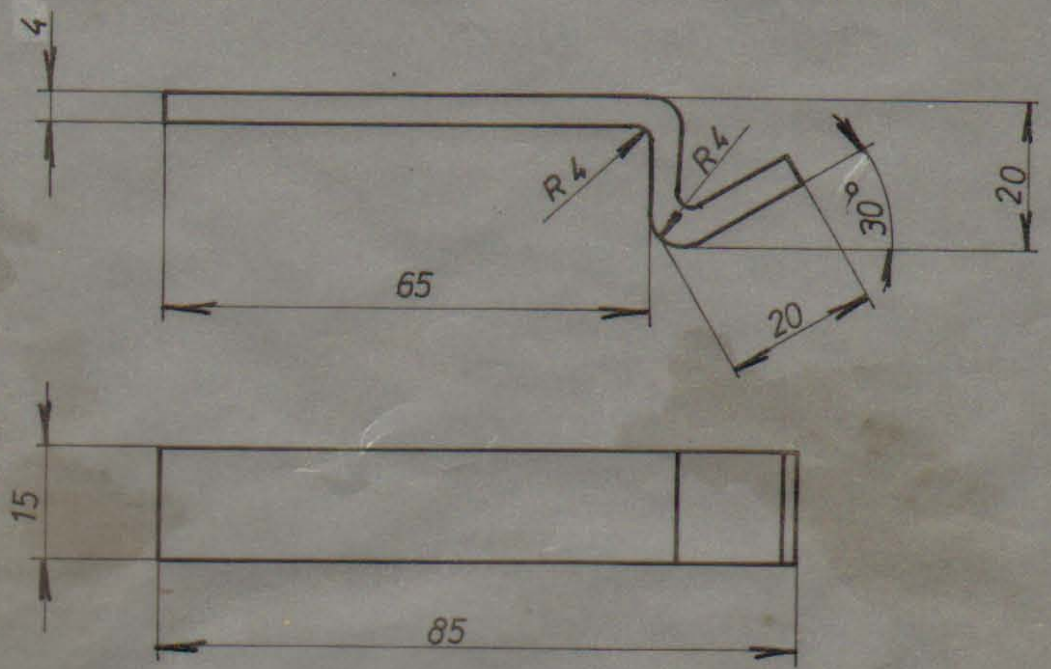
NAPOMENA :

- RAZVIJENA DUŽINA $L = 105 \text{ mm}$
- ZAŠTITITI CINKOLITOM

| | | | | | | | |
|---------|------------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|------|--------------|
| 39 | 008 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр. |
| Монтаж | Детаљ | MOTOR VENTILATOR | | | | | |
| Веза са | 22-000/9 | | Č.0245V | | ±3x50x105 | 4 | |
| R 1:1 | DRŽAČ VEĆI | | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| | | | Снимно-констр. | 11.9.87 | D. SAVKOVIĆ | | |
| | | | Цртао | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | | N RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складанем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



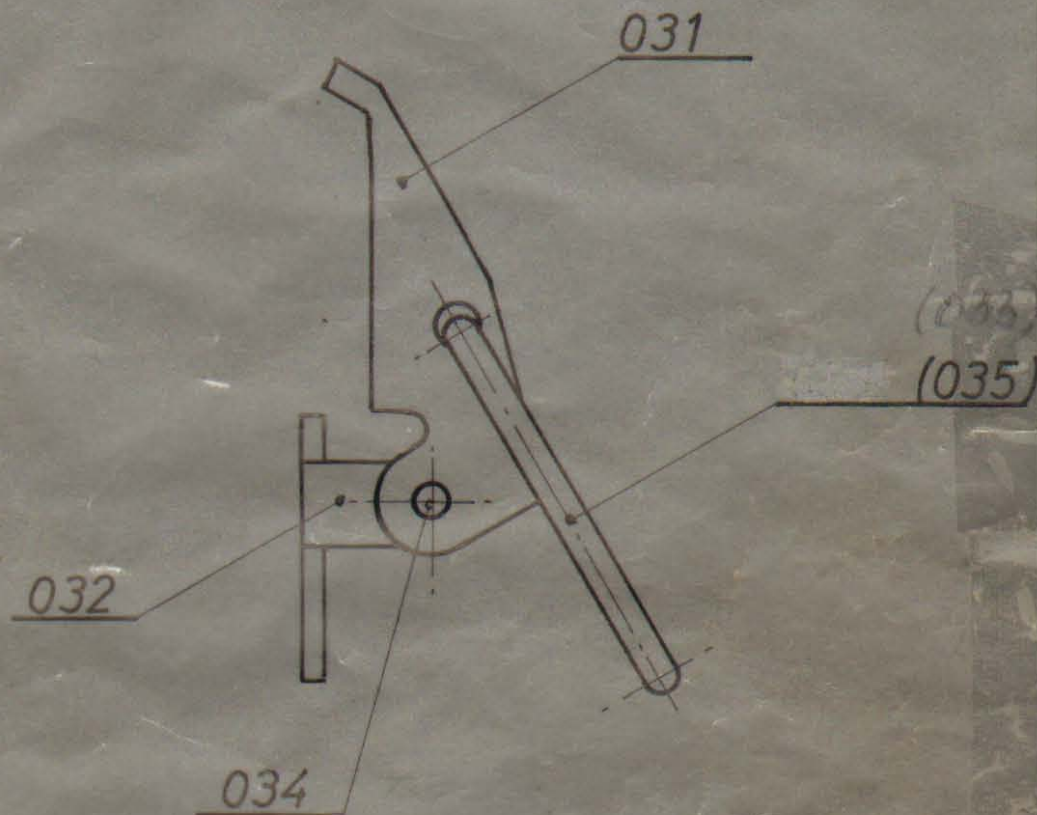
NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA $L=98\text{mm}$
- ZAŠTITITI CINKOLITOM
- OBLIKOVANJE DRŽAČA VRŠITI U TOPLOM STANJU

| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|------------|--------------|
| 39 | 009 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг. |
| Монтаж | Детаљ | MOTOR VENTILATOR | | Č.0245V | ≠4x15x98 | 10 | |
| Веза са | | DRŽAČ MANJI | T-01-VN | | | ГС БЕОГРАД | |
| R | 1:1 | | Снимно-констр. | 11.98/ | D. SAVKOVIĆ | | |
| | | | Цртао | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | | N RAKOVIC | | |
| | | | Оверава | | | | |

| | |
|--------------|--------|
| 4000 до 6000 | ± 3 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 1000 до 2000 | ± 1.2 |
| 315 до 1000 | ± 0.5 |
| 120 до 315 | ± 0.3 |
| 30 до 120 | ± 0.2 |
| 6 до 30 | ± 0.15 |
| до 6 | ± 0.05 |

Ако једе назначен степен тачности, за све слободне мере освајене образцом складом струготине примењивати изузетак степен тачности (JUS M. A1. 410)



- DETALJ 033 ILI 035, RADITI PO POTREBI
 - ZAŠTITITI CRNIM NITRO LAKOM

303 427
 M.G. 15. 018. 031/1 ✓

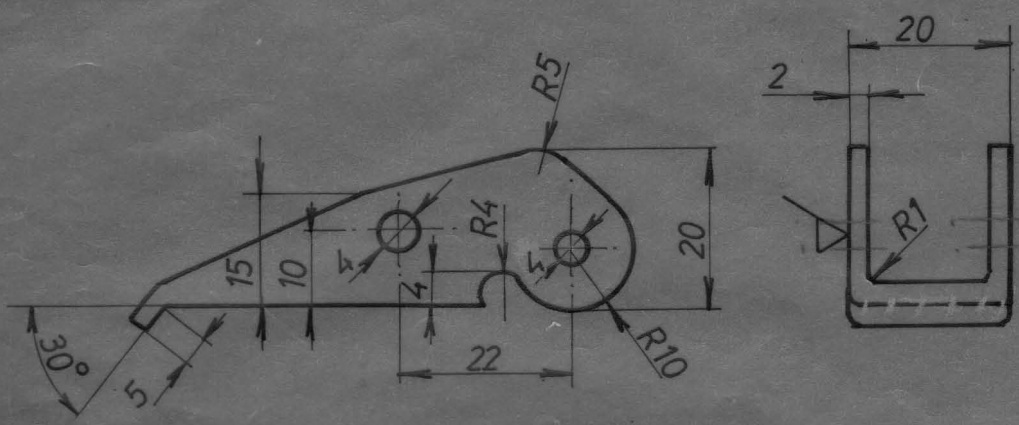
| | | | | | |
|----|-----|-----------|--------|---------------|---|
| 01 | 035 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 034 | OSOVINICA | Č.0545 | φ 5 x 28 | 2 |
| 01 | 033 | KARIKA | Č.0145 | φ 3 x 160 | 2 |
| 01 | 032 | OSLONAC | Č.0145 | ≠ 2 x 35 x 48 | 2 |
| 01 | 031 | TELO | Č.0145 | ≠ 2 x 55 x 65 | 2 |

| | | | | | | | |
|----------|-------|-----------------------|----------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| 01 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком | Генерал у мр |
| Монтажа | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Величина | | ZATEZAČ | T-01-VN | | ГГ БЕОГРАД | | |
| R 1:1 | | | Снимко-констр. | 75.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| | | | Црта | | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледно | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оператив | | | | |

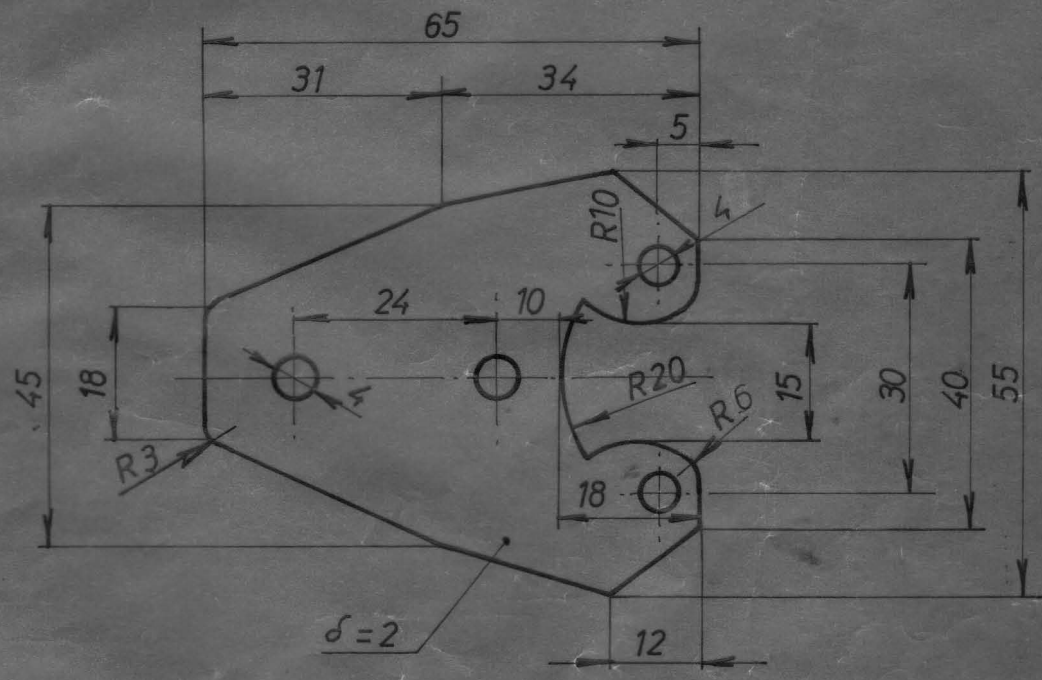
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 5 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 20 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

А.о. није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

10/ / /



RAZVIJEN OBLIK



01 031
 Монтаж Детаљ
 Вежа са 060/8
 R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
VUCNI MOTOR
 ТЕЛО

| | | | | |
|----------------|-----------|-------------------|------|-------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| С.0145 | | ±2x55x65 | 2 | |
| T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| Снимно-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | | |
| Цртао | ca | D. ĐURIC | | |
| Прегледао | ca | N. RAKOVIĆ | | |
| Оверава | | | | |

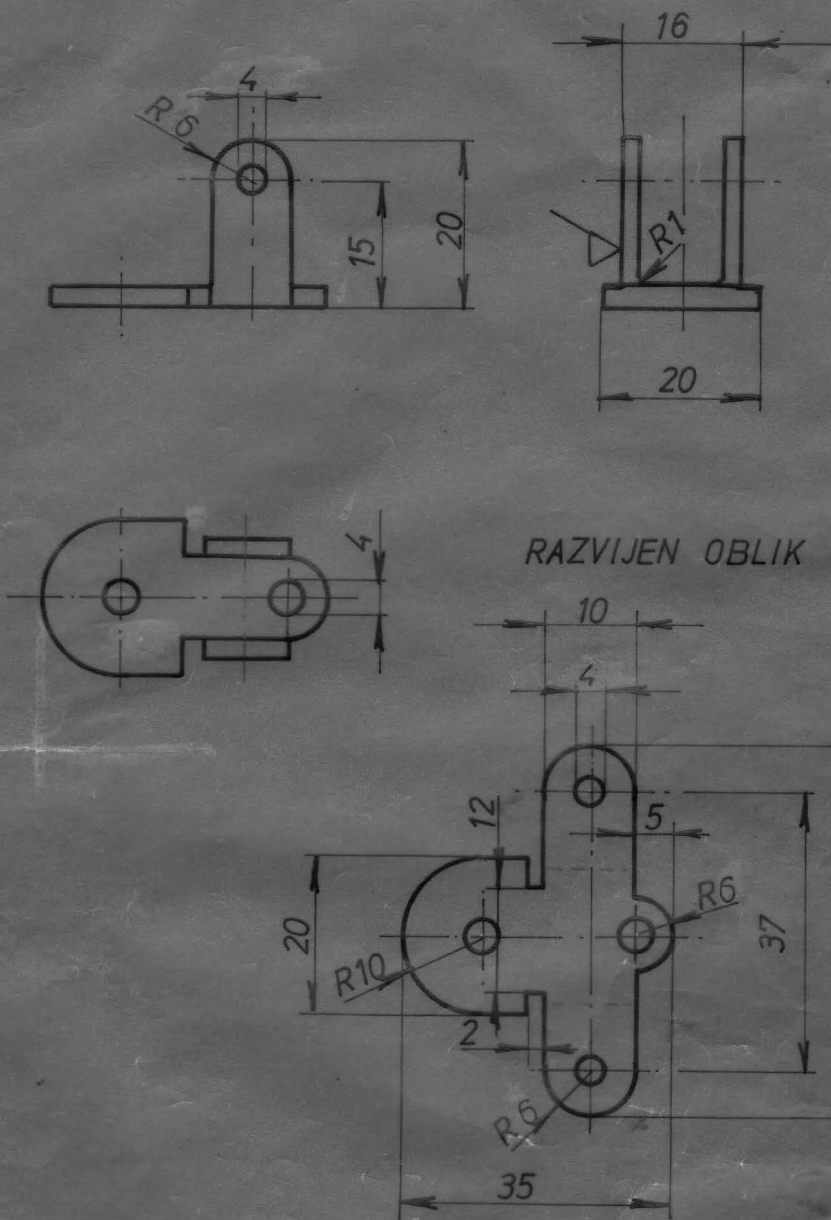
#2x55x65

Handwritten signatures and initials

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 6 до 30 | ±0,15 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|---------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

10/



01 032

Монтаж Детљ

Веза са 000/8

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА

VUCNI MOTOR

OSLONAC

С.0145 ≠ 2x35x48 2

Стандард Материјал Димензије Ком. Тежина у кг

T-01-VN

ГС БЕОГРАД

Снимно-констр. 7.5.86

D. PAVLOVIC

Цртао

D. ĐURIC

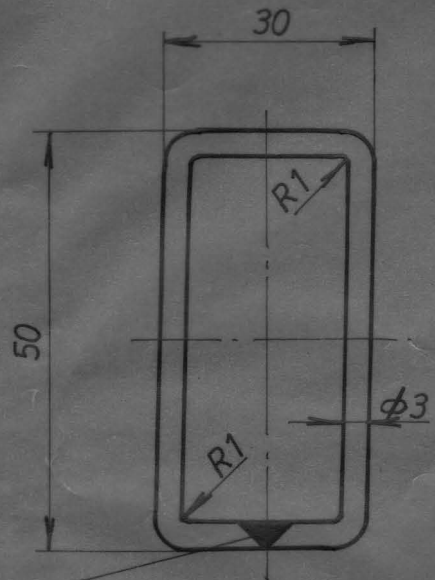
Прегледно

N. RAKOVIC

Оверава

Ако није одређен степен тачности за неке елементе мере одређене обрадом скрлањем
 степен тачности примењивати из таблице (УС, М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



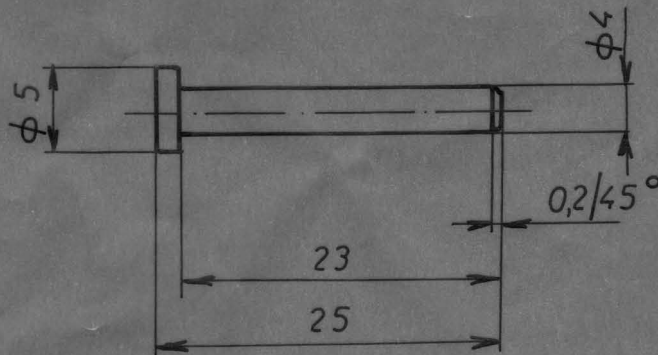
AUTOGENO VARITI POSLE MONTAŽE
RAZVIJENA DUŽINA L=140

| | | | | | | | |
|---------|--------|---------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 01 | 033 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Веза са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | KARIKA | | Снимко-констр. | 7.5.86 | D. PAVLOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | [Signature] | D. ĐURIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | [Signature] | N. RAKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом
 склањањем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

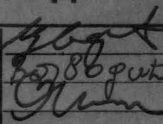
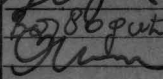
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

N9

НАПОМЕНА:

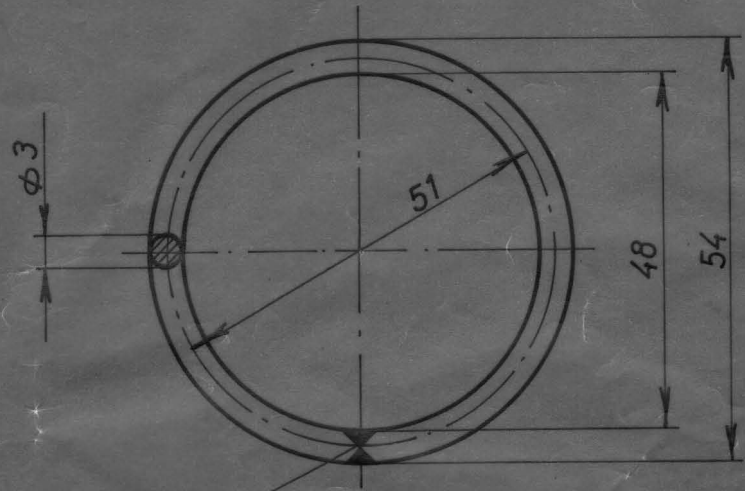
- POSLE MONTAŽE U SKLOPU 000/8
 KRAJ OSOVINICE $\phi 4\text{mm}$ ZAPERTLOVATI

| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------|----------------|-----------|--------------|--|---------------|
| 01 | 034 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр. |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | | | | | |
| Вежа са | 000/8 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 2 : 1 | | OSOVINICA | Снимко-констр. | 12.8.96 | S. CVEJIĆ |  8086 put  | |
| | | | Пртао | | J. VOJVODIĆ | | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |

Личе више одадени степен тачности 4, све слојевне мере оставрене обрадом складишем
 конструктивне примењивати излетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

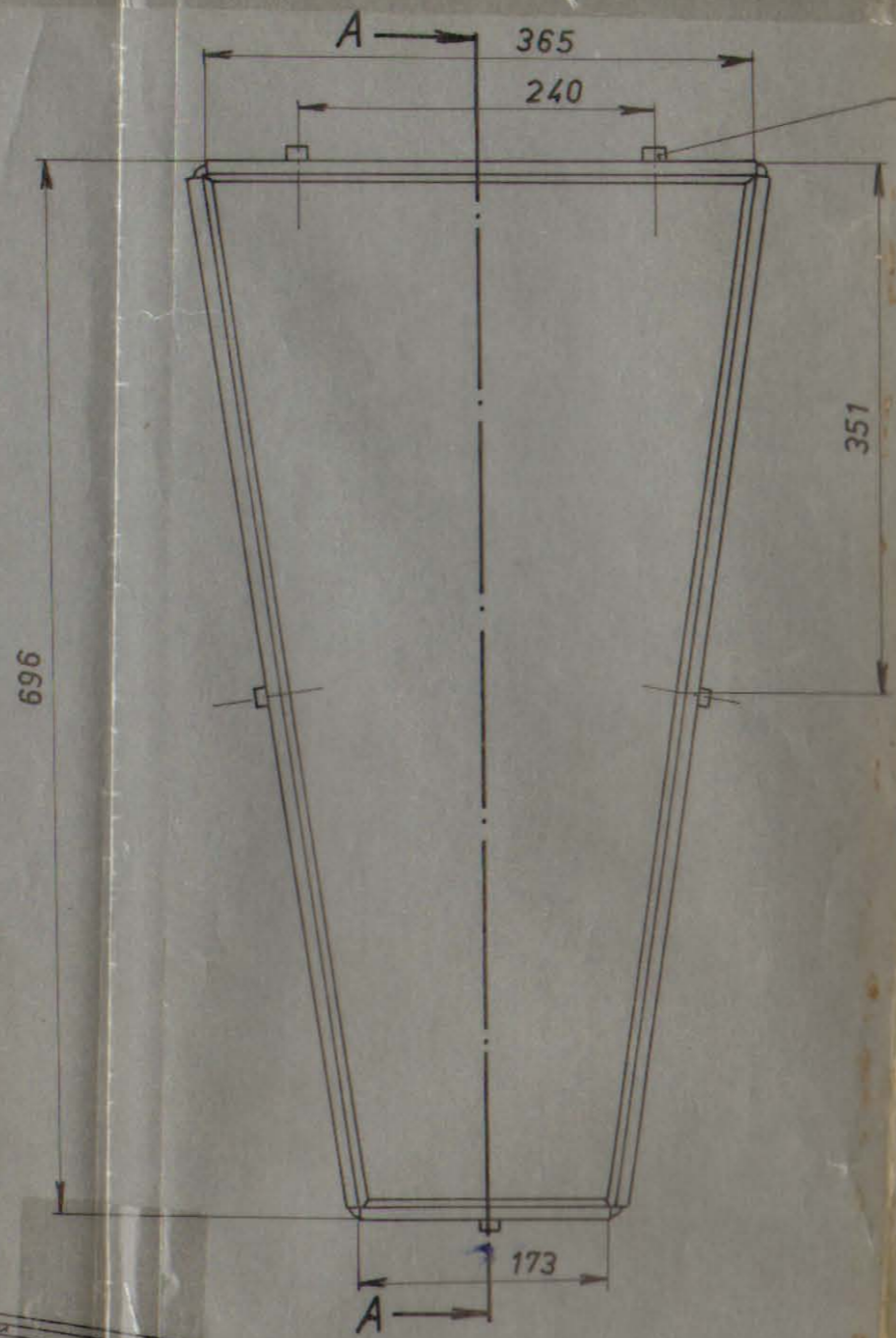
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

AUTOGENO VARITI
 POSLE MONTAZE

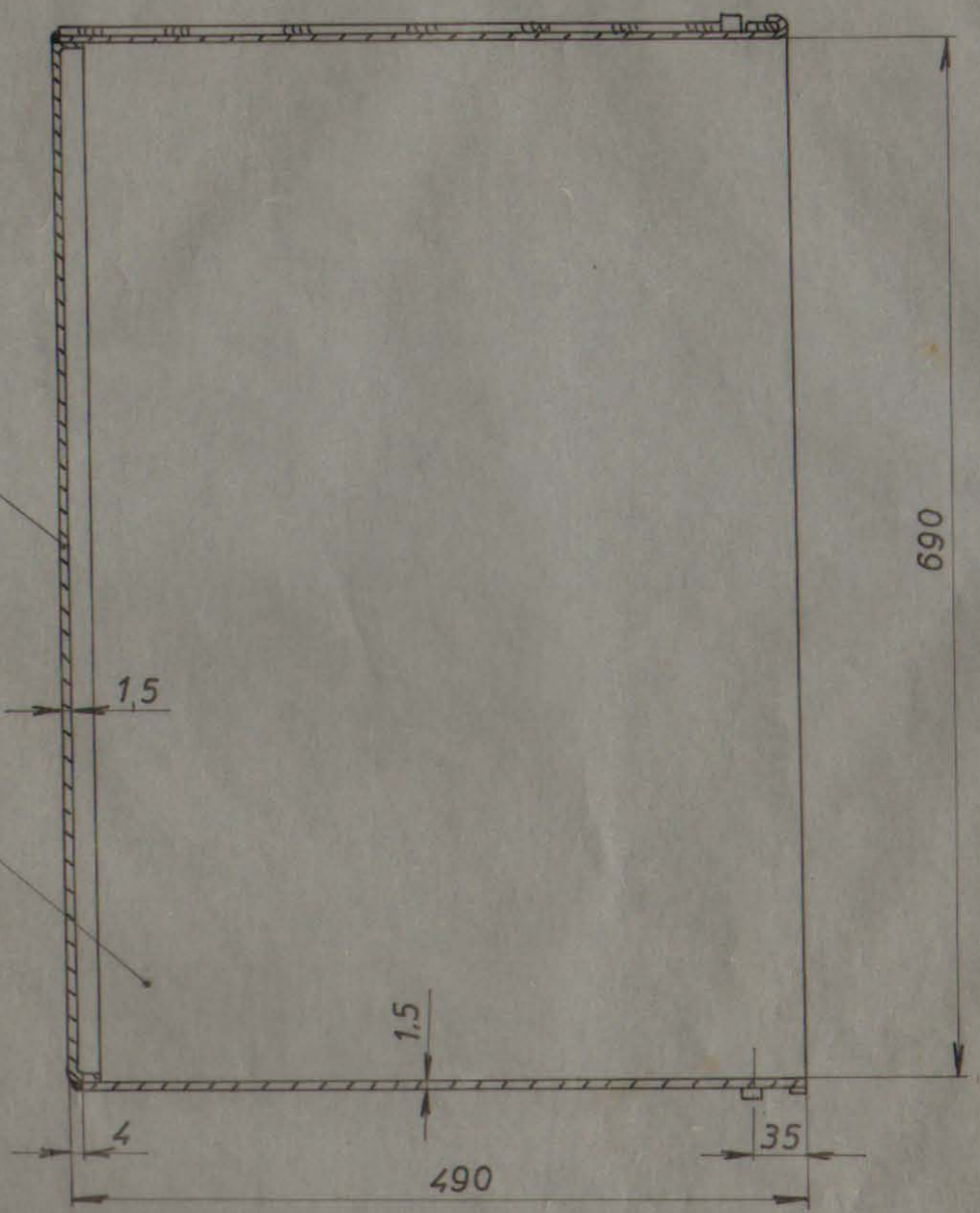


GSP 3034330
 15. 018. 031/3

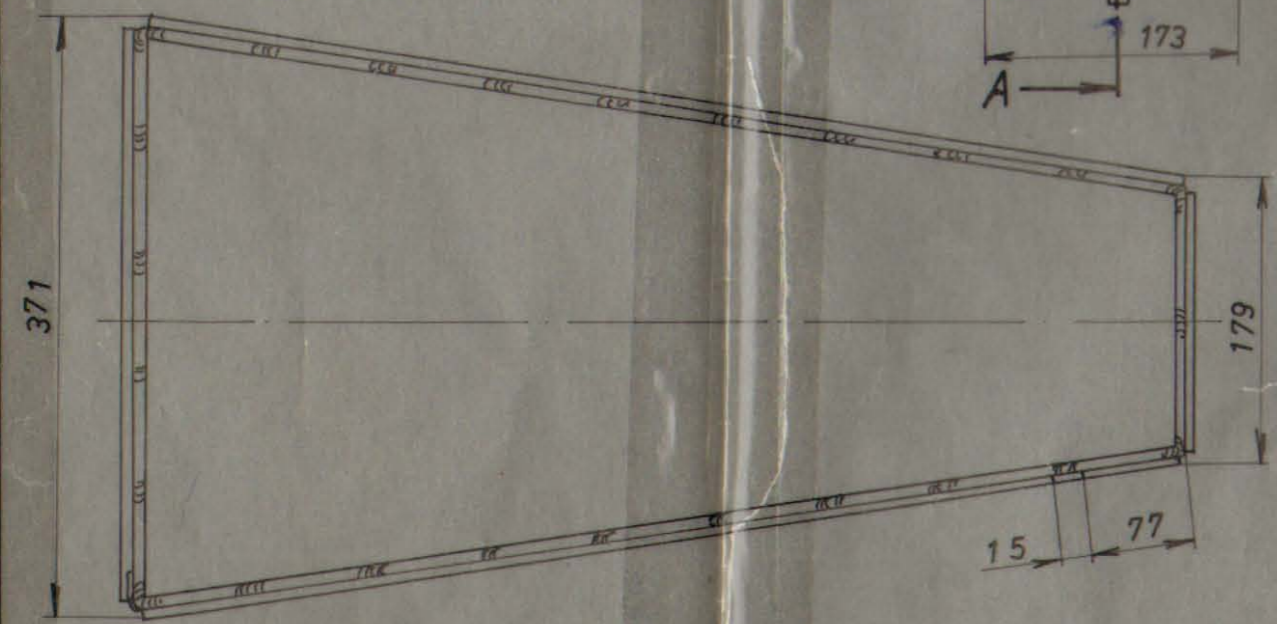
| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------|----------------|-------------|--------------|------|-------------|
| 01 | 035 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | VUCNI MOTOR | Снимно-констр. | Т-01-VN | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| Вежа са | 300/8 | KARIKA | 20.11.87 | D. PAVLOVIĆ | | | |
| R | 1:1 | | Цртао | ~w | D. ĐURIC | | |
| | | | Прегледао | ~w | N. RAKOVIĆ | | |
| | | | Оверава | | | | |



PRESEK A-A



POGLED 'P'



OPOMENA:

-SPAJANJE PREKLOPLJENIH KRAJEVA IZVRŠITI MESTIMIČNIM ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM KAO ŠTO JE CRTEŽOM OZNAČENO.

M.G. 15-018-030

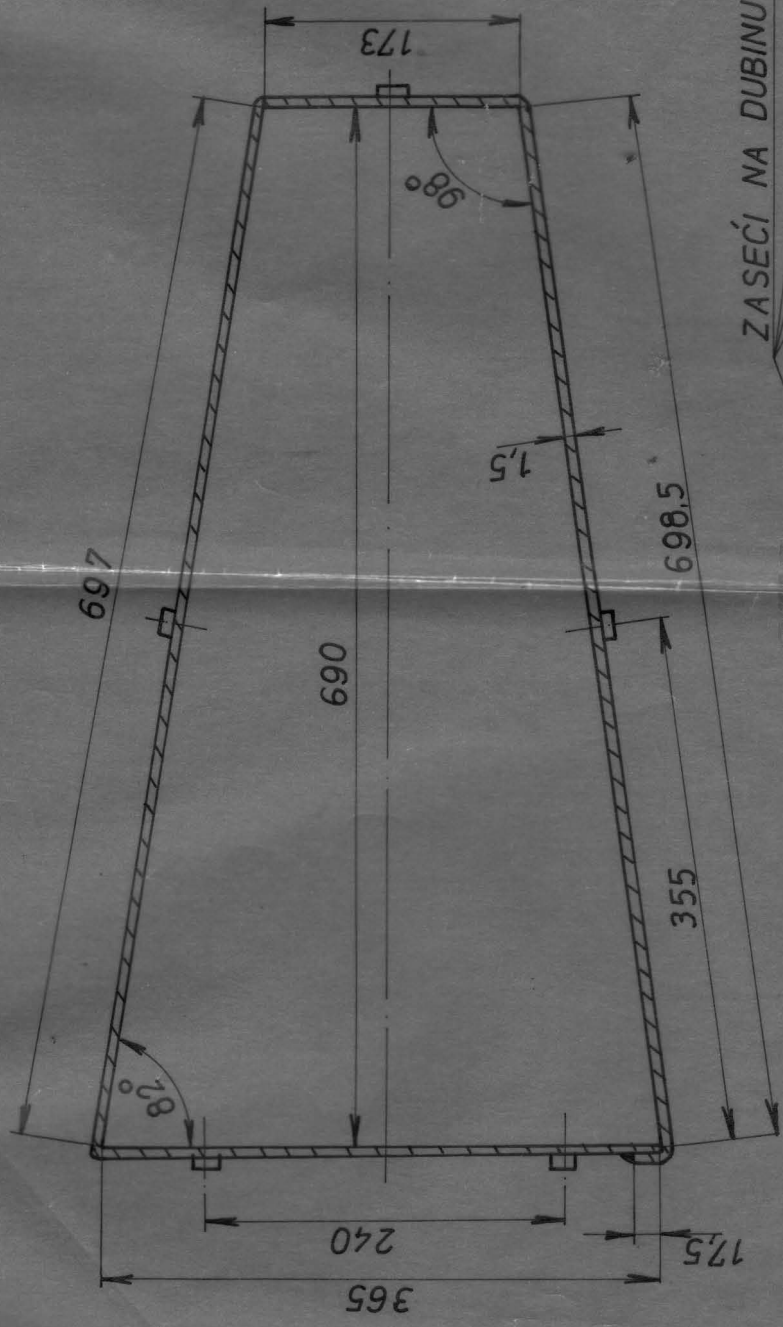
6593004232

| | | | | | | | |
|----|-------|-----------------------------|----------------------|-----------|-----------------------|------|------------|
| 01 | 000/8 | ZATEZAČ | Č. 0145 | 5 | | | |
| 08 | 002 | POD POKLOPCA | Č. 0245V±1,5X398X723 | 1 | | | |
| 08 | 001 | OMOTAČ POKLOPCA | Č. 0245V±1,5X501X195 | 1 | | | |
| 08 | 000/8 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Теж. у кг. |
| 08 | 000/8 | ОТПОРИ ЗА ОТВАР. СИН.СКРЕТ. | | | | | |
| 08 | | 000/8 | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| 08 | | 000/8 | S. RADOŠAVLJEVIĆ | | Симбо-констр. 9.10.87 | | |
| 08 | | 000/8 | J. VOJVODIĆ | | Цртао | | |
| 08 | | 000/8 | N. RAKOVIĆ | | Прегледао | | |
| 08 | | 000/8 | | | Овсерава | | |

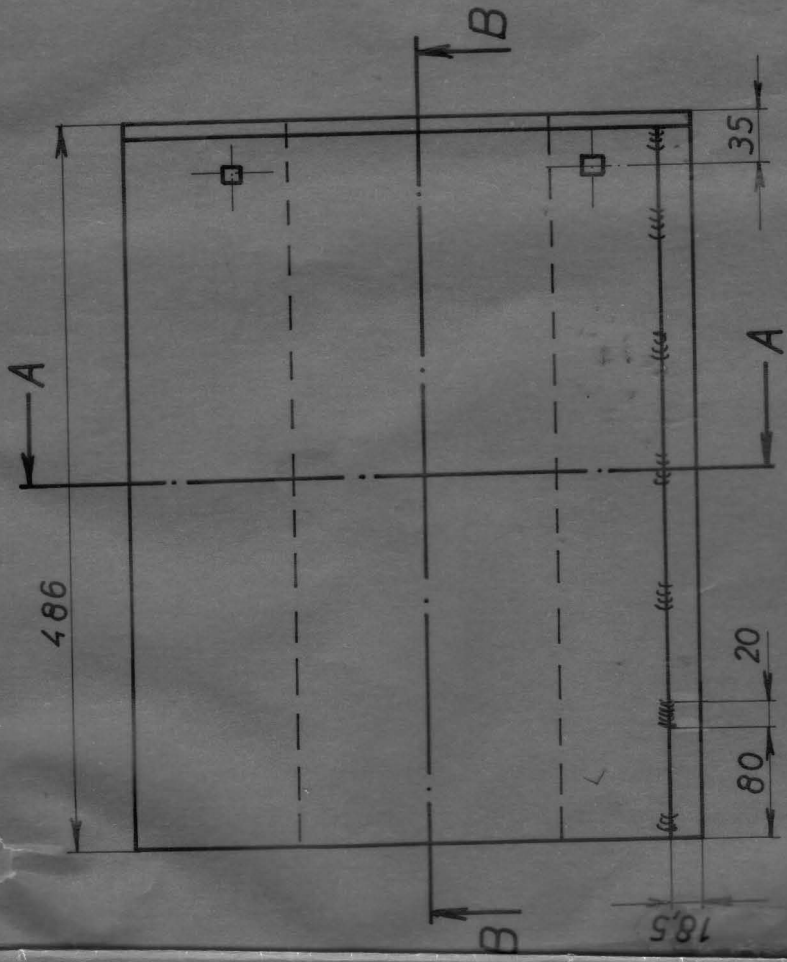
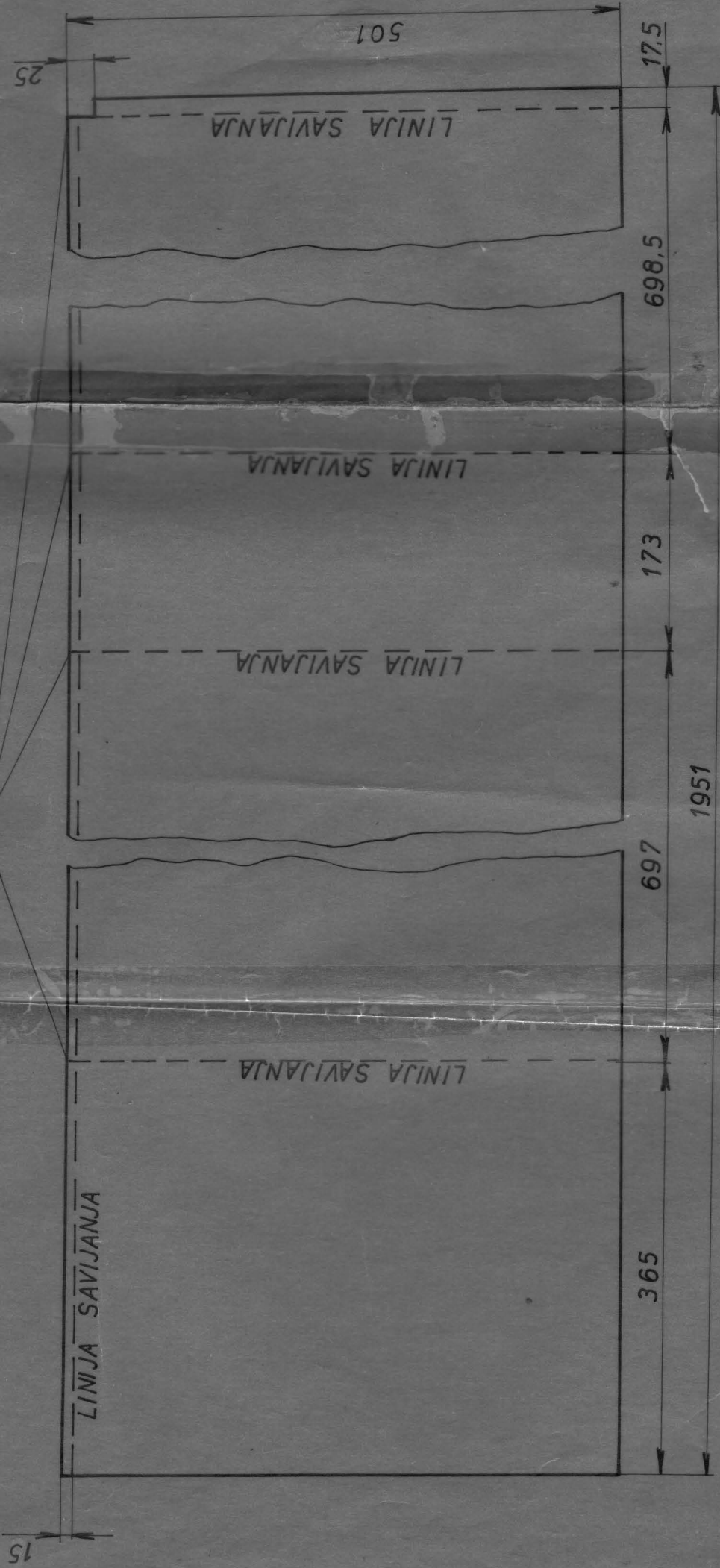
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетни степен тачности (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

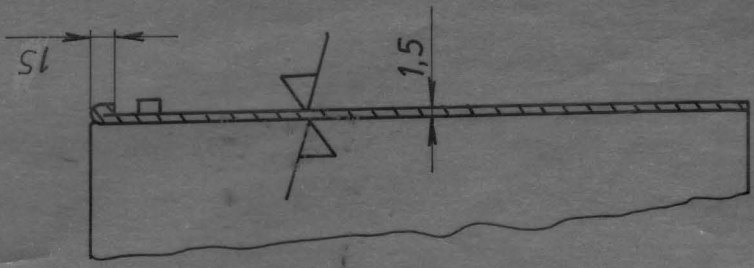
PRESEK A-A



ZASEĆI NA DUBINU 15mm



PRESEK B-B



NAPOMENA:

— SPAJANJE PREKLOPLJENIH
KRAJEVA IZVRŠITI MESTIMICNIM
ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM
KAO ŠTO JE CRTEZOM OZNAČENO.

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

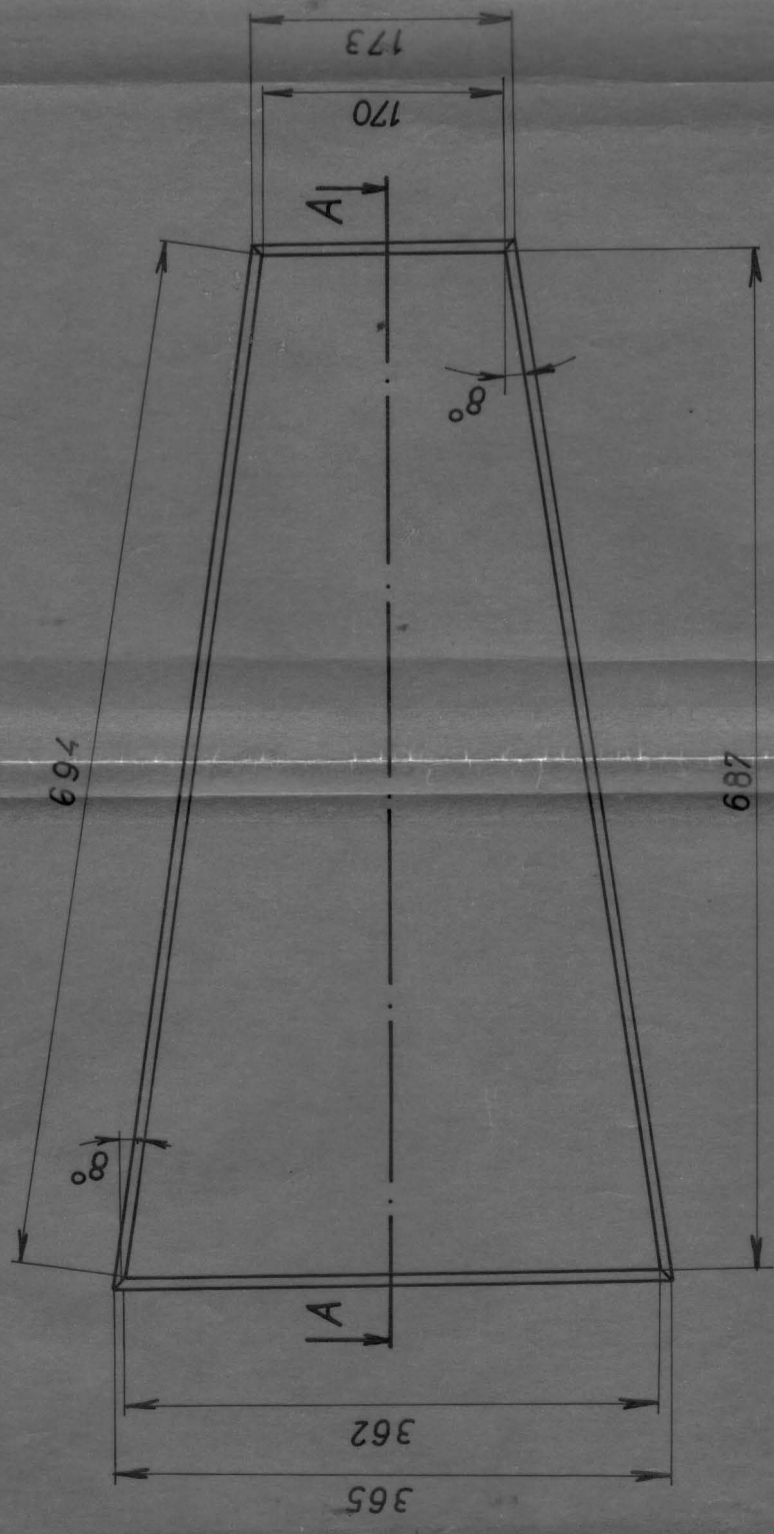
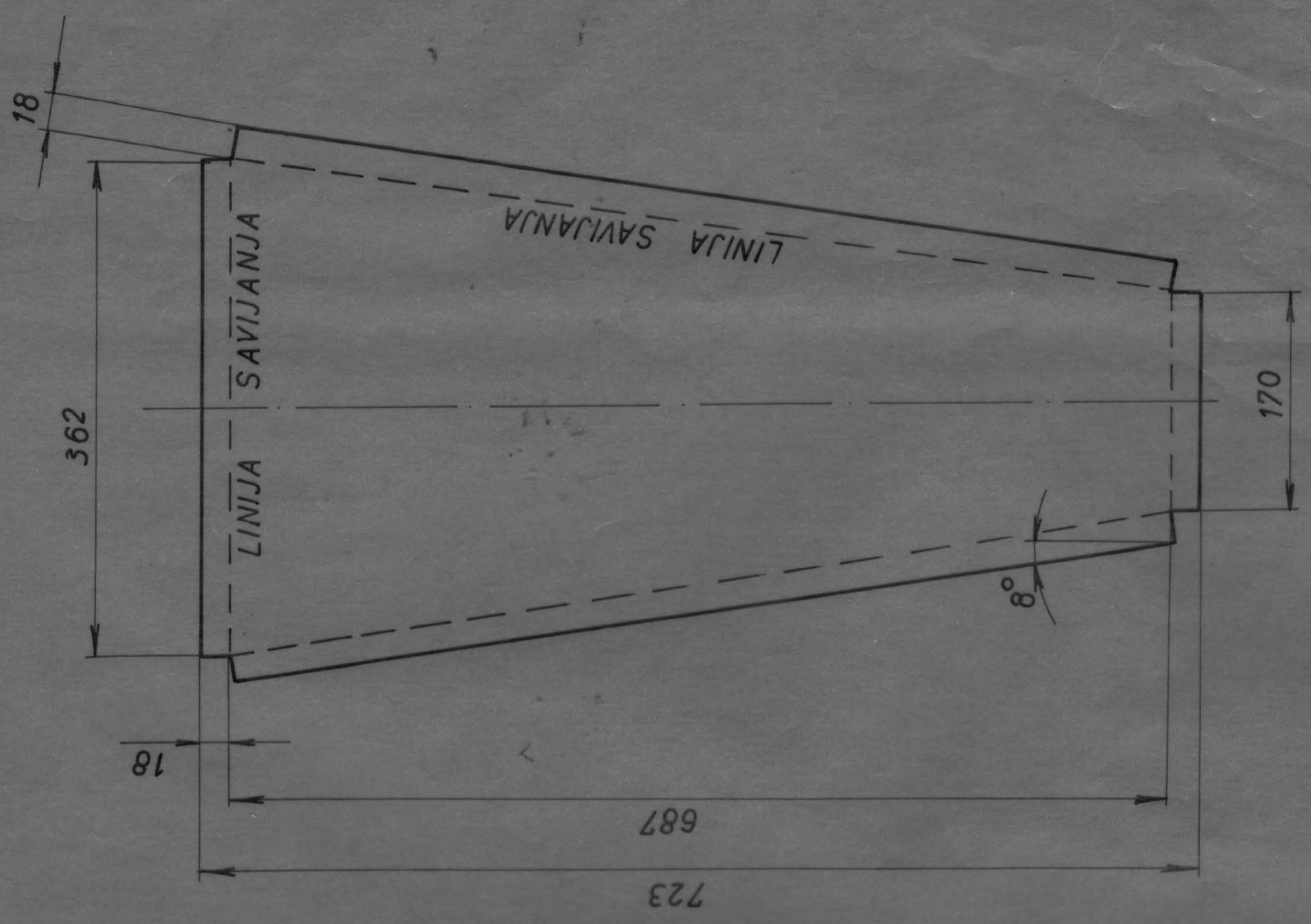
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

38 001
Монтаж: Детаљ
Вена са 000/2

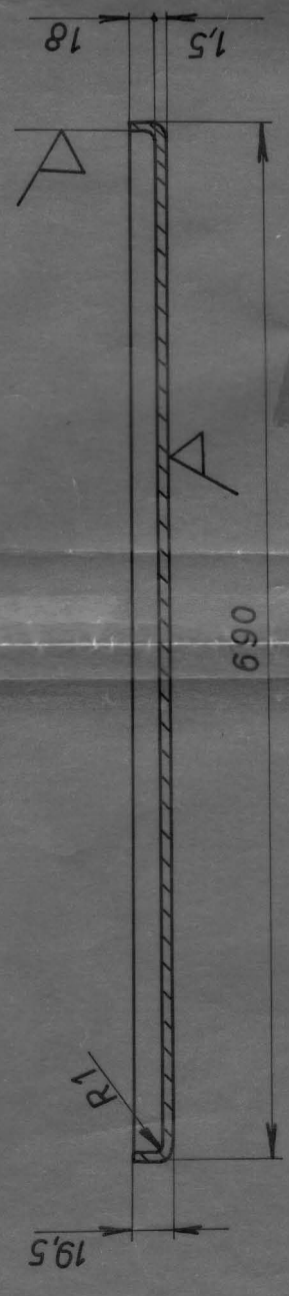
НАЗИВ ДЕТАЉА: СКЛОПА
ОТПОРИ ЗА ОТВАР SIN. SKRET.
ОМОТАЧ
ПОКЛОПЦА

| | | | | |
|-------------------------|-------------|------------|----------|------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тех. у кт. |
| С. 0245 VI #15X501X1951 | T-01-VN | 11X.87 | 1 | 1 |
| Свињско-констр. | Црно | Препараци | Обвртаци | |
| S. RADOŠAVIJEVIĆ | I. VOJVODIĆ | N. RAKOVIĆ | | |

12/A/



PRESEK A-A

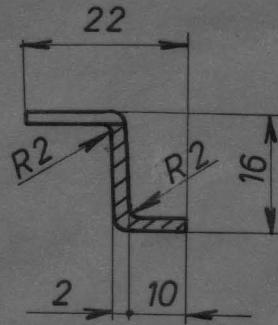
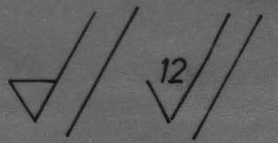


| | | | | | | | |
|--------------|--|------------------------------|--|---------------------------------|--|-------------------------|--|
| 38 002 | | Материјал: Делицијал | | Стиларијат: С.0245V#1,5X398X723 | | Тек. у кп. Ком. 1 | |
| Име са 000/2 | | Детал: 000/2 | | НАЗИВ ДЕТАЉА: СКЛОПА | | Град: Београд | |
| R 1:5 | | ОТПОРИ ЗА ОТВАР: SIN. SKRET. | | Савладо-констр. 12.X.8% | | Савладо-констр. 12.X.8% | |
| | | ПОД ПОКЛОПЦА | | Прегледао: J.VOLVODIC | | Прегледао: J.VOLVODIC | |
| | | | | Осврлао: N.RAKOVIC | | Осврлао: N.RAKOVIC | |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

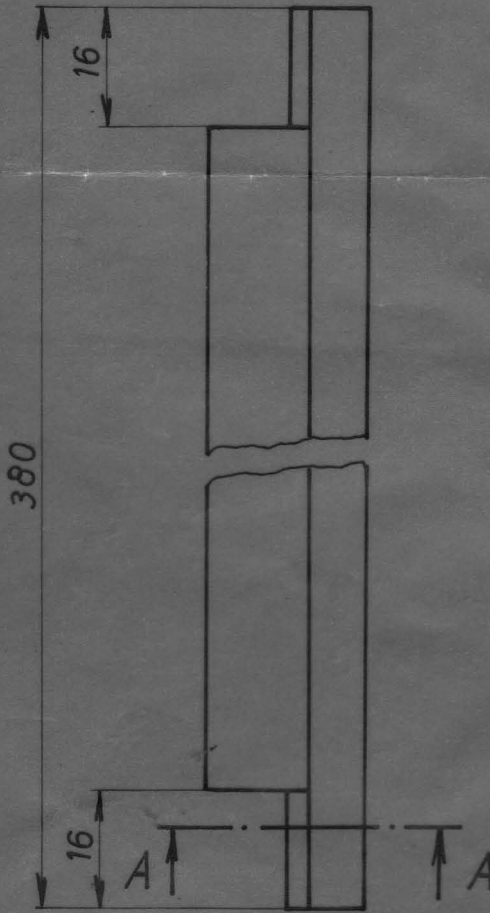
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 | ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|

PRESEK A-A

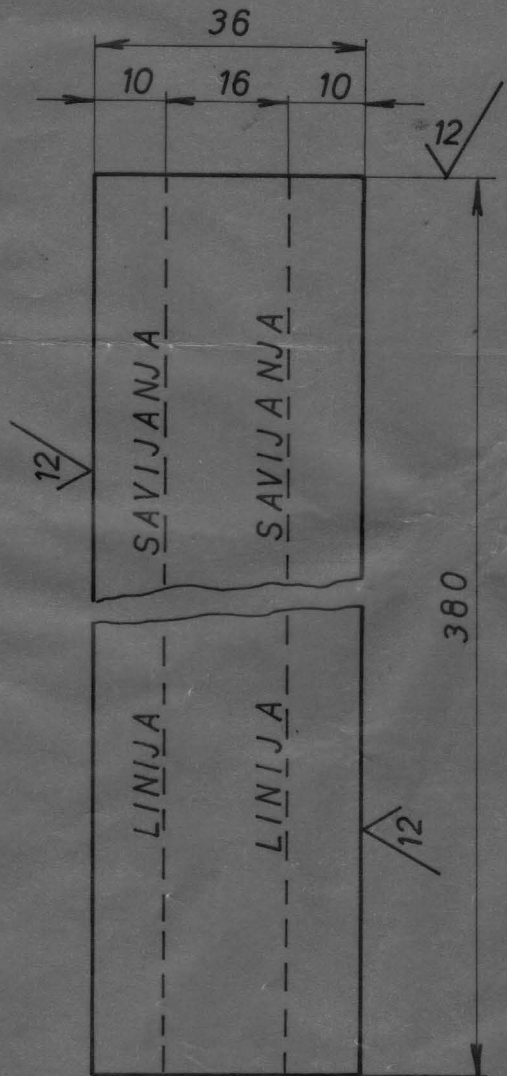


| | |
|--------------|--------|
| 4000 до 6000 | ± 3 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 1000 до 2000 | ± 1,2 |
| 315 до 1000 | ± 0,5 |
| 120 до 315 | ± 0,3 |
| 30 до 120 | ± 0,2 |
| 6 до 30 | ± 0,15 |
| 1 до 6 | ± 0,05 |

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



SAVIJENI OBLIK



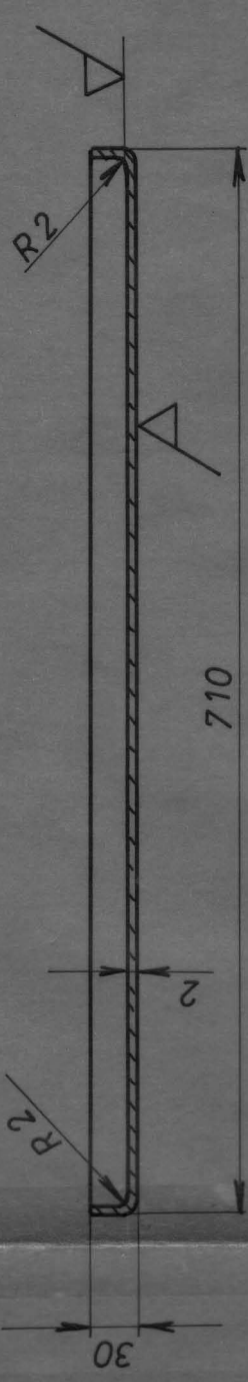
RAZVIJENI OBLIK

NAPOMENA:

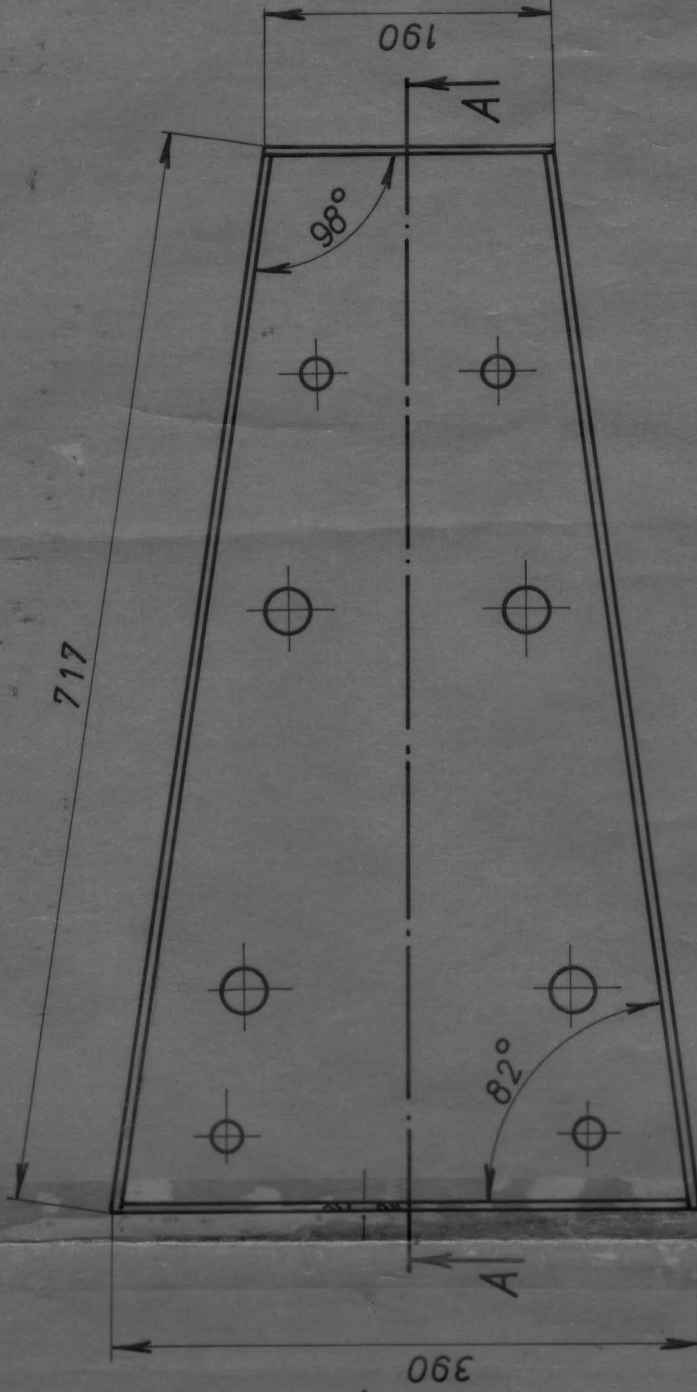
-IZVRŠITI SAVIJANJE KAKO JE CRTEŽOM NAZNAČENO

| | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|----------|-------------|----------------|----------|--------------|
| 18 | 132 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр. |
| Монтаж | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | Т-01-VN | ГС БЕОГРАД | Снимио-констр. | 15.12.87 | D. SAVKOVIĆ |
| Вежа са | | СРЕДЊИ ДРЖАЧ | Цртао | J. VOJVODIĆ | Прегледао | | N. RAKOVIĆ |
| R 1:1 | | ЗАПТИВАЧА ПОКЛОП. | Оверава | | | | |

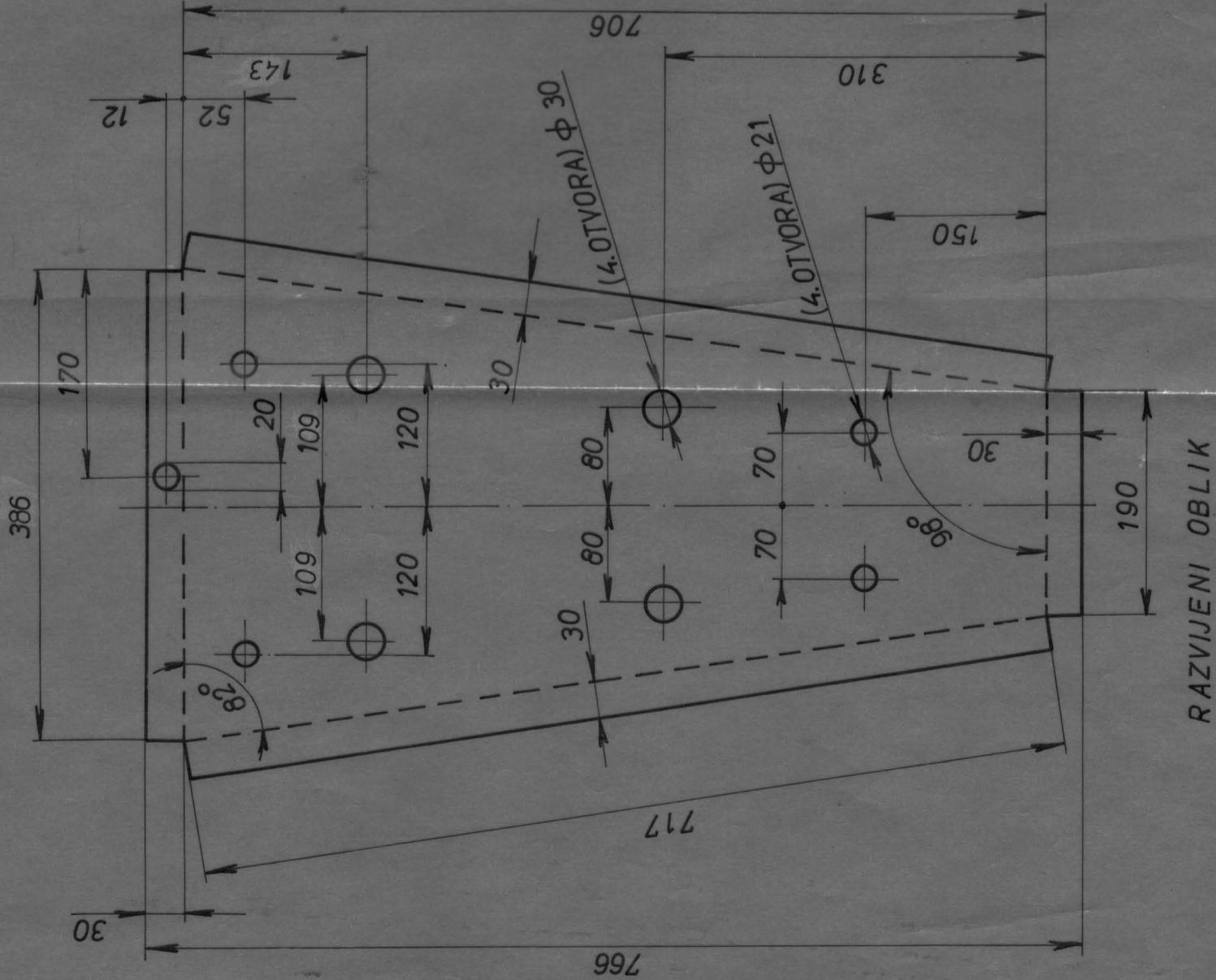
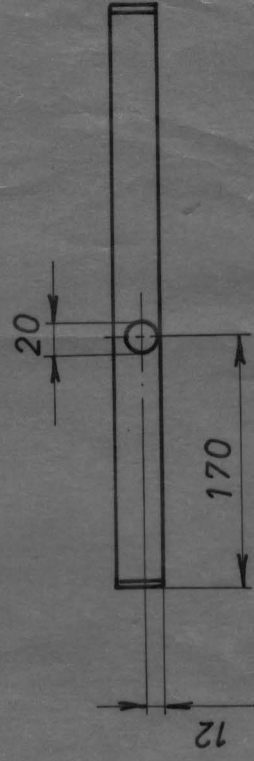
PRESEK A-A



SAVIJENI OBLIK



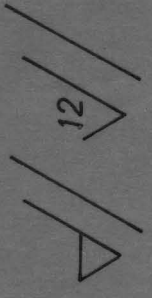
POGLED "B"



RAZVIJENI OBLIK

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|---------------------|--|---------------------|--|-------------------------|--|------------|--|------------|--|
| 18 133 | | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | C-0245V#2X450X766 1 | | Стандард Т-01-VN | | Димензије ГБ БЕОГРАД | | Ком. 1 | | Теж. у кг. | |
| Монтаж | | Детаљ | | Слика-констр. | | Цртао | | Пројектовао | | Освртао | | Својеручно | |
| Дела са 000130 | | R 1:5 | | 17.12.87 | | D. SAVKOVIĆ | | J. VOJVODIĆ | | N. RAKOVIĆ | | D. Begevac | |

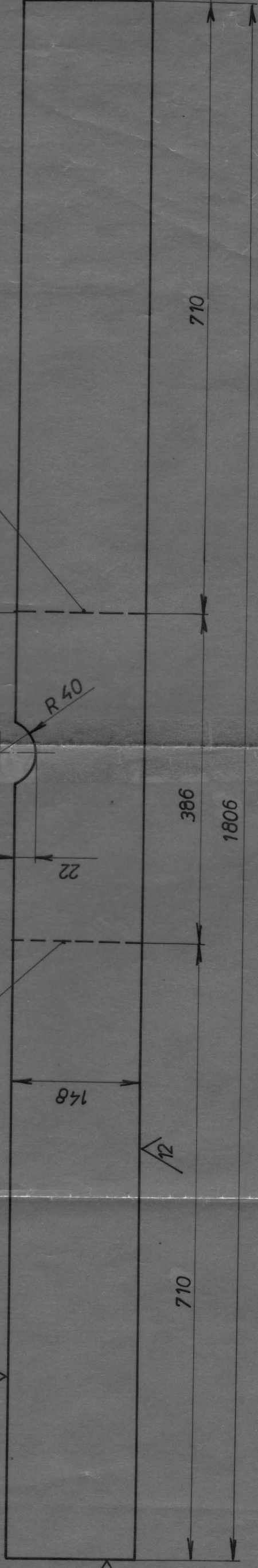
| | | | | | | | |
|---|-----------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410) | | | | | | | |
| 1 до 6 $\pm 0,05$ | 6 до 30 $\pm 0,15$ | 30 до 120 $\pm 0,2$ | 120 до 315 $\pm 0,3$ | 315 до 1000 $\pm 0,5$ | 1000 до 2000 $\pm 1,2$ | 2000 до 4000 ± 2 | 4000 до 6000 ± 3 |



SAVIJENI OBLIK

LINIJA SAVIJANJA

LINIJA SAVIJANJA



RAZVIJENI OBLIK

NAPOMENA:
 - IZVRŠITI SAVIJANJE KAKO JE TO
 CRTEŽOM OZNAČENO

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скицањем стругоутине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

18 134
 Модела: 1
 Детаљ: 1
 Веса са 000/09

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
 RELE VISOKOG NAPONA

ОМОТАЧ

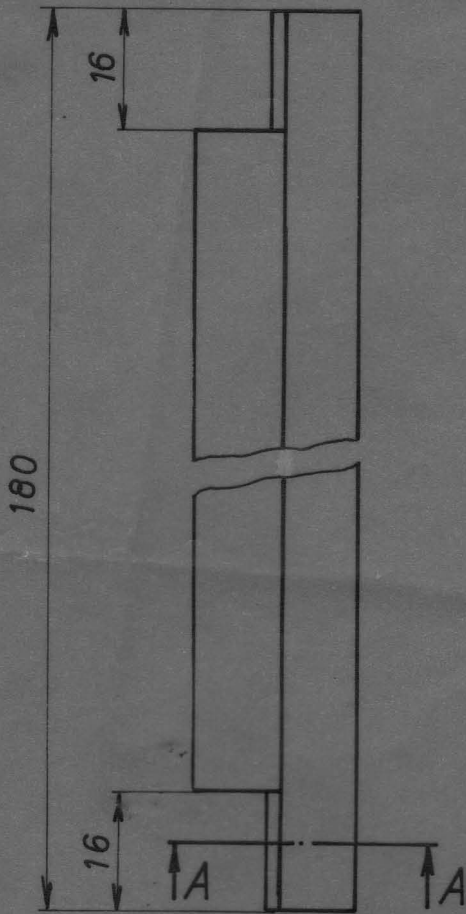
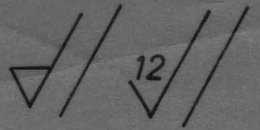
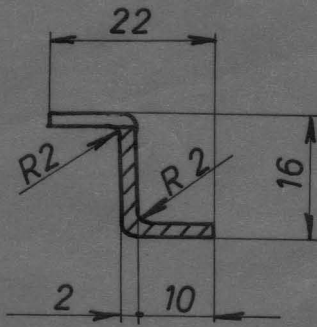
Стандард: С.0245V#2X148X1812
 Димензије: 1
 Ком.: 1
 Тешк. у кг.:
 Материјал: Т-01-VN
 Савјено-констр.: 22.12.87
 Цртао: D. SAVKOVIĆ
 Проверио: J. VOJVODIĆ
 Одобрено: N. RAKOVIĆ

IC БЕОГРАД
 D. SAVKOVIĆ
 J. VOJVODIĆ
 N. RAKOVIĆ

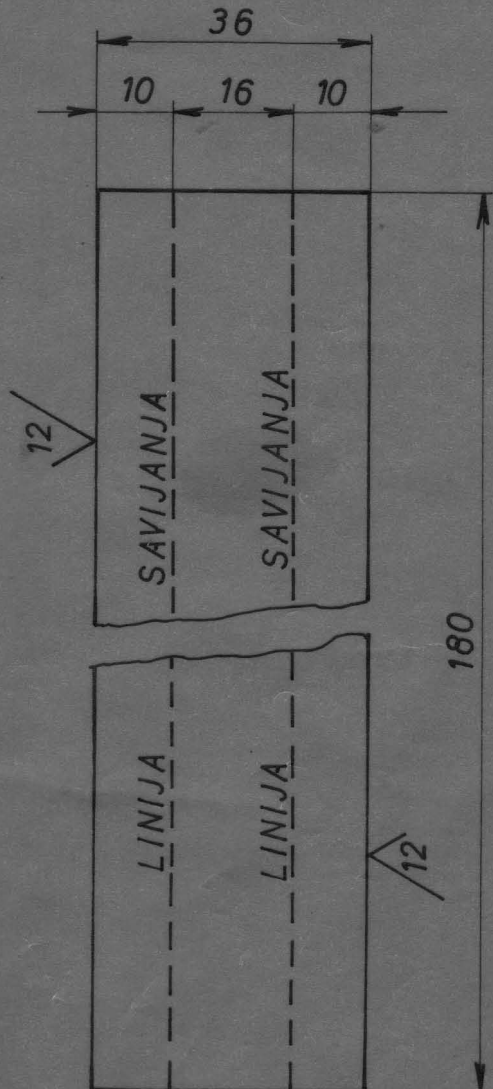
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |

PRESEK A-A



SAVIJENI OBLIK



RAZVIJENI OBLIK

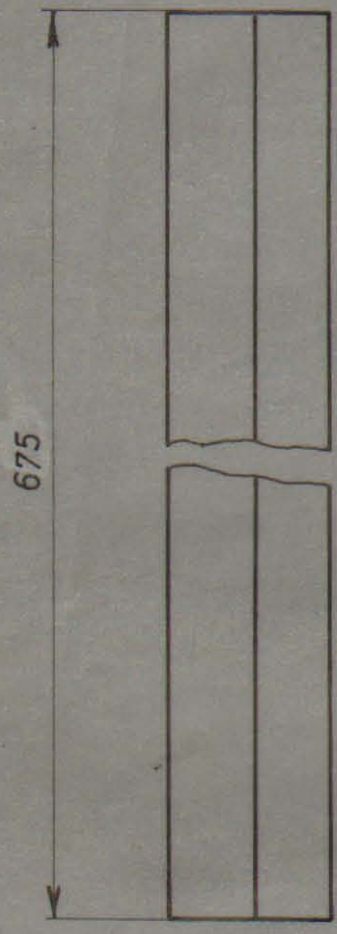
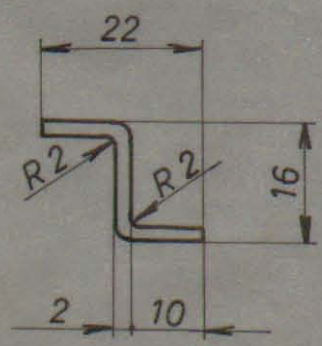
NAPOMENA:

—IZVRŠITI SAVIJANJE KAKO JE CRTEŽOM PRIKAZANO

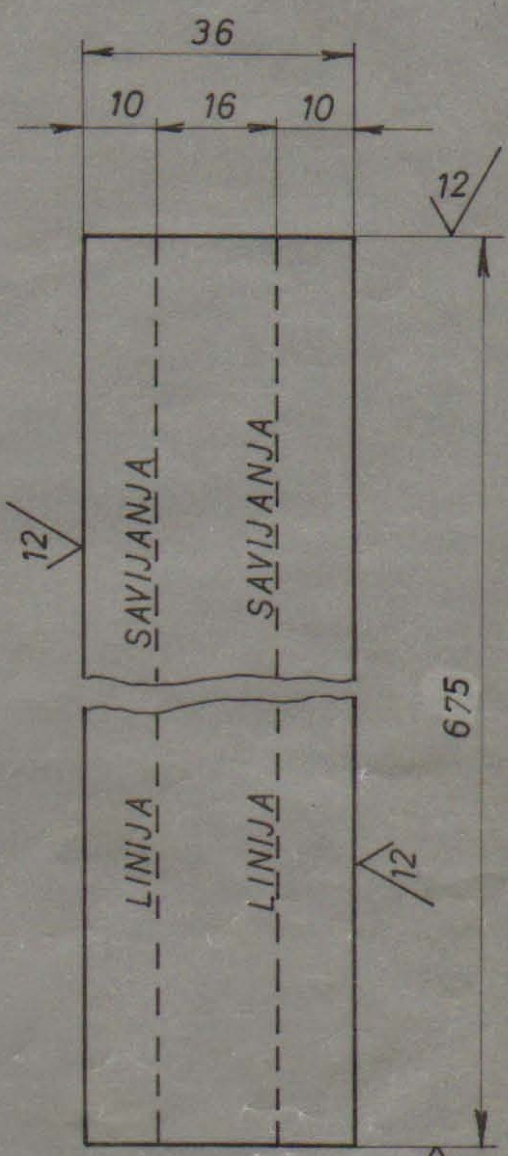
| | | | | | | |
|---------|--------|-----------------------|----------------|---------------|-------------|--------------|
| 18 | 135 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | Č.0245V | №2 X 180 X 36 | 1 | Тажина у кг. |
| Монтаж | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. |
| Вежа са | 100/39 | КРАЌИ ДРՂАЧ | T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | |
| R 1:1 | | ZAPTIVAČA POKLOR. | Снимио-констр. | 15.12.87 | D. SAVKOVIĆ | 2. Обрбаћ |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIC | Војводић |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | Раковић |
| | | | Оверава | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|
| 1 до 6 | ±0,05 | 30 до 120 | ±0,2 | 120 до 315 | ±0,3 | 315 до 1000 | ±0,5 | 1000 до 2000 | ±1,2 | 2000 до 4000 | ±2 | 4000 до 6000 | ±3 |
|--------|-------|-----------|------|------------|------|-------------|------|--------------|------|--------------|----|--------------|----|

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



SAVIJENI OBLIK



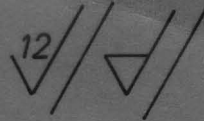
RAZVIJENI OBLIK

NAPOMENA:

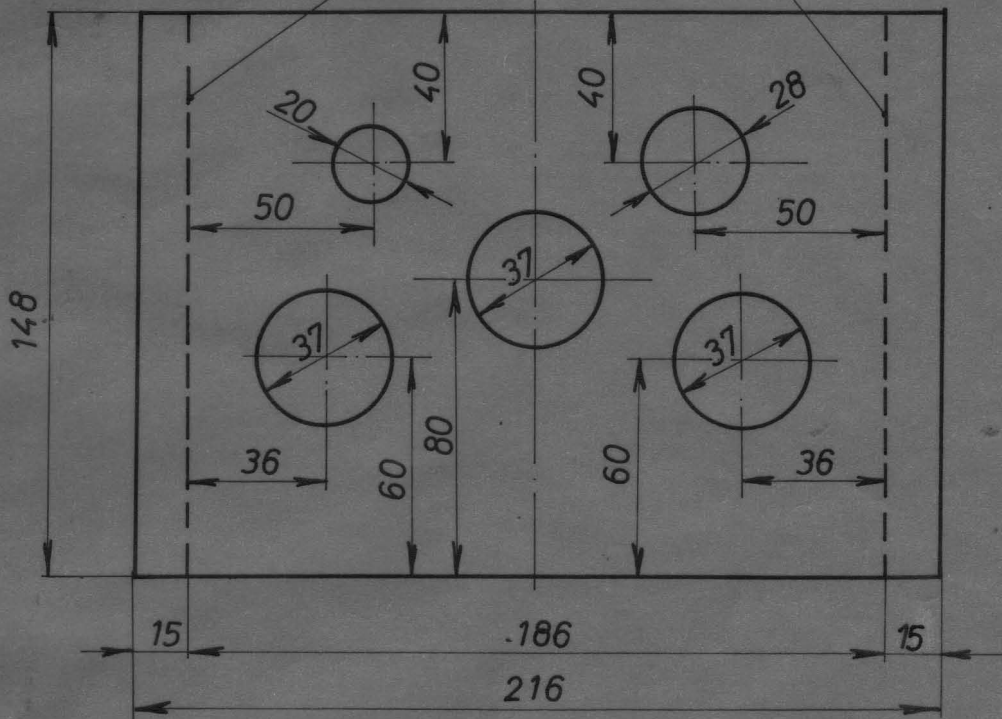
-IZVRŠITI SAVIJANJE KAKO JE CRTEŽOM NAZNAČENO

| | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------------------|--|----------------|-----------|-------------|------|-------------|
| 18 | 136 | НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | Т-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| Беза са | | ДУЖИ ДРЖАЧ | | Снимко-констр. | 22.12.87 | D. SAVKOVIĆ | | |
| R 1:1 | | ЗАПТИВАЧА ПОКЛО | | Цртао | -11- | J. VOJVODIC | | |
| | | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | | |
| | | | | Одобрало | | | | |

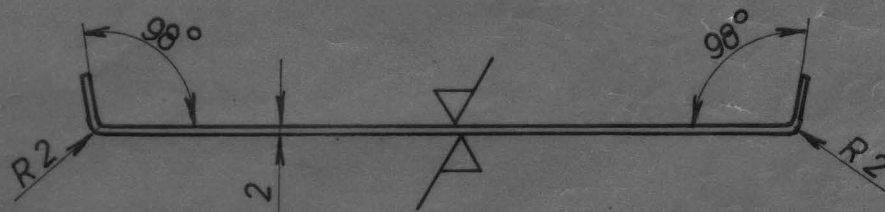
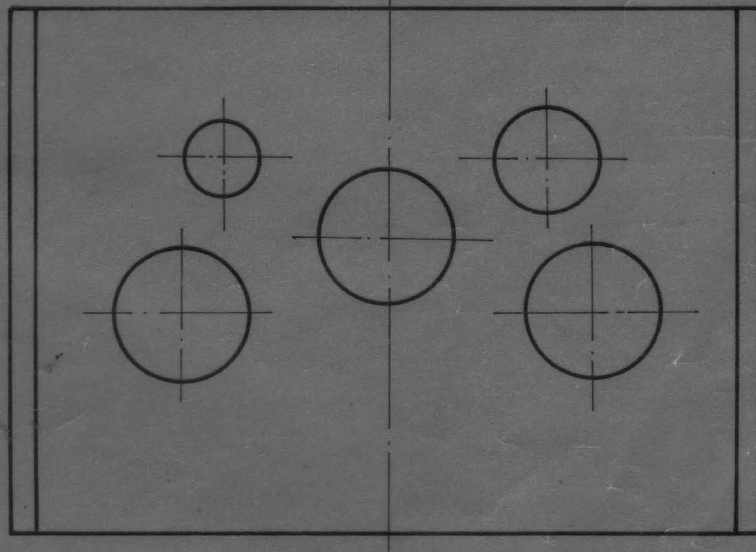
РАЗВИЈЕНИ ОБЛИК



LINIJA SAVIJANJA



SAVIJENI OBLIK



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

| | |
|--------------|--------|
| 4000 до 6000 | ± 3 |
| 2000 до 4000 | ± 2 |
| 1000 до 2000 | ± 1,2 |
| 315 до 1000 | ± 0,5 |
| 120 до 315 | ± 0,3 |
| 30 до 120 | ± 0,2 |
| 6 до 30 | ± 0,15 |
| 1 до 6 | ± 0,05 |

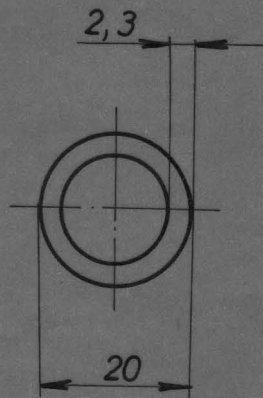
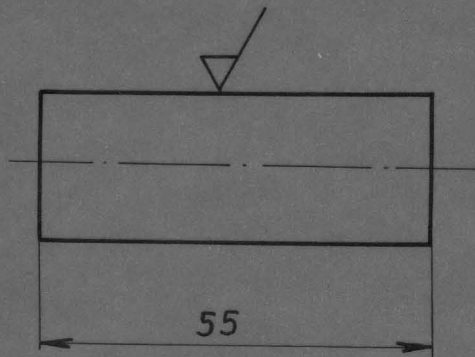
| | |
|---------|--------|
| 18 | 137 |
| Монтаж | Детаљ |
| Веза са | 200/50 |
| R 1:2 | |

| | |
|-----------------------|---------------------|
| НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА |
| BOČNA STRANA | |

| | | | | |
|----------------|-------------|-------------|---------------|--------------|
| Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг. |
| Č. 0245V | ≠ 2X216X148 | 1 | | |
| T-01-VN | | ГС БЕОГРАД | | |
| Снимно-констр. | 15.12.87 | D. SAVKOVIĆ | 2. Čobanković | |
| Цртао | -II- | J. VOJVODIĆ | Kozlović | |
| Прегледао | | N. RAKOVIĆ | W. W. W. | |
| Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скицањем структуре примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

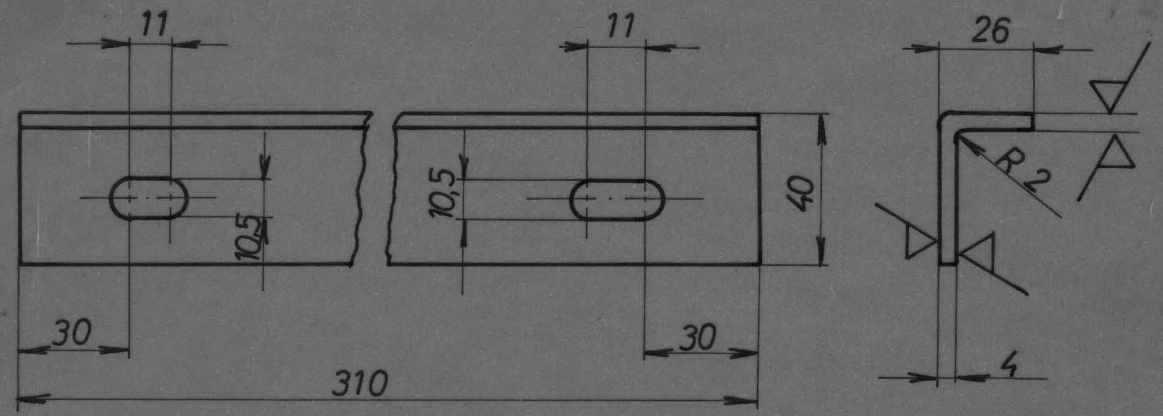
| | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 до 6 | 6 до 30 | 30 до 120 | 120 до 315 | 315 до 1000 | 1000 до 2000 | 2000 до 4000 | 4000 до 6000 |
| ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |



| | | | | | | | |
|---------|--------|-----------------------|----------------|-----------|---------------------|-------------|-------------|
| 18 | 138 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | | Џ.0000 φ 20X60X 2,3 | 1 | |
| Вежа са | 000/19 | УВОДНИК ЗА КАБЛОВЕ | Т-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | | | Снимно-констр. | 12.12.87 | D. SAVKOVIC | D. Savkovic | |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIC | J. Vojvodic | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | N. Rakovic | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обратом скицањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



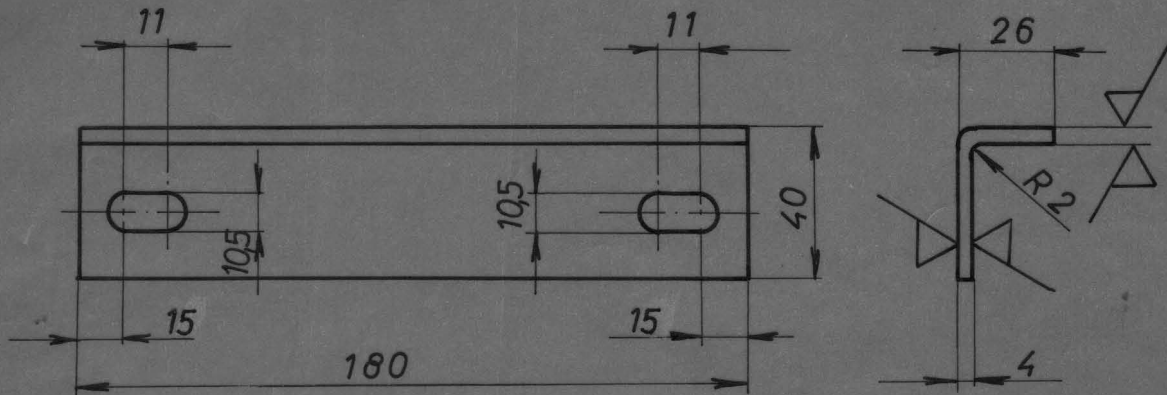
NAPOMENA:

-RAZVIJENA DUŽINA 64mm X 310mm

| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------------|----------------|-----------|-------------------------|-------------|-------------|
| 18 | 139 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кр |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | | Č.0245V №4 X 64 X 310 1 | | |
| Вежа са | | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:2 | | UGAONI PRIKLJUČAK VEĆI | Снимно-констр. | 10.12.87 | D. SAVKOVIĆ | [Signature] | |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIC | [Signature] | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | [Signature] | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



NAPOMENA:

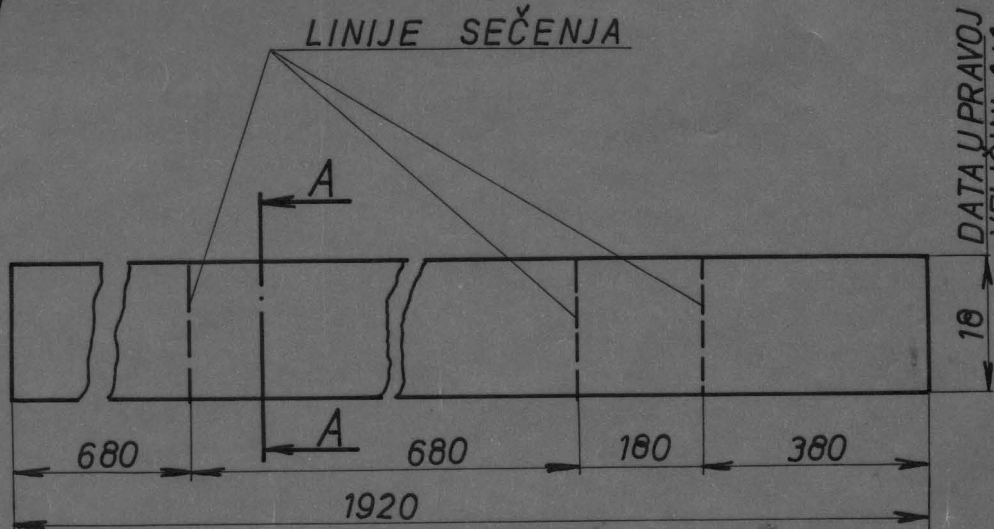
- RAZVIJENA DUŽINA 64mm X 180mm

| | | | | | | | |
|---------|----------------|-------------------------|----------|-------------------|-----------|--------------|-------------------|
| 18 | 140 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | | Č.0245V №4X64X180 | | 1 | |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. Тежина у кгг |
| Вежа са | | UGAONI PRIKLJUČAK MANJI | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | |
| R 1:2 | Снимно-констр. | | 12.12.87 | D.SAVKOVIĆ | | D. Savković | |
| | Цртао | | | J.VOJVODIC | | J. Vojvodic | |
| | Прегледао | | | N.RAKOVIC | | N. Rakovic | |
| | Оверава | | | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скицањем структурне примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|

PRESEK A-A R 1:1



DATA U PRAVOJ
VELIČINI 1:1

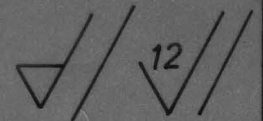
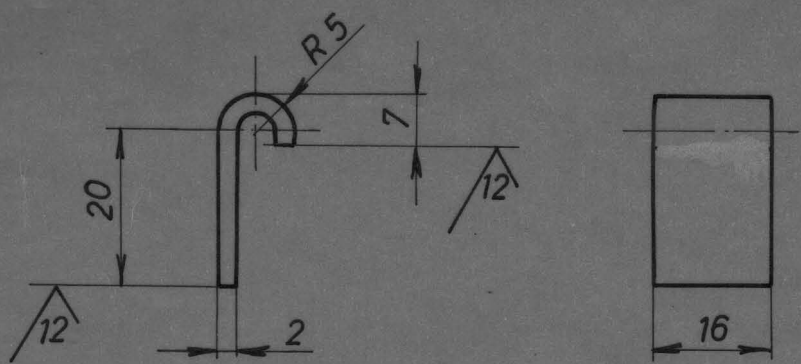
NAPOMENA:

- TVRDOĆA GUME 32÷34 SHORA
- IZVRŠITI SEČENJE GUMENE TRAKE KAKO JE TO CRTEŽOM NAZNAČENO

| | | | | | | | | | | |
|---------------|--------|---------------------|-----------------------------|----------|-------------|--------------|-----------|-----------|------|-------------|
| 18 | 141 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | MEKA GUMA \neq 12X18X1920 | | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | T-01-VN | | | ГС „БЕОГРАД“ | | | | |
| Веза са | 100/39 | ZAPTIVNA GUMA | Снимно-констр. | 10.12.87 | D. SAVKOVIĆ | 2. Beograd | | | | |
| R 1:10 1:1 | | | Цртао | | J. VOJVODIC | Beograd | | | | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | Beograd | | | | |
| | | | Оверава | | | | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом сипањем,
структурне прилимавати изузетан степен тачности (УС № А1 410)

| | | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |
| 30 до 120 | | | | | | | | |
| 120 до 315 | | | | | | | | |
| 315 до 1000 | | | | | | | | |
| 1000 до 2000 | | | | | | | | |
| 2000 до 4000 | | | | | | | | |
| 4000 до 6000 | | | | | | | | |

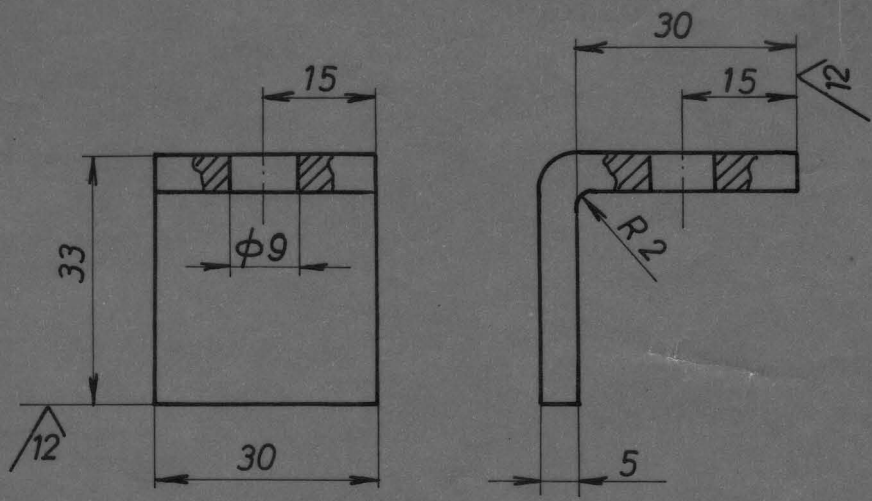


НАПОМЕНА:
- RAZVIJENA DUŽINA L=35mm

| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------|----------|-------------|-----------------------|------|-------------|
| 18 | 142 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | RELE VISOKOG NAPONA | | | Č.0245V ≠ 2 X 16 X 35 | 5 | |
| Веаа са | | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | DRŽAČ | Снимно-констр. | 10.12.87 | D. SAVKOVIĆ | J. Čerobit | | |
| | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | J. Čerobit | | |
| | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | J. Čerobit | | |
| | | Оверава | | | J. Čerobit | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остављене обрадом складињем струковне примењивати наузгачан степен тачности (УС М. А. 410)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



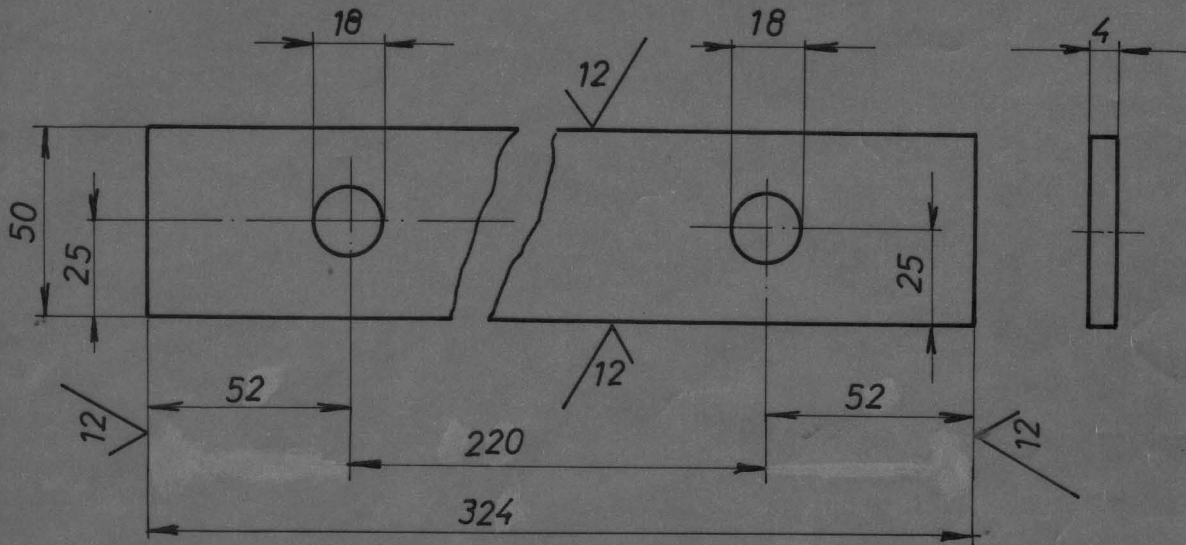
NAPOMENA:

- SAVIJANJE VRŠITI U TOPLOM STANJU
- RAZVIJENA DUŽINA L=65mm

| | | | | | | | |
|---------|--------|-------------------------|----------------|-----------|--------------|---------------|-------------|
| 18 | 146 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кг |
| Монтаж. | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | | | | |
| Вежа са | 100/38 | | T-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:1 | | KABLOVSKI PRIKLJUCAK | Снимно-констр. | 10.12.87 | D. SAVKOVIĆ | D. Obradović | |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIC | B. Bogdanović | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIC | | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

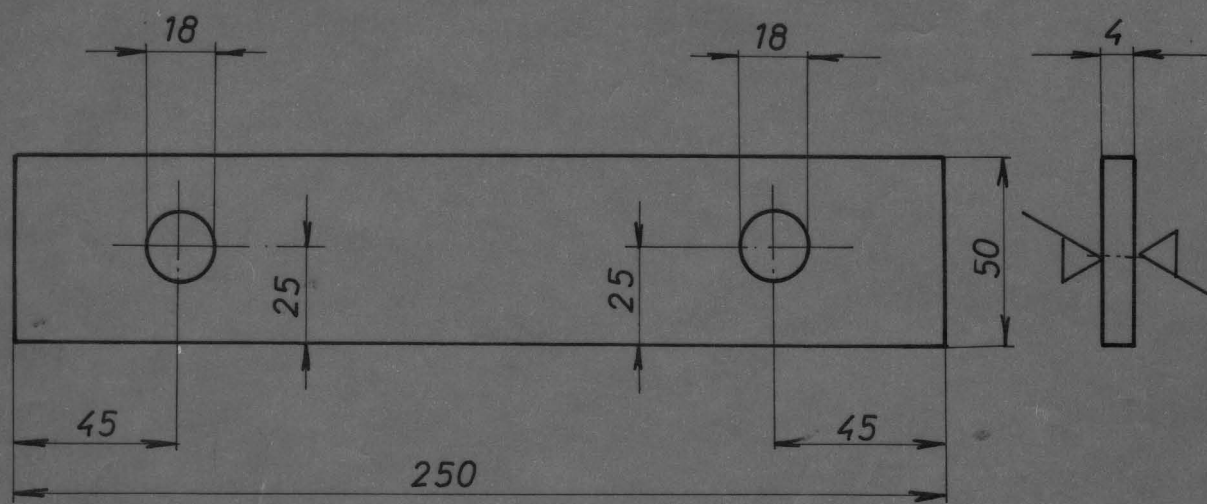
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



| | | | | | | | |
|---------|-------|---------------------|----------------|-----------|--------------------|-------------|--------------|
| 18 | 147 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгp |
| Монтаж. | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | | Ћ. 0245M #4X330X55 | 1 | |
| Веза са | | | Т-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:2 | | ОЈАЧАЊЕ ВЕЋЕ | Снимио-констр. | 12.12.87 | D. SAVKOVIĆ | D. Orenović | |
| | | | Цртао | -1- | J. VOJVODIĆ | B. P. P. P. | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | N. RAKOVIĆ | |
| | | | Оверава | | | | |

Ако није озаначен степен тачности за све слободне мере остварене обратом скидањем стругоугине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 А10)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|
| 1 до 6 | ± 0,05 | 6 до 30 | ± 0,15 | 30 до 120 | ± 0,2 | 120 до 315 | ± 0,3 | 315 до 1000 | ± 0,5 | 1000 до 2000 | ± 1,2 | 2000 до 4000 | ± 2 | 4000 до 6000 | ± 3 |
|--------|--------|---------|--------|-----------|-------|------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|



| | | | | | | | | |
|---------|---------------|---------------------|----------------|----------|-------------|-------------------|------|--------------|
| 18 | 149 | НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА | | Стандард | Материјал | Димензије | Ком. | Тежина у кгр |
| Монтаж. | Детаљ | РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА | | | | Ћ. 0245V#4X55X255 | 1 | |
| Бежа са | | | | Т-01-VN | | ГС „БЕОГРАД“ | | |
| R 1:2 | ОЈАЧАЊЕ МАНЈЕ | | Снимно-констр. | 12.12.87 | D. SAVKOVIĆ | Z. Boban | | |
| | | | Цртао | | J. VOJVODIĆ | B. Boban | | |
| | | | Прегледао | | N. RAKOVIĆ | [Signature] | | |
| | | | Оверава | | | | | |